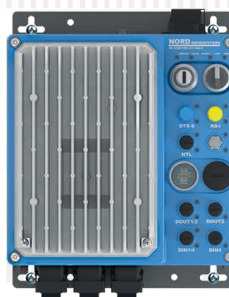


Mechatronicnews®

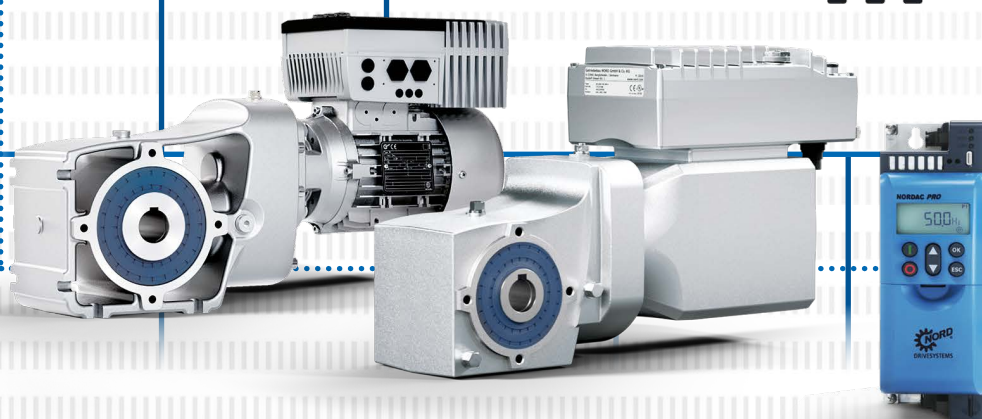
**NORD PRÄSENTIERT INTELLIGENTE
ANTRIEBSLÖSUNGEN FÜR DIE
AUTOMATISIERTE PRODUKTION
AUF DER SPS 2025**

sps

**WIR SIND AUF DER
SPS IN NÜRNBERG:
25. BIS 27.11.2025,
HALLE 3A, STAND 431**



Mehr dazu auf
SEITE 3



HERAUSGEBER
Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG
Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

REDAKTION
Bettina Jönsson, Carolin Möllmann, Sarah Ramos,
Esther Pereira da Silva, Ina Pollei, Ida Eggers-Koch,
Constanze Feige, Ramona Lienhop, Isabell Nemitz,
Isabel Grützmaker, Jakob Johannsen, Julia M. Wolff

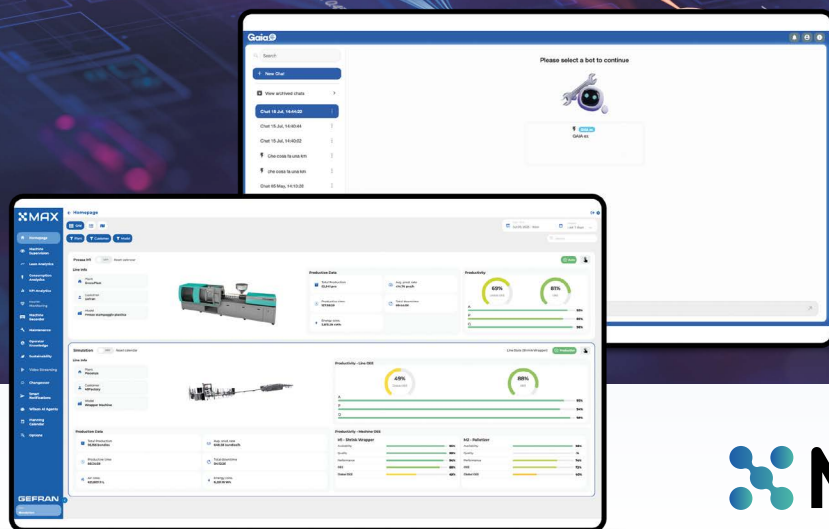
BILDNACHWEIS
Archiv, Köhler + Partner GmbH,
Adobe Stock S. 2: 876125231
Adobe Stock S. 6: 715278598

50 Jahre  **KÖHLER + PARTNER**

www.koehler-partner.de

AUTOMATION „BEYOND TECHNOLOGY“

Wie GEFRAN die Prozessautomation zahlreicher Industrien mitgestaltet



MEHR
ERFAHREN



MAX **Gaia**

„Beyond technology“ lautet das Credo von GEFRAN. Getreu diesem bietet der Hersteller ein vielseitiges Portfolio, das Komponenten über die reine Technologie hinausdenkt – hin zu Lösungen, die Anwender weiterbringen.

Mehr Effizienz und Nachhaltigkeit – das ist das Ziel, das GEFRAN mit seinen Technologielösungen für die Prozesse seiner Kunden erreichen will. Dafür bietet der Hersteller ein Portfolio, das von Einzelkomponenten bis zur IIoT-Plattform reicht.

LEISTUNGSREGLER FÜR SMARTE HEIZPROZESSE

GEFRANs Leistungsregler wie die **GRx-Familie** realisieren die exakte Steuerung elektrischer Lasten. Damit sorgen sie für eine stabile Temperaturregelung sowie eine hohe Energieeffizienz in anspruchsvollen Anwendungen wie beispielsweise der Kunststoffverarbeitung.

SENSOREN MIT HOHER KONNEKTIVITÄT

GEFRAN bietet Lösungen für die präzise Messung von Temperatur, Druck, Position und Kraft für Industrien, von der Kunststoffverarbeitung bis zur Energieerzeugung. Highlights sind multivariable Sensoren wie die der Reihe **TWIST** und **IO-Link-fähige Messsysteme**.

INTELLIGENTE STEUERUNG KOMPLETTER LINIEN

Von der Feldebene über die SPS bis zur Prozessleitebene regelt die **IIoT-Plattform MAX** von GEFRAN das Zusammenspiel aller Komponenten. Ist der **KI-basierte Assistent GAIA** integriert, erhalten User kontextbasierte Unterstützung bei der Bedienung einer Anlage.

ANLAGENPLANUNG FÜR DIE INDUSTRIE 4.0

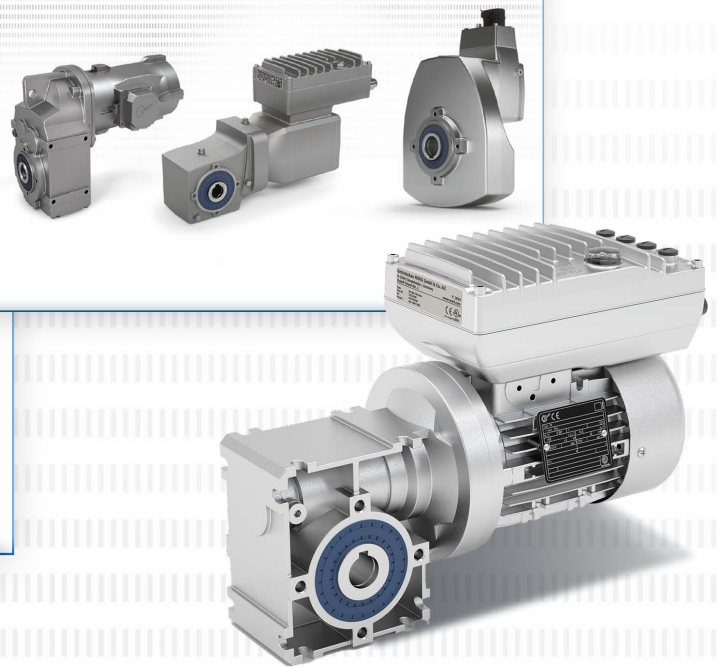
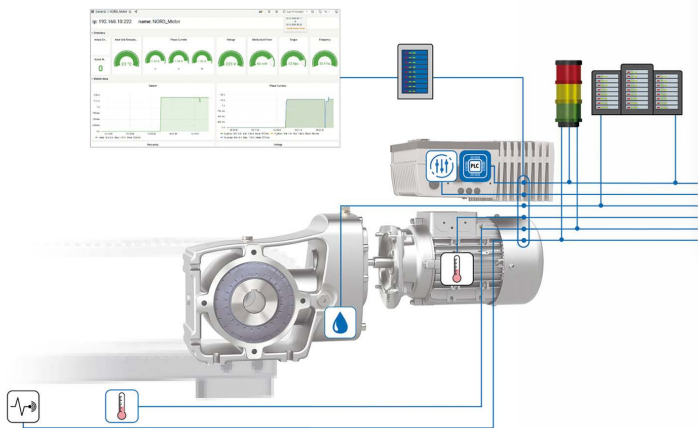
Auch in der Planung verhilft GEFRAN Anwendern zu mehr Effizienz: Alle Produkte des Herstellers sind online als CAD-Datensatz für die Nutzung mit **EPLAN** und **CADENAS** downloadbar.



GEFRAN DEUTSCHLAND GMBH

Philipp-Reis-Straße 9a | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 (0) 6182 8090
vertrieb@gefran.de | www.gefran.de

GEFRAN
BEYOND TECHNOLOGY



NORD PRÄSENTIERT SMARTE ANTRIEBSKONZEPTE AUF DER SPS

Auf der SPS Smart Production Solutions vom 25. bis 27. November stehen neben intelligenten Antriebslösungen für die automatisierte Produktion und dem Oberflächenschutz NXD tupH® vor allem die Services von NORD im Fokus – für eine optimale Performance und höchste Anlageneffizienz.

Für die Betriebsphase bietet das Unternehmen seinen bewährten **NORD ECO-Service**, um Einsparpotenziale sichtbar zu machen und Gesamtbetriebskosten zu reduzieren.

CONDITION MONITORING

Für die Instandhaltungsphase setzt NORD auf die neue **IIoT-Lösung NORD DRIVE MONITOR**. Sie stellt sensorisch erfasste sowie dynamisch berechnete Betriebswerte der elektronischen Antriebssysteme bereit.

VIRTUELLE INBETRIEBNAHME MIT DIGITALEN ZWILLINGEN

Für die Planungsphase können Konstrukteure Simulationsmodelle anfordern und über **das Kundenportal myNORD** ihre Antriebssysteme konfigurieren, testen und anpassen.

Der Gesamtprozess von der Konfiguration bis zur Inbetriebnahme verkürzt sich so erheblich.

FLEXIBEL EINSETZBARE FREQUENZUMRICHTER

Außerdem zeigt der Hersteller dezentrale und zentrale Antriebselektronik, die sich in jede Anlagenarchitektur einsetzen lässt – sowohl im Schaltschrank als auch im Feld:

- **NORDAC PRO**
- **NORDAC ON**
- **NORDAC FLEX**
- **NORDAC LINK**

sps

smart production solutions

34. Internationale Fachmesse der industriellen Automation

Vom 25. bis 27. November 2025 zeigt der Systemanbieter NORD auf der SPS – Smart Production Solutions – in Halle 3A, Stand 431 intelligente Antriebslösungen für die automatisierte Produktion.

GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



SD4x-FAMILIE VON SIEB & MEYER

Leistungsfähigkeit von High-Speed-Motoren voll ausschöpfen

sps

Besuchen Sie
SIEB & MEYER
auf der SPS
in Nürnberg vom
25.-27.11.2025!
Halle 4, Stand 230



Mit den Drive Controllern aus der SD4x-Generation eröffnet SIEB & MEYER neue Möglichkeiten für High-Speed-Anwendungen. Kunden können die Leistungsfähigkeit ihrer Hochgeschwindigkeitsmotoren voll ausschöpfen und Arbeitspunkte fahren, die vorher nur schwer oder gar nicht möglich waren.

Die Produktfamilie SD4x bietet innovative Regelfunktionen, optimierte Hardware und vielseitige Features. Damit setzt SIEB & MEYER neue Maßstäbe bei der Steuerung von Hochgeschwindigkeitsmotoren und ermöglicht Lösungen, die in puncto Effizienz und Flexibilität überzeugen. Kunden aus unterschiedlichsten Branchen können mit der SD4x-Generation ihre Produkte und Prozesse optimieren, Kosten reduzieren oder sich darüber hinaus ganz neue Anwendungsfelder erschließen.

Die extreme Effizienz der Drive Controller erreicht SIEB & MEYER unter anderem mit dem Einsatz der **3-Level-Technologie**. Diese reduziert in der Serie **SD4M** im Vergleich zur konventionellen 2-Level-Technologie die umrichterbedingten Motorverluste bei gleicher PWM-Frequenz auf ein Viertel. Das wiederum führt zu einer deutlich geringeren Motortemperatur, wodurch der Einsatz von Filtern überflüssig wird.

SD4S ermöglicht den Betrieb von **geberlosen Asynchron-, Synchron- und IPM-Motoren**. Beim Asynchronmotor werden Drehfeldfrequenzen bis 6.000 Hz (360.000 1/min), beim Synchronmotor bis 4.000 Hz (240.000 1/min) bei minimalen Rotorverlusten und einer entsprechend geringen Motorerwärmung unterstützt.

Markus Finselberger, Leiter Vertrieb Antriebselektronik bei SIEB & MEYER:

„Mit der SD4x-Generation unterstreichen wir unser Engagement, unseren Kunden innovative, hocheffiziente und zuverlässige Lösungen anzubieten. Ob in der Werkzeugmaschine, der Halbleiterfertigung oder für Turbokompressoren – unsere Frequenzumrichter schaffen neue Möglichkeiten im High-Speed-Bereich und steigern so die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden.“

SIEB & MEYER AG

Auf dem Schmaarkamp 21 | 21339 Lüneburg | Tel.: +49 4131 203-0
info@sieb-meyer.de | www.sieb-meyer.de



STEUERUNG UND MONITORING LEICHT GEMACHT

PR225 Mini-SPS mit Farbgrafikdisplay von akYtec



Der Kompaktregler PR225 von akYtec eignet sich besonders für die Steuerung von Lüftungs-, Heizungs- und Klimaanlage sowie für Anwendungen in der Wasserversorgung und der Lebensmittelindustrie. Dank der flexiblen Kombination von Ein- und Ausgängen sowie einem 3,5-Zoll-Grafikdisplay lässt sich das Gerät individuell an Steuerungsaufgaben anpassen, bei denen eine einfache Bedienung und ein schneller Informationsabruf im Vordergrund stehen.

Weitere Merkmale des PR225 sind das kompakte Gehäuse (100 x 100 x 72 mm) und zwei Stromversorgungsoptionen: 24 V AC/DC und 230 V AC für maximale Kompatibilität mit bestehenden Automatisierungssystemen.

Die Konnektivität über Ethernet und 2 x RS-485 ermöglicht es, mit zusätzlichen Modulen die Anzahl der E/A-Kanäle des programmierbaren Relais zu erweitern, Informationen an übergeordnete Systeme zu übertragen und andere Komponenten zu steuern. Das Gerät ist auch mit akYtec Cloud kompatibel, dem kostenlosen, webbasierten Portal des Herstellers, über das verbundene Systeme per Fernwartung und -steuerung betrieben werden können.

Das PR225 ist mit sieben vom Benutzer konfigurierbaren mechanischen Tasten für Sofortbefehle ausgestattet. Um einen benutzerdefinierten Steuerungsalgorithmus zu erstellen, der die spezifischen Systemanforderungen berücksichtigt, können Benutzer die native, kostenlose akYtec ALP-Programmierungsumgebung nutzen, in der die Projekte für Steuerungen in den Programmiersprachen FBD (Funktionsblockdiagramm) und ST (Strukturierter Text) gemäß IEC 61131-3 geschrieben werden können. Dies erleichtert die Implementierung maßgeschneiderter Automatisierungslösungen.



**MEHR
ERFAHREN:**

PR225 – WEITERE TECHNISCHE DATEN:

- 4** analoge Eingänge: PT1000, NTC/PTC, 4...20 mA / 0...10 V, diskreter Modus
- 2** universelle analoge Ausgänge: 4...20 mA / 0...10 V
- 8** digitale Eingänge (Versorgung = 24 V / 230 V)
- 8** digitale Ausgänge (Relais und Transistorschaltausgänge)
- Ethernet, bis zu 2 x RS-485
- 2** Versorgungsvarianten: ~ / = 24 V und ~ 230 V
- Konfiguration & Programmierung via USB, Ethernet



PR225

AKYTEC GMBH

Vahrenwalder Str. 269 A | 30179 Hannover | Tel.: +49 511 16 59 672-0
info@akytec.de | www.akytec.de

akYtec

AUTOMATISCHER SCHNELLWECHSEL MIT C40 AUTOMATION

SMW-electronics bietet ein induktives Koppelsystem für die Automatisierung von Wechselanwendungen

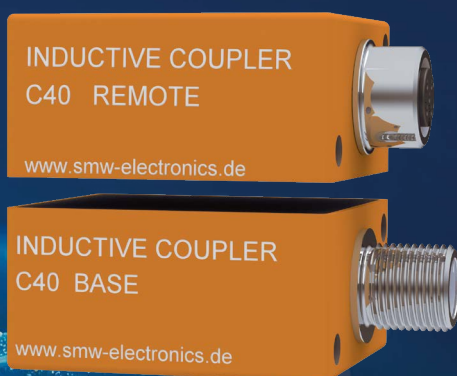
Die kabellose Übertragung von Energie und Signalen bringt bewegte Komponenten in die digitale Fabrik. Speziell für Wechselanwendungen hat SMW-electronics ein solches induktives Koppelsystem entwickelt: das C40 Automation.

WIE DAS SYSTEM FUNKTIONIERT

- **DAS BASE-ELEMENT:** Es ist an der **stationären Komponente** angebunden, beispielsweise einem Roboterarm.
- **DAS REMOTE-ELEMENT:** Dieses befindet sich an der **bewegten Komponente**, die zu wechseln ist.
- **DAS DYNAMIC PAIRING:** Innerhalb weniger Sekunden werden beide Elemente gekoppelt. Die bewegte Komponente wird mit **15 W Energie** versorgt, die Signalübertragung sorgt für die Integration ihrer Sensorik in die Steuerungsebene.



MEHR
ERFAHREN:



Ohne störende Kabel

Die induktiven Koppelsysteme von SMW-electronics sind zu einem Maßstab in der Spann- und Greiftechnik geworden. Sie übertragen Energie und Signale über einen Luftspalt und damit ohne störende Kabel. Die Systeme sind in verschiedenen Formaten und damit für unterschiedliche Anwendungen optimiert verfügbar.

sps

smart production solutions

34. Internationale Fachmesse
der industriellen Automation

Nürnberg, 25. – 27.11.2025

**BESUCHEN
SIE UNS AUF
DER SPS
IN NÜRNBERG
HALLE 4,
STAND 360!**

SMW-AUTOBLOK SPANNSYSTEME GMBH

Wiesentalstraße 28 | 88074 Meckenbeuren
Tel.: +49 7542 405-0 | info@smw-autoblok.de
www.smw-autoblok.com



SMW-ELECTRONICS GMBH

Wiesentalstraße 19 | 88074 Meckenbeuren
Tel.: +49 7542 405-0 | info@smw-electronics.de
www.smw-electronics.com

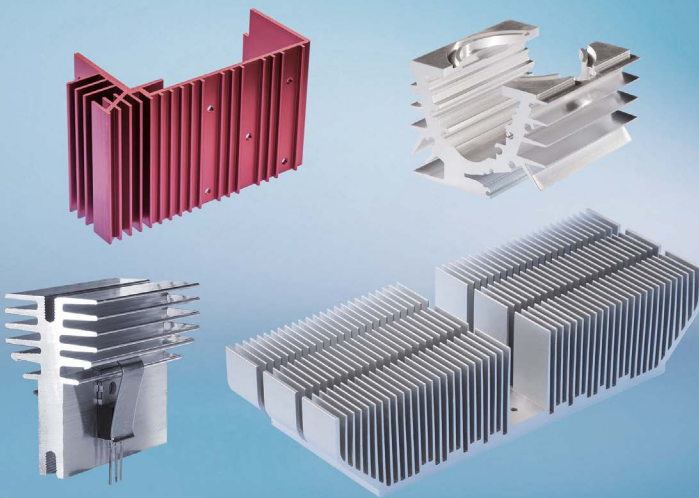


COOLE PERFORMANCE IN DER ELEKTRONIK

KEEP IT COOL

Profil- & Aufsteckkühlkörper für sicheres Thermomanagement

Das wachsende Einsatzgebiet für Leistungselektronik lässt den Bedarf für geeignete Kühlkörper steigen. CTX realisiert passgenaue Kühlösungen, die das Unternehmen an den individuellen Bedarf eines Projekts anpassen kann. Für ein sicheres Thermomanagement bietet der Hersteller Profil- und Aufsteckkühlkörper – letztere inklusive eigens gefertigter Montageclips und -federn.



Effizient



Passgenau



Wirtschaftlich

Der Klassiker: Aluminiumprofilkühlkörper

Profilkühlkörper aus Aluminium sind der Klassiker in der Kühlung von Leistungselektronik. Sie werden meist aus einer Aluminium-Stranggusslegierung gefertigt, die Wärme mit 210 W/mK leitet. Die große Oberfläche der typischen Rippenstruktur sorgt für eine effektive Wärmeabfuhr. Auf diese Weise sichern Profilkühlkörper den stabilen Betrieb von Elektronikbauteilen und erhöhen deren Lebensdauer. Verfahrensbedingte Toleranzabweichungen in der Fertigung gleicht CTX durch eine CNC-Bearbeitung nach Zeichnungsvorgabe aus und übernimmt auf Wunsch auch die Oberflächenveredelung. Das CTX-Portfolio umfasst individuelle Geometrien und Varianten.

Clip und fest: Aufsteckkühlkörper

Aufsteckkühlkörper mit Montageclips und -federn sind vor allem bei lohnintensiven Tätigkeiten und hohen Stückzahlen geeignet. Die Clips und Federn zeichnen sich durch einen hohen zentralen Anpressdruck und einfache Isoliermöglich-

keiten aus. Dies sorgt dauerhaft für einen sicheren thermischen Kontakt und guten Wärmeübergang zwischen Halbleiter und Kühlkörper. CTX fertigt die Teile bevorzugt aus den unlegierten Federstählen C67S und C75S, da diese für einige Vorteile sorgen:

- Kühlkörperbefestigungen aus C67S und C75S sind um 20 bis 30 % günstiger als Clips und Federn aus Edelstahl.
- Sie bieten eine um 20 % höhere Bruchfestigkeit.
- Und sie ermöglichen deutlich komplexere Geometrien.

Das Portfolio von CTX umfasst neben Standard-Clips und -Klammern auch projektspezifische Teile, die gemeinsam mit dem Anwender entstehen.

MEHR
ERFAHREN:



CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH

Lötscher Weg 104 | 41334 Nettetal | Tel.: +49 2153 7374-0
info@ctx.eu | www.ctx.eu

CTX THERMAL
SOLUTIONS

FSG ZEIGT NEUHEITEN AUF DER SPS 2025

Seilzugsensor-Serie SL-A – Präzision, Qualität und Wirtschaftlichkeit im Einklang

Mit der SL-A-Serie greift FSG ein bewährtes Konstruktionsprinzip im Bereich der Seilzugsensoren auf und führt es in einer optimierten Form fort. Die Längenmessung erfolgt mittels magnetischer Abtastung direkt im Gehäuse, ein externer Encoder ist somit nicht mehr nötig. Die Serie ist in den Messlängen 2 m, 4 m und 8 m erhältlich und lässt sich optional um eine integrierte Neigungsmessung erweitern. Neu bei der von FSG entwickelten Lösung ist die konstruktive Umsetzung, die eine außergewöhnlich hohe Messgenauigkeit und Wiederholstabilität über den gesamten Messbereich ermöglicht. Im Ergebnis bringen die Geräte der Serie SL-A Präzision, die typisch hohe FSG-Qualität und Wirtschaftlichkeit in Einklang.

Einsatzbereiche der Serie SL-A finden sich im allgemeinen Maschinen- und Anlagenbau, bei mobilen Arbeitsmaschinen, Automatisierungs- und Hebesystemen. Sie ist vor allem interessant für OEM-Kunden, die für die Serienfertigung großen Wert auf kompakte Bauweise und Präzision legen und dabei eine kostengünstige Lösung wünschen.



SL00-R-GS130



Seilzugsensor-Serie SL-A

SL00-R-GS130: neue Baugröße für robusten Seilzugsensor

Auf der SPS stellt FSG außerdem eine neue Baugröße des Seilzuggebers SL00-R vor, den SL00-R-GS130. Die im Vergleich zum bisherigen Modell SL00-R-GS80 etwas größere Variante hat eine Kantenlänge von 130 x 130 mm, die Seilzuglänge beträgt 7 m.

Das FSG-Team freut sich auf den persönlichen Austausch mit Kunden, Partnern und Interessenten auf der SPS 2025 und darauf, weitere innovative Lösungen für die Automatisierung zeigen zu können. Sie finden uns in Halle 4A, Stand 555!

sps

smart production solutions

34. Internationale Fachmesse
der industriellen Automation

Nürnberg, 25. – 27.11.2025

FERNSTEUERGERÄTE KURT OELSCH GMBH

Jahnstraße 68 + 70 | 12347 Berlin | Tel.: +49 30 2691-1
info@fsg-sensors.de | www.fsg-sensors.de

