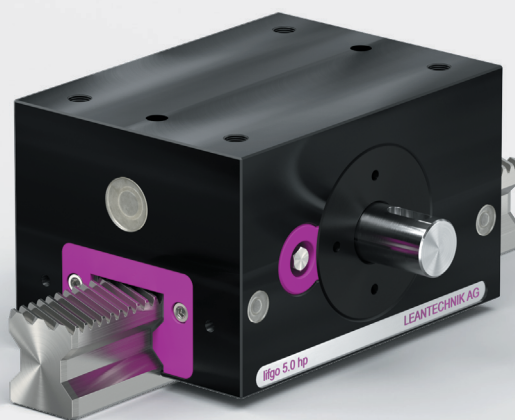


Mechatronicnews[®]

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

**DAS MAXIMUM AN PRÄZISION: DAS
ZAHNSTANGENGETRIEBE LIFGO HP[®]
FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN**

LEANTECHNIK MOVEMENT
■ OUR
PASSION



Mehr dazu auf
SEITE 2

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

DAS MAXIMUM AN PRÄZISION

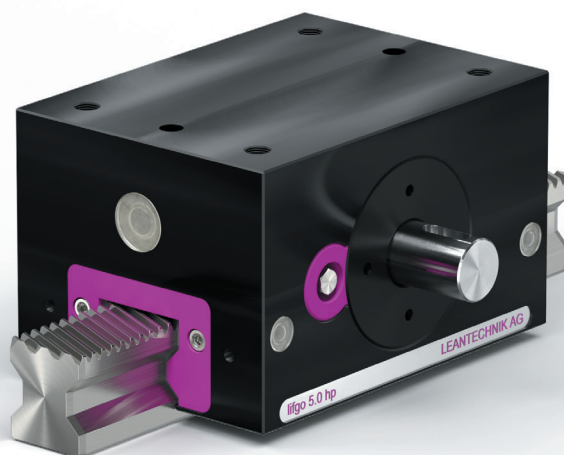
Hochgenaue lange Hübe – mit dem neuen Zahnstangengetriebe lifgo hp®

Bisher konnten Maschinenachsen hochpräzise Verfahrbewegungen über größere Entfernungen nur mit deutlichen Dynamikverlusten ausführen. Bei dem neuen lifgo hp® von LEANTECHNIK ist das ganz anders.

Das Geheimnis der Getriebe liegt in der besonderen Bauweise: Beim lifgo hp® sind Führung und Antrieb in einem einzigen Bauteil untergebracht. Dadurch verringert sich nicht nur der benötigte Bauraum, es werden auch viele Teile eingespart. Hinzu kommt die Schrägverzahnung: Sie sorgt für eine extrem hohe Positioniergenauigkeit von bis zu 2 µm. Das stufenlos einstellbare Zahnflankenspiel erhöht die Genauigkeit nochmals. Darüber hinaus gewährleistet das lifgo hp® auch bei großen Hublängen eine hohe Steifigkeit der Achse, ohne dass es zu Einbußen bei der Dynamik kommt.

Mit dem lifgo hp® lassen sich aber nicht nur hochpräzise Hübe beliebiger Länge ausführen. Durch den Einsatz von zwei Ausführungen des Zahnstangengetriebes können Maschinenbauer auch die Anzahl der Achsen in Bearbeitungs-

zentren von vier auf zwei reduzieren. Der lifgo hp® eignet sich aber nicht nur für den Werkzeugmaschinenbau – er ist ideal für alle Anwendungen, in denen lange Hub- oder Verfahrbewegungen mit höchster Präzision ausgeführt werden müssen. LEANTECHNIK liefert das Zahnstangengetriebe mit Hubkräften zwischen 1.800 N und 22.600 N. Dank der geringen Abmessungen finden die Getriebe auch in engen Bauräumen Platz.



LEANTECHNIK AG

Im Lipperfeld 7c | 46047 Oberhausen | Tel.: +49 208 495 25-0
info@leantechnik.com | www.leantechnik.com

LEANTECHNIK MOVEMENT
our
PASSION

EINROHR-LINEARACHSEN FÜR DIE EINFACHE HANDVERSTELLUNG

Gleit-Schiebeführungen mit einstellbarer Rastfunktion

Die neuen Gleitführungen RK LightUnit-G und RK LightUnit-G telescope ergänzen das Programm von RK Rose+Krieger an Einrohr-Linearachsen für die einfache Positionierung per Hand. Besondere Merkmale der neuen Linearachsen aus Aluminium sind die einstellbare Rastposition des Führungsschlittens beziehungsweise des Führungsrohrs, die gewichtsreduzierte Konstruktion, die Korrosionsbeständigkeit sowie die einfache Montage mit nur einem Werkzeug.

Durch die einstellbaren Rastpositionen sind die neuen Gleitführungen unter anderem prädestiniert für Formatverstellungen an Förderstrecken, die Positionierung von Sensoren und Lichtschranken sowie Anwendungen, bei denen eine Positionierung oder Höhenverstellung per Hand erfolgen soll.

Exakte Positionierung

Bei der RK LightUnit-G werden für die exakte Positionierung des Führungsschlittens sogenannte Positionierungselemente in der Nut des offenen C-Führungsprofils befestigt. Beim Verfahren rastet der Rastbolzen des Führungsschlittens automatisch in die Positionierungselemente ein. Im Gegensatz zur RK LightUnit-G besitzt die Teleskopausführung ein Führungsrohr, das per Hand positioniert werden kann. Dabei können mittels der Positionierungselemente im C-Führungsprofil ebenfalls beliebig viele Rastpositionen eingestellt werden.

Zahlreiche praktische Features für den Kunden:

- Positionierungselemente können jederzeit mittels eines Innensechskantschlüssels verstellt werden.
- Das Aluminium-Führungsprofil ist im Zuschnitt bis zu einer Länge von 1.500 mm frei wählbar.
- Die Führungsschlitten aus Kunststoff stehen in 3 verschiedenen Ausführungen zur Verfügung.
- Verschiedene Typen von Führungsschlitten können auf einem Führungsprofil eingesetzt werden.
- Alle Komponenten können einzeln bezogen werden und sind ab Lager lieferbar.

Mehr erfahren:



RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com


RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company

GERINGE KOSTEN ODER HOHE EFFIZIENZ?

Maßgeschneiderte Antriebslösungen für Warehouse-Anwendungen von NORD

NORD DRIVESYSTEMS bietet mit dem kostenoptimierten LogiDrive Basic und dem hocheffizienten LogiDrive Advanced zwei unterschiedliche Antriebslösungen für die Warehouse-Logistik, die verschiedene Anforderungen erfüllen. Allerdings überzeugen beide durch ihr geringes Gewicht, einen kompakten Bauraum, einfache Verdrahtungsmöglichkeiten und maximale Anwenderfreundlichkeit.

Geringe Kosten: LogiDrive Basic

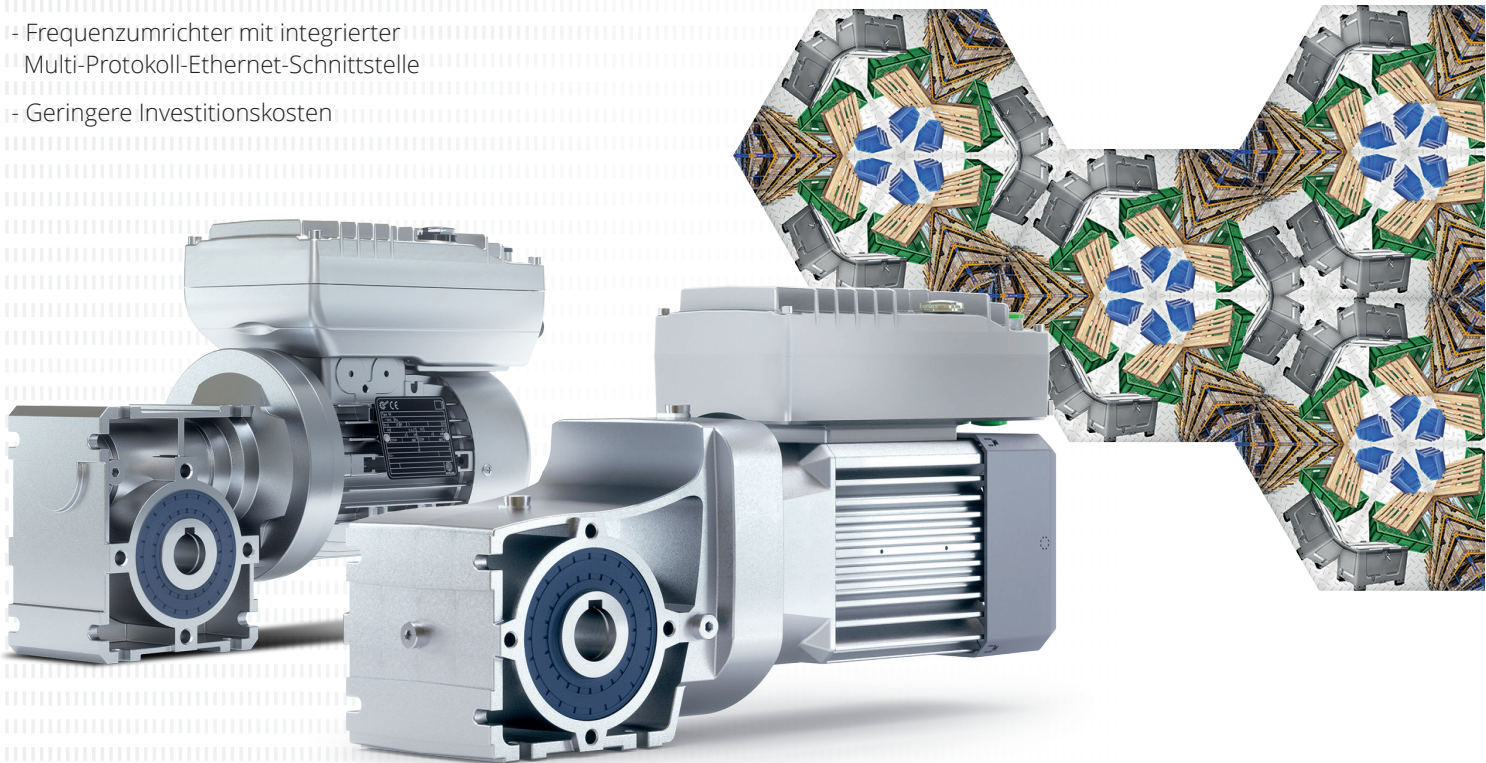
Ein IE3 Asynchronmotor, der dezentrale Frequenzumrichter NORDAC ON und ein Getriebe aus dem NORD Portfolio bilden zusammen die Antriebslösung LogiDrive Basic. Die Komponenten sind optimal aufeinander abgestimmt und erfüllen alle wesentlichen Standards von Warehouse-Anwendungen.

- Großer Verstellbereich
- Frequenzumrichter mit integrierter Multi-Protokoll-Ethernet-Schnittstelle
- Geringere Investitionskosten

Hohe Effizienz: LogiDrive Advanced

LogiDrive Advanced setzt sich aus einem hocheffizienten IE5+ Synchronmotor, dem dezentralen Frequenzumrichter NORDAC ON+, der speziell für optimiertes Regelverhalten ausgelegt wurde, und einem Getriebe aus dem NORD Portfolio zusammen. Die Antriebslösung ist perfekt an die Anforderungen der Warehouse-Logistik angepasst. Ihren sehr hohen Wirkungsgrad erreicht sie über einen großen Drehzahl- und Lastbereich, was eine Variantenreduzierung möglich macht.

- Hohe CO₂-Ersparnis
- Frequenzumrichter mit integrierter Multi-Protokoll-Ethernet-Schnittstelle
- Maximale Energieeffizienz



GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

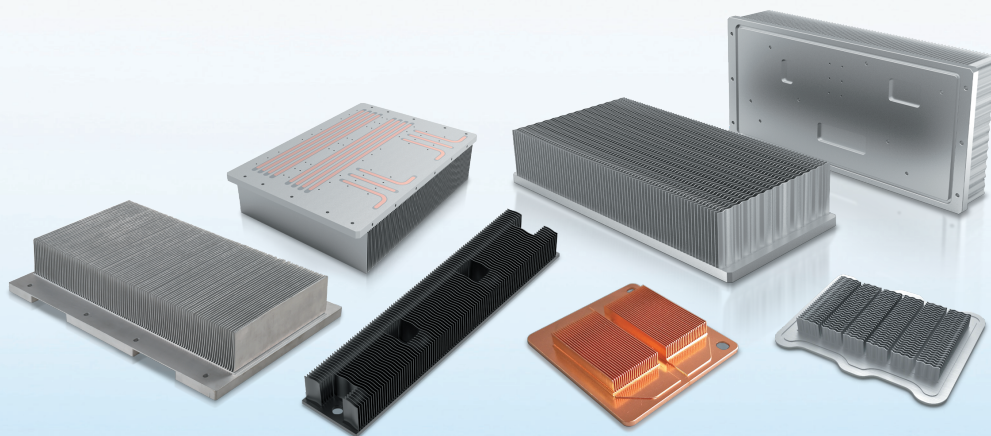
GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



HOHE SPEZIFISCHE LEISTUNGSDICHTE

Hochleistungskühlkörper mit geschälten Rippen



Die Leistungsanforderungen an moderne Hochleistungselektroniken steigen stetig – und damit auch die Anforderungen an die Kühlung. Um eine hohe spezifische Leistungsdichte bei Kühlkörpern zu gewährleisten, setzt CTX Thermal Solutions unter anderem auf das Skived Fin-Verfahren. Bei diesem Verfahren werden die Kühlrippen in einem Stück aus dem Kühlkörper geschält.



Individuell



Zuverlässig



Leistungsstark

Die Aufgabe eines Kühlkörpers ist die schnelle und effiziente Entwärmung von Leistungselektronik. Voraussetzung hierfür ist eine möglichst große wärmeleitende Oberfläche. Die klassische Kühlkörperbauform ist daher der Rippenkühlkörper. Um diesen herzustellen, stehen verschiedene Verfahren zur Verfügung: eines davon ist das Skived Fin-Verfahren, das CTX schon lange anbietet. Dieses ist ideal, wenn Hochleistungselektroniken einen sehr effektiven Wärmetransport benötigen. In der Regel wird die Wärme der Kühlkörper dabei zusätzlich durch Systemlüfter abgeführt, wodurch eine noch effektivere Kühlung möglich ist.

Beim Skived Fin-Verfahren werden die Kühlrippen aus einem Aluminium- oder Kupferblock einzeln herausgeschält – ganz ohne die thermischen Widerstände, die unvermeidlich bei Löt-, Kleb- oder Pressverbindungen auftreten. Die Verbindung zwischen Rippen und Kühlkörper wird dabei nicht un-

terbrochen. Auf diese Weise entstehen Kühlkörper mit einer hohen Dichte an besonders feinen und hohen Rippen, die übergangslos mit der Kühlkörperbasis verbunden sind.

Der Skived-Kühlkörper kann dabei eine Lamellenfeinheit erreichen, die durch kein anderes Verfahren realisiert werden kann. Auch das Verhältnis zwischen Lamellenhöhe und Lamellendicke ist besser als beispielsweise beim Extrusions-Verfahren. Im Vergleich zur Aluminium- oder Kupferextrusion lassen sich mit dem Schälén der Kühlkörper teure Werkzeugkosten einsparen. Das Skived Fin-Verfahren eignet sich dadurch auch ideal für die Muster- oder Kleinserienfertigung.

CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH

Lötscher Weg 104 | 41334 Nettetal | Tel.: +49 2153 7374-0
info@ctx.eu | www.ctx.eu

CTX THERMAL SOLUTIONS | KEEP IT COOL