

Mechatronic[®]news

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

LINEARTECHNIKLÖSUNGEN FÜR WERKZEUGMASCHINEN VON ROLLON



Mehr dazu auf
SEITE 2

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

REDAKTION

Bettina Jönsson, Carolin Möllmann, Esther
Pereira da Silva, Ina Pollei, Ida Eggers, Sarah
Ramos, Nadine Fabrig, Alena Meyer, Maria
Bartling, Niklas Warneke, Constanze Feige

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

LINEARTECHNIKLÖSUNGEN FÜR WERKZEUGMASCHINEN

Alles aus einer Hand

Shuton-Ipiranga, Rosa Sistemi, Rollon – drei starke Marken für den Werkzeugmaschinenbau, gebündelt in der Rollon-Unternehmensgruppe. Dieses einzigartige Entwicklungs-, Fertigungs-, System- und Anwendungs-Know-how bildet die Basis für hochpräzise, zuverlässige Lineartechniklösungen und -systeme aus einer Hand – von Kugelgewindetrieben und Profilschienenführungen, über Linearführungen und Teleskopschienen bis hin zu Linearachsen.

Ob Maschinentische, Werkzeugköpfe, automatische Maschinentüren, Be- und Entladesysteme, Schubladenauszüge, Türöffnungen, verschiebbare Bedienelemente oder Verfahrsachsen für Roboter und Cobots: Das breite Leistungsspektrum deckt eine Vielzahl an Anwendungen von Werkzeugmaschinen ab und sorgt für eine hohe Effizienz und Prozesssicherheit bei der Metallbearbeitung.

Hohe Zyklenzahl bei absoluter Zuverlässigkeit

Vor allem die Präzisions-Kugelgewindetriebe von Shuton-Ipiranga (u.a. XP Xtrem Position und XL Xtrem Load) und die Profilschienenführungen MG Rail von Rosa Sistemi sind im Werkzeugmaschinenbau gefragt. Die High-End-Komponenten zeichnen sich durch ein Höchstmaß an Steifigkeit, Dynamik sowie Positioniergenauigkeit aus und ermöglichen eine schnelle und genaue Handhabung von Teilen und Werkzeugen – perfekt für die Hochpräzisionspositionierung.

Alle Lösungen wurden für höchste Leistung und Zuverlässigkeit entwickelt und stellen eine enorme Produktivität, optimale Produktqualität sowie einen reibungslosen Betrieb sicher – sei es Standardprodukt oder kundenindividuelle Entwicklung.



AMB 2024

Entdecken Sie das gesamte Portfolio der Unternehmensgruppe in Halle 2, Stand C40!

Lösungen für den Werkzeugmaschinenbau:

- Präzisions-Kugelgewindetriebe
- Profilschienenführungen
- Biegesteife Teleskopschienen
- Robuste Linearachsen
- Selbstausrichtende Linearführungen
- Mehrachssysteme
- Robotertransfereinheiten



ROLLON GMBH

Bonner Straße 317-319 | 40589 Düsseldorf | Tel.: +49 211 95747-0
info@rollon.de | www.rollon.de

ROLLON®
BY TIMKEN

UNENTBEHRlich FÜR DEN FORMEN- UND WERKZEUGBAU

norelem erweitert sein Normalien-Sortiment

Insgesamt wird das Vollsoriment von norelem damit um 18 Produktfamilien und etwa 2.300 Artikel erweitert. Zu den neuen Produkten zählen Führungssäulen und Führungsbolzen sowie Führungsbuchsen, Führungsrohre und Gleitplatten.



AMB 2024

Entdecken Sie das gesamte Portfolio von Norelem in Halle 1, Stand D80!



Gute Führung

norelem bietet Führungssäulen und Führungsbolzen an, zylindrische Stäbe aus gehärtetem Stahl, mit deren Hilfe sich bewegliche Teile präzise vertikal ausrichten und stabil führen lassen. Verfügbar sind außerdem Führungsbuchsen, Führungsrohre und Gleitplatten aus Bronze mit Graphiteinsätzen bzw. aus gehärtetem Stahl. Die besondere Materialzusammensetzung verleiht den Elementen eine hohe mechanische Festigkeit und macht sie widerstandsfähig gegenüber Belastungen und Stößen. Der Graphiteinsatz als selbstschmierendes Element minimiert Reibung, verringert den Verschleiß der Gleitelemente und beweglichen Teile und verlängert damit die Haltbarkeit des Werkzeugs.

Die vielen Vorteile von Normalien

Der Einsatz von norelem Normalien verbessert sowohl die Bewegungsführung als auch die Stabilität eines Werkzeugs oder einer Form. Sie sind damit unabdingbar in Spritzgussformen, Stanzwerkzeugen und anderen Präzisionsanwendungen. Als standardisierte, nahezu wartungsfreie Komponenten gewährleisten sie wiederholbare Fertigungsprozesse, gleichbleibend hohe Qualität und Langlebigkeit der Komponenten.



norelem Normelemente GmbH & Co. KG

Volmarstrasse 1 | 71706 Markgröningen | Tel.: +49 7145 206-0
info@norelem.de | www.norelem.de



DIGITALISIERTE SPANNMITTEL VON SMW-AUTOBLOK

Als eines der weltweit führenden Unternehmen im Bereich der rotierenden und stationären Spanntechnik setzt SMW-AUTOBLOK Zeichen in der Digitalisierung von Werkzeugmaschinen.

SLX e-motion

MECHATRONISCHER LANGHUBSPANNER – 100 % ELEKTRISCH

Der mechatronische Langhubspanner SLX e-motion erzeugt einen Backenhub bis 99 mm je Backe und eine Spannkraft bis 40.000 N. Durch die integrierte Weg- und Spannkraftmessung kann der Anwender die Backenposition individuell vorpositionieren und ohne Umrüsten unterschiedlichste Werkstücke spannen. Bei Energieausfall bleibt die Spannkraft dank mechanischer Selbsthemmung, Federpaket und Motorbremse erhalten.



SLX digit



HYDRAULISCHER LANGHUBSPANNER – BACKENSCHNELLWECHSEL AUTOMATISCH UND MANUELL

Auch der hydraulische Langhubspanner SLX digit verfügt über ein integriertes Wegmesssystem, mit dem sich die Backenposition individuell vorpositionieren lässt. Sowohl ein manueller wie auch ein automatisierter Backenschnellwechsel ist möglich. Der hydraulische Langhubspanner verfügt über einen Backenhub bis 55 mm bei einer Spannkraft bis 75.000 N.

Durch die Kombination der Langhubspanner mit induktiven Koppelsystemen ergeben sich zusätzlich neue Möglichkeiten zur Automatisierung von Werkzeugmaschinen. Die Energie- und Signalübertragung zwischen stationären und mobilen Einheiten erfolgt hier berührungslos. Somit können Prozessdaten während der Bearbeitung vom System in die Steuerung der Maschine übertragen werden.



AMB 2024
Entdecken Sie das gesamte Portfolio von SMW-Autoblok in Halle 1, Stand D43!

SMW-AUTOBLOK SPANNSYSTEME GMBH

Wiesentalstraße 28 | 88074 Meckenbeuren | Tel.: +49 7542 405-0
info@smw-autoblok.de | www.smw-autoblok.com



SPINVISTA-DREHFENSTER VON HEMA

Klare Sicht auf den Bearbeitungsprozess

Die SPINVISTA-Drehfenster von HEMA sind für alle Arten von CNC-Hochgeschwindigkeitsfräs- und Drehmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet. Der Einbau kann sowohl in der OEM-Erstausrüstung als auch problemlos im nachträglichen Einbau erfolgen.

Arbeitsergonomie und Produktivität werden durch die großzügige Sicht auf den tatsächlichen Bearbeitungsvorgang in der Werkzeugmaschine erheblich verbessert. Durch ihre flache Bauweise von < 32 mm können SPINVISTA-Drehfenster sowohl in ein Fenster als auch in eine Bedientür eingebaut werden.



AMB 2024

Entdecken Sie das gesamte Portfolio vom HEMA in Halle 10, Stand B73!

HEMA liefert auch Komplettlösungen wie Maschinenschutzscheiben mit bereits montiertem SPINVISTA-Drehfenster, dadurch lässt sich zusätzlicher Montageaufwand vermeiden. Die Systeme können so vorkonfiguriert werden, dass sie nur noch eingebaut und angeschlossen werden müssen. Alle Drehfenstersysteme erfüllen die jeweils geltenden Sicherheitsanforderungen.



Freie Positionswahl
360°-Ausrichtung



Extrem überspüldicht



Drei Anschlusspositionen
konfigurierbar



Geringe Aufbauhöhe



SPINVISTA-Drehfenster sind in zwei Ausführungen lieferbar:

SPINVISTA EVO ist kompatibel mit HEMA Montagesystemen und damit optimal für den Ersatz bereits montierter Systeme bei Defekt oder Systemwechsel geeignet:

- Außendurchmesser 253 mm
- Sichtfläche ca. 284 cm²
- Gewicht 1,8 kg

SPINVISTA NEO bietet einen größeren Sichtbereich bei bewährter Funktionalität. Für Neukonstruktionen oder beim Retrofit bzw. Tausch von Maschinenschutzscheiben ist es eine ausgezeichnete Wahl:

- Außendurchmesser 290 mm
- Sichtfläche ca. 430 cm²
- Gewicht 2,1 kg

HEMA MASCHINEN- UND APPARATESCHUTZ GMBH

Am Klinggraben 2 | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 6182 773-0
info@hema-group.com | www.hema-group.com

