

Mechatronicnews[®]

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

**NEUE KREUZGRIFFE SPEZIELL FÜR
DEN EINSATZ UNTER ERHÖHTEN
HYGIENEAUFLAGEN**



Mehr dazu auf
SEITE 6

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

ZUVERLÄSSIG TROTZ HOHER BEANSPRUCHUNGEN

Nadelhülsen von Findling Wälzlager: Auf das richtige Material kommt es an

Sie suchen die optimale Nadelhülse für Ihre Anwendung und sind in punkto Werkstoff noch unschlüssig? Lassen Sie sich beraten! Die Experten von Findling Wälzlager wissen, worauf es ankommt, und haben zahlreiche geeignete Produkte im Sortiment.

Nadelhülsen und Nadelkränze bieten höchste Tragzahlen auf kleinstem Raum. Die Hülsen dieser Wälzlagertypen fungieren als Lauffläche für die Wälzkörper. Die dünne Materialstärke und das Material an sich können je nach Anwendungsfall Probleme verursachen und beispielsweise zu Rissbildung in den Hülsen führen. Dann war die Kernhärte des Materials in diesen Fällen nicht ausreichend, um den Belastungen dauerhaft standzuhalten.

Eine der wichtigsten Überlegungen bei der Auswahl des geeigneten Materials ist daher seine Festigkeit. Die Werkstoffe DC04, SAE1010, SCM415 aus dem Findling Sortiment haben sich in der Praxis bewährt. Für sehr anspruchsvolle Anwendungen ist das Sondermaterial C15mod durch einen erhöhten Kohlenstoffgehalt und eine angepasste Wärmebehandlung bestens geeignet.

Unabhängige Schadensanalyse

Im Falle eines Wälzlagerschadens bietet Findling eine unabhängige Schadensanalyse an. Die Wälzlagerexperten erforschen die Ursachen der Defekte und helfen dabei, die Probleme zu beheben. Die Verantwortlichkeit für Schadensanalysen liegt in der Abteilung Anwendungstechnik, was einen ganzheitlichen Ansatz bei der Ursachenforschung gewährleistet. Ein hauseigenes, modern ausgestattetes Qualitätslabor ermöglicht professionelle Messmöglichkeiten und hochgenaue Tests.



FINDLING WÄLZLAGER GMBH

Schoemperlenstr. 12 | 76185 Karlsruhe | Tel.: +49 721 55999-0
info@findling.com | www.findling.com

FINDLING
WÄLZLAGER

EINROHR-LINEAR-ACHSEN FÜR DIE EINFACHE HAND-VERSTELLUNG

Gleit-Schiebeführungen mit einstellbarer Rastfunktion

Mehr erfahren:



Die neuen Gleitführungen RK LightUnit-G und RK LightUnit-G telescope ergänzen das Programm von RK Rose+Krieger an Einrohr-Linearachsen für die einfache Positionierung per Hand. Besondere Merkmale der neuen Linearachsen aus Aluminium sind die einstellbare Rastposition des Führungsschlittens beziehungsweise des Führungsrohrs, die gewichtsreduzierte Konstruktion, die Korrosionsbeständigkeit sowie die einfache Montage mit nur einem Werkzeug.

Durch die einstellbaren Rastpositionen sind die neuen Gleitführungen unter anderem prädestiniert für Formatverstellungen an Förderstrecken, die Positionierung von Sensoren und Lichtschranken sowie Anwendungen, bei denen eine Positionierung oder Höhenverstellung per Hand erfolgen soll.

Exakte Positionierung

Bei der RK LightUnit-G werden für die exakte Positionierung des Führungsschlittens sogenannte Positionierungselemente in der Nut des offenen C-Führungsprofils befestigt. Beim Verfahren rastet der Rastbolzen des Führungsschlittens automatisch in die Positionierungselemente ein. Im Gegensatz zur RK LightUnit-G besitzt die Teleskopausführung ein Führungsrohr, das per Hand positioniert werden kann. Dabei können mittels der Positionierungselemente im C-Führungsprofil ebenfalls beliebig viele Rastpositionen definiert werden.

Zahlreiche praktische Features für den Kunden:

- Positionierungselemente können jederzeit mittels eines Innensechskantschlüssels verstellt werden.
- Das Aluminium-Führungsprofil ist im Zuschnitt bis zu einer Länge von 1.500 mm frei wählbar.
- Die Führungsschlitten aus Kunststoff stehen in drei verschiedenen Ausführungen zur Verfügung.
- Verschiedene Typen von Führungsschlitten können auf einem Führungsprofil eingesetzt werden.
- Alle Komponenten können einzeln bezogen werden und sind ab Lager lieferbar.

RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com


RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company

OUR SOLUTION. YOUR SUCCESS.

Industriegetriebe von NORD in Europas größter Biomethananlage

NORD DRIVESYSTEMS unterstützt Unternehmen aus über 100 Branchen mit effizienten Antriebssystemen, kompetenter Beratung und weltweitem Service auf ihrem Erfolgskurs. Dafür steht das Markenversprechen: Our Solution. Your Success. Auch die PRG Präzisions-Rührer GmbH aus Warburg, einer der weltweit führenden Anbietern von Rührtechnik, Rührwerken und Rühranlagen, setzt auf die Partnerschaft mit NORD.

Für die Präzisionsrührwerke in Europas größter Biomethananlage, die derzeit bei Friesoythe in Niedersachsen entsteht, entschied sich PRG Präzisions-Rührer für Industriegetriebe der MAXXDRIVE®-Baureihe von NORD, da diese Anwendung besondere Anforderungen an die Antriebstechnik stellte.

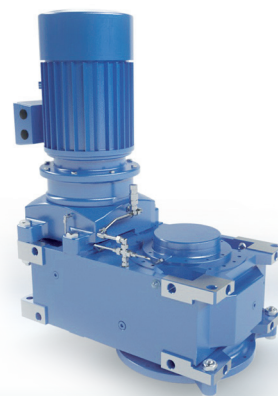


Stirnrad- oder Kegelstirnradgetriebe der MAXXDRIVE®-Baureihe decken einen Übersetzungsbereich von 5,54:1 bis 400:1 ab – mit Vorgetriebe sogar bis zu 30.000:1. Sie bieten:

- ▶ hohe Abtriebsdrehmomente von 15 bis 282 kNm für einen zuverlässigen Betrieb auch unter extremen Bedingungen
- ▶ verwindungssteife, einteilige BLOCK-Gehäuse für eine höhere Lagerlebensdauer und eine effiziente Kraftumsetzung sowie hohe Toleranz gegenüber Lastspitzen und Schlägen
- ▶ große reibungsarme Wälzlager für eine extrem hohe Radial- und Axial-Belastbarkeit sowie Langlebigkeit
- ▶ höchste Achsgenauigkeit für einen garantiert geräuscharmen Lauf.

»Die Zuverlässigkeit der Antriebe spielt bei der neuen Anlage eine wichtige Rolle. Denn diese sind zusammen mit den Tanks rund um die Uhr sämtlichen Witterungen ausgesetzt und müssen 365 Tage im Jahr störungsfrei funktionieren. Wir setzen NORD-Getriebe ein, weil NORD ein sehr zuverlässiger Partner ist, der eine sehr hohe Qualität und auch einen weltweiten Service bieten kann.«

Andreas Dierkes, Vertriebsleiter und Prokurist bei PRG



GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



KÜHLKÖRPER FÜR IPC UND EINGEBETTETE SYSTEME

Effektiv, robust, langlebig und wartungsarm



Individuell



Vielfältig



Leistungsstark

Moderne Industriecomputer IPC und eingebettete Systeme (embedded systems) werden immer kompakter und leistungsstärker. Um die in den Geräten auftretenden Temperaturen effektiv abzuführen, setzt CTX auf anwendungsspezifische Kühltechnik. Die Art der Kühllösung richtet sich dabei nach der Höhe der Verlustleistung und dem zur Verfügung stehenden Bauraum.

Seit ihrer Erfindung werden IPC und embedded systems immer leistungsfähiger. Damit einher geht ein steigender Kühlbedarf. Um die einwandfreie Funktion und eine lange Lebensdauer zu ermöglichen, bietet CTX eine Vielzahl an innovativen Kühlkonzepten für diese Hochleistungssysteme an. Die Art der Kühllösung richtet sich dabei nach der Höhe der Verlustleistung und dem zur Verfügung stehenden Bauraum. Embedded systems von der Stange gibt es nicht. Daher muss auch jedes Kühlkonzept auf die jeweilige Anwendung ausgelegt sein. CTX bietet zur Realisierung der spezifischen Anforderungen hierfür eine Vielzahl an Kühlkörperlösungen an:

- Heatspreader-Lösungen mit integrierten Heatpipes
- Kühlkörper mit Kupfer-Inlay
- kaltfließgepresste Pin-Block-Kühlkörper
- löt-, clip- oder schraubbare Leiterplattenkühler
- einbaufertige Sets aus Kühlkörper, Isolierungen, Montagebolzen etc.

Speziell für IPC liefert CTX maßgeschneiderte Elektronikgehäuse aus Metall – auf Wunsch inklusive einer geeigneten Kühllösung. Zum Angebot zählen passgenaue Gehäuse in Druckguss-, Profil- oder Stanzbiegetechnik sowie maßgeschneiderte Frontplatten und technische Aluminiumteile. Sämtliche Gehäuse, Frontplatten und technische Teile können einer individuellen Oberflächenbehandlung unterzogen sowie gestanzt, genibbelt und mit Einpressbolzen oder -buchsen versehen werden.



9. bis 11. April 2024 | Halle 3A, Stand 334 | Nürnberg

CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH

Lötscher Weg 104 | 41334 Nettetal | Tel.: +49 2153 7374-0
info@ctx.eu | www.ctx.eu



WENN DIE HYGIENE IM MITTELPUNKT STEHT

Neue Kreuzgriffe mit geschlossener Griffkontur

Fünf Produktvarianten von antibakteriell bis detektierbar

Hohe Flexibilität durch umfangreiches Größenspektrum

Hygieneoptimiertes Design in Anlehnung an die DIN 6335

Zwei detektierbare Varianten sichern Prozesse in der Lebensmittelindustrie

Speziell für den Einsatz unter erhöhten Hygieneauflagen hat das HEINRICH KIPP WERK eine neue Serie an Kreuzgriffen mit vorstehender Stahlbuchse entwickelt. Verfügbar sind fünf Varianten – von antibakteriell bis detektierbar – die durch ihre geschlossene Griffkontur mit glatter Oberfläche sehr gut zu reinigen sind.

Wer nach stabilen und einfach zu bedienenden Griffen sucht, liegt mit den Kreuzgriffen von KIPP genau richtig. Die neue Serie lehnt sich mit ihrem hygieneoptimierten Design an die DIN 6335 an und deckt mit insgesamt fünf Produktvarianten ein breites Anwendungsspektrum ab. Verfügbar sind neben einer Standardausführung die Spezifikationen antibakteriell, hochtemperaturbeständig sowie visuell- und metall-detektierbar.

Die Standardvariante wird aus verstärktem Thermoplast gefertigt, die Metallteile bestehen wahlweise aus Stahl (blau passiviert) oder Edelstahl 1.4305. Der antibakterielle Kreuzgriff weist nicht nur eine hohe Wirksamkeit gegen eine Vielzahl schädlicher Bakterien oder Pilze auf, sondern auch gegen multiresistente Keime wie beispielsweise MRSA.

Bei der hochtemperaturbeständigen Variante kommt ein spezieller Hochtemperaturkunststoff zum Einsatz, der den internationalen Normen für Lebensmittel- und Trinkwassersicherheit entspricht. Die detektierbaren Kreuzgriffe wurden ebenfalls für die Lebensmittelindustrie konzipiert. Zur Verfügung stehen eine visuell-detektierbare Variante in Ultramarinblau (RAL 5002) sowie eine metall-detektierbare Ausführung.

HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Heubergstraße 2 | 72172 Sulz am Neckar | Tel.: +49 7454 793-0
info@kipp.com | www.kipp.com



DRIVE CONTROLLER SD2 MIT INTEGRIERTER DREHZAHLÜBERWACHUNG

Werkzeugmaschinen ohne Drehgeber sicher betreiben

Bei Bearbeitungszentren und Werkzeugmaschinen bestehen speziell im Fall von drehenden Achsen für den Bediener Gefahren durch rotierende Werkzeuge. Mit den sensorlosen Sicherheitsfunktionen SFM und SLOF, die im Drive Controller SD2 implementiert sind, stellt SIEB & MEYER den Maschinenbauern zwei geberlose Features zur Verfügung, die Drehfeld und Stillstand überwachen.

Bei klassischen Sicherheitslösungen müssen die Motoren bzw. Spindeln mit Drehzahlgebern ausgestattet sein, um gefährliche Betriebszustände zu vermeiden. Die Drehgeber werden wiederum von Sicherheitskomponenten ausgewertet. Beide Bauteile benötigen Platz, stellen ein Ausfallrisiko dar und müssen installiert, gewartet und bezahlt werden. Die TÜV-zertifizierten Sicherheitsfunktionen des Drive Controller SD2 von SIEB & MEYER machen zusätzliche Drehgeber an den Spindeln überflüssig, da die Sicherheitsfunk-

tionen „Sicherer Stillstandsmonitor“ (SFM – Safe Frequency Monitor) und „Sicher begrenztes Drehfeld“ (SLOF – Safe Limited Output Frequency) bereits integriert sind. Mit der Sicherheitsfunktion SFM erkennt der SD2, ob eine geberlose Spindel nach dem Ausschalten den Stillstand erreicht bzw. eine sichere Drehzahlfrequenz unterschritten hat. SLOF stellt sicher, dass eine kritische Drehzahl nicht überschritten wird – zum Beispiel, weil ein Werkzeug durch eine Überdrehzahl bersten könnte und dadurch Personen gefährdet werden.

Darüber hinaus hat SIEB & MEYER in allen Frequenzumrichtern und Servoverstärkern der Serien SD2x und SD4x einen Lastindikator integriert, der akustische Körperschallsensoren ersetzen kann.

SFM
SLOF
STO



»Die Herausforderung für den Maschinenhersteller besteht darin, die Aspekte Personensicherheit und Produktivität gleichzeitig optimal und normkonform umzusetzen. Unsere integrierten Sicherheitsfunktionen bieten ihm dabei einen echten Mehrwert.«

*Markus Finselberger, Leiter Vertrieb
Antriebselektronik bei SIEB & MEYER*

SIEB & MEYER AG

Auf dem Schmaarkamp 21 | 21339 Lüneburg | Tel.: +49 4131 203-0
info@sieb-meyer.de | www.sieb-meyer.de

SIEB & MEYER



GESCHÜTZTER UND ZUGÄNGLICHER ARBEITSRAUM

Individuelle Dachabdeckungen von HEMA

Den Arbeitsraum und die Umgebung der Maschine schützen – und trotzdem den Zugang zur Maschine gewährleisten: Das ermöglichen die individuellen Dachabdeckungen von HEMA für Fertigungsmaschinen.

Umherfliegende Späne, spritzendes Kühlschmiermittel und entstehende Wärme müssen in der Maschine bleiben. Bewegliche Achsen und Bearbeitungsspindeln sollen hineingelangen. Um diese Anforderungen unter einen Hut zu bringen, hat Maschinenschutzexperte HEMA flexible Dachabdeckungen entwickelt.

Individuelle Dachabdeckungen von HEMA:

- schützen die Umgebung und den Arbeitsraum der Maschinen
- erlauben flexiblen Zugang zum Arbeitsraum
- werden individuell an jeden Einsatz und jede Einbausituation angepasst



Flexible Durchlässe integrieren

Die Abdeckungen bestehen aus einer Rahmen-, Schienen- und bei Bedarf auch Scherenkonstruktion sowie den bewährten Faltenbälgen von HEMA. Diese Konstruktion erlaubt es, die Abdeckung vollständig zu öffnen. Daneben können flexible Durchlässe für Achsen oder Spindeln integriert werden.

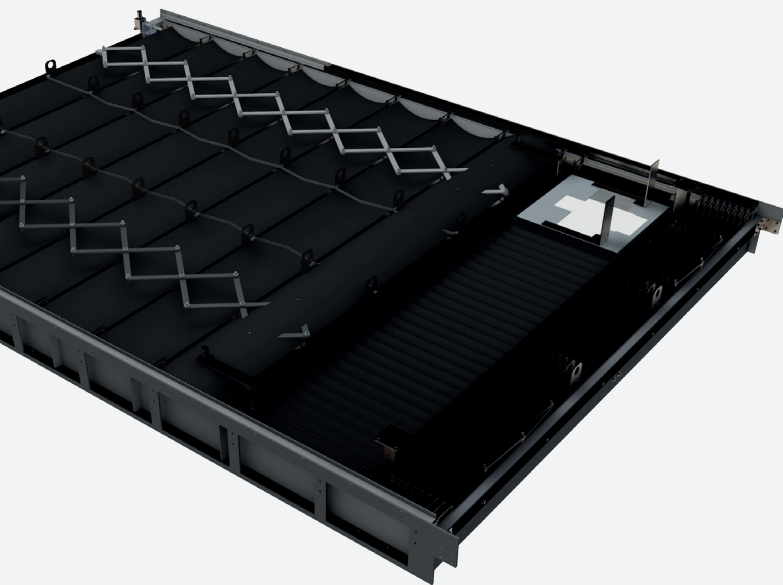
Die HEMA Dachabdeckungen eignen sich für:

- Bearbeitungszentren
- Portalmaschinen
- 3D-Drucker

Individuell an Kundenanforderung anpassbar

In Größe, Material, Ausführung und den Zugangsmöglichkeiten lassen sich die Dachabdeckungen individuell an jede Kundenanforderung anpassen.

- Flexible Abmessungen bis zu 12 Metern Länge, Sonderlösungen auf Anfrage
- Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 75 Metern/Minute
- Optional mit integriertem Motorantrieb



HEMA MASCHINEN- UND APPARATESCHUTZ GMBH

Am Klinggraben 2 | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 6182 773-0
info@hema-group.com | www.hema-group.com

