

Mechatronic[®]news

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

**PANEL PCS VON ROSE BILDEN DIE
OPTIMALE BASIS FÜR KOSTEN-
SENKENDE MES-PROGRAMME**



ROSE

A Phoenix Mecano Company



Mehr dazu auf
SEITE 5

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

TWIIST: MULTIFUNKTIONALE MESSTECHNIK VON GEFRAN

Die neue TWIIST-Technologie von GEFRAN revolutioniert die Rolle der Messtechnik in der Automatisierung und definiert die Funktion von Sensoren neu: Neben der Position können damit auch andere Prozessgrößen – wie Beschleunigung und Vibrationen – an einer Maschine erfasst und mit den Sensordaten in Verbindung gebracht werden.

Die TWIIST-Technologie ermöglicht zum einen Condition-Monitoring, um den Betriebszustand des Sensors darzustellen, zum anderen können auch Unregelmäßigkeiten im Arbeitsprozess der Maschine erkannt und mit den Sensordaten zusammengeführt werden. Das Ziel: Eine zuverlässige Überwachung und vorausschauende Wartung auf verschiedenen Ebenen.

Vorteile intelligenter Positionssensoren:

- kundenspezifische Anpassungen an die jeweilige Applikation
- Firmware-Updates direkt im Feld über modernste Kommunikationsprotokolle

„Unsere Kunden sind so in der Lage, Daten aus dem Arbeitsprozess mit den qualitativen Daten der Sensorleistung in Relation zu setzen“, so Federico Armanti, Sensors Product Manager bei GEFRAN. „Indem wir Maschinen mit intelligenten Komponenten ausstatten, gelangen wir zu einer verteilten Intelligenz im Feld, die sich stetig weiterentwickelt.“

Die patentierte TWIIST-Technologie basiert auf einem magnetischen Messprinzip und verfügt über CANopen- und IO-Link-Digitalausgänge. In der monovariablen Form besitzt sie einen Analogausgang. Dank der kontaktlosen und somit verschleißfreien Messung ist der Sensor besonders langlebig und die Ausführung in IP67 ermöglicht den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen.



GEFRAN DEUTSCHLAND GMBH

Philipp-Reis-Straße 9a | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 (0) 6182 8090
vertrieb@gefran.de | www.gefran.de

GEFRAN
BEYOND TECHNOLOGY

LINEARTECHNIK FÜR DAS MITTLERE BELASTUNGSSEGMENT

RK MonoLine Z80 – Jetzt auch als komplett korrosionsgeschützte Version

Speziell für Automatisierungslösungen, bei deren Einsatz sich aufgrund der Umgebungs- bzw. Fertigungsbedingungen Kondens- und Tropfwasser bildet, ergänzte RK Rose+Krieger seine Baureihe der Zahnriemengetriebenen Linearachsen vom Typ RK MonoLine um eine vollständig korrosionsgeschützte Variante in der gängigen Baugröße 80.

Die kompakten Lineareinheiten der RK MonoLine Baureihe überzeugen mit hoher Leistungsdichte und sehr gutem Preis-Leistungs-Verhältnis. Ausgelegt für hochdynamische, wiederholgenaue Pick&Place-, Palettier- sowie Be- und Entladevorgänge im mittleren Belastungssegment, kombinieren sie eine hohe Steifigkeit mit gleichmäßigem Laufverhalten, Wiederholgenauigkeiten von $\pm 0,05$ mm und maximalen Beschleunigungen bis 20 m/s^2 .

Mehr erfahren:



Umfassender Schutz vor Korrosion

Bei der korrosionsgeschützten Achsvariante bestehen sämtliche Teile, die in der Standardausführung aus Stahl gefertigt sind, aus Edelstahl. Zudem wurde ein Zahnriemen aus korrosionsbeständigem Polyurethan mit Edelstahlcord (HTD 8M RF LL) gewählt. Die Zahnriemenumlenkung verfügt über vorgefertigte Ablaufbohrungen, die bei Bedarf geöffnet werden können, um Kondenswasser ablaufen zu lassen.

Zahlreiche praktische Features

- Variables, auch nachträglich anpassbares Anbaukonzept für nahezu alle Motoren am Markt.
- Optionale Klemm- und Nutenleisten senken Konstruktionsaufwand und erleichtern kundenspezifische Anpassungen.
- Profilenuten zur Anbindung von Zubehör wie Energieketten, Schlauchhalterungen oder End- oder Näherungsschaltern zur Endlagenabschaltung.
- Nutensteine mit Gewindebohrungen zur sicheren Befestigung der Nutzlasten senken Konstruktionsaufwand sowie Montagekosten und -zeit.
- Mit dem neuen RK Mehrachsbausystem lassen sich Linien-, Flächen- und Raumportale mit geringem Zeitaufwand konstruieren.

RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com


RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company

SPINVISTA- DREHFENSTER VON HEMA

Klare Sicht auf den Bearbeitungsprozess



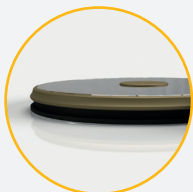
Freie Positionswahl
360°-Ausrichtung



Extrem überspüldicht



Drei Anschlusspositionen
konfigurierbar



Geringe Aufbauhöhe



Die SPINVISTA-Drehfenster von HEMA sind für alle Arten von CNC-Hochgeschwindigkeitsfräs- und Drehmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet. Der Einbau kann sowohl in der OEM-Erstausrüstung als auch problemlos im nachträglichen Einbau erfolgen.

Arbeitsergonomie und Produktivität werden durch die großzügige Sicht auf den tatsächlichen Bearbeitungsvorgang in der Werkzeugmaschine erheblich verbessert. Durch ihre flache Bauweise von < 32 mm können SPINVISTA-Drehfenster sowohl in ein Fenster als auch in eine Bedientür eingebaut werden.

HEMA liefert auch Komplettlösungen wie Maschinenschutzscheiben mit bereits montiertem SPINVISTA-Drehfenster. Dadurch lässt sich zusätzlicher Montageaufwand vermeiden. Die Systeme können so vorkonfiguriert werden, dass sie nur noch eingebaut und angeschlossen werden müssen. Alle Drehfenstersysteme erfüllen die jeweils geltenden Sicherheitsanforderungen.

SPINVISTA-Drehfenster sind in zwei Ausführungen lieferbar:

SPINVISTA EVO ist kompatibel mit HEMA Montagesystemen und damit optimal für den Ersatz bereits montierter Systeme bei Defekt oder Systemwechsel geeignet:

- Außendurchmesser 253 mm
- Sichtfläche ca. 284 cm²
- Gewicht 1,8 kg

SPINVISTA NEO bietet einen größeren Sichtbereich bei bewährter Funktionalität. Für Neukonstruktionen oder beim Retrofit bzw. Tausch von Maschinenschutzscheiben ist es eine ausgezeichnete Wahl:

- Außendurchmesser 290 mm
- Sichtfläche ca. 430 cm²
- Gewicht 2,1 kg

HEMA MASCHINEN- UND APPARATESCHUTZ GMBH

Am Klinggraben 2 | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 6182 773-0
info@hema-group.com | www.hema-group.com



MIT MES DIE PRODUKTIONS- KOSTEN SENKEN

Mit Manufacturing Execution-Systeme können Unternehmen Einsparpotenziale schnell und einfach identifizieren. Panel PCs von ROSE bilden die optimale Basis für die Programme.

Manufacturing Execution-Systeme übernehmen die automatische Planung, Steuerung und Überwachung der Produktion und erfassen dabei viele Informationen. Mit ihrer Hilfe können Unternehmen gezielt Maßnahmen ergreifen, um die Effizienz der Produktion zu erhöhen. Für den erfolgreichen Einsatz eines MES ist die sorgfältige Auswahl der Hardware allerdings entscheidend: Sie muss exakt auf die Anwendung abgestimmt sein. Nur dann kann ein MES seine Vorteile voll ausspielen.

ROSE Systemtechnik beliefert die Industrie seit vielen Jahren mit robusten, leistungsstarken Panel PCs für ihre MES. Die Geräte sind modular aufgebaut und werden kundenspezifisch konfiguriert. Der Anwender kann aus einer großen Bandbreite an Display-Größen, CPU-Ausführungen (bis Intel

Core i7) und Schnittstellen wählen. Zu den Ausstattungsoptionen gehören zudem RFID-Lesegeräte, Barcode-Scanner, konventionelle Tasten sowie eine unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV). Für eine besonders leichte Bedienung seiner Panel PCs hat ROSE darüber hinaus spezielle Tastaturen entwickelt.

Panel PCs von ROSE sind in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich: Für Anwendungen in hygienekritischen Bereichen gibt es die CS-Line mit Edelstahlgehäuse. Besonders energieeffizient sind die lüfterlosen Panel PCs der EcoLine: Sie überzeugen durch eine geringe Leistungsaufnahme (10 W) und besitzen eine sparsame LED-Hintergrundbeleuchtung. Alle Panel PCs verfügen über ein gut lesbares PCAP-Multi-Touch-Display, das mehrere Fingerbewegungen gleichzeitig erkennt.



ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH

Erbeweg 13-15 | 32457 Porta Westfalica | Tel.: +49 571 5041-151
hmisolutions@rose-pw.de | www.rose-systemtechnik.com



A Phoenix Mecano Company

BEDARFSGERECHTE UND EFFIZIENTE ANTRIEBSLÖSUNGEN

NORD: Wir unterstützen den Erfolg unserer Kunden

NORD ist ein verlässlicher, kompetenter Partner für Antriebslösungen und unterstützt seine Kunden weltweit mit maßgeschneiderten, hocheffizienten Antrieben aus dem Produktbaukasten sowie umfassendem Anwendungs- und Branchen-Know-how.

Unter dem Claim: „Our Solution. Your Success.“ bietet NORD innovative Antriebe bzw. Systemlösungen aus Getriebe, Elektromotor und Antriebselektronik für über 100 Branchen an. Darüber hinaus profitieren Kunden von der Expertise und Beratung des Herstellers sowie einem exzellenten Service. Um die Energieeffizienz ihrer Anlagen zu steigern, können Unternehmen zudem den NORD ECO-Service nutzen.

OUR SOLUTION. YOUR SUCCESS.

Energieeffiziente Lösungen wie das patentierte DuoDrive oder die IE5+ Motoren von NORD, aber auch die Industriegetriebe MAXXDRIVE XD oder die Frequenzumrichter NORDAC ON zeichnen sich durch zahlreiche Vorteile aus und kommen in verschiedenen Applikationen und Branchen zum Einsatz.

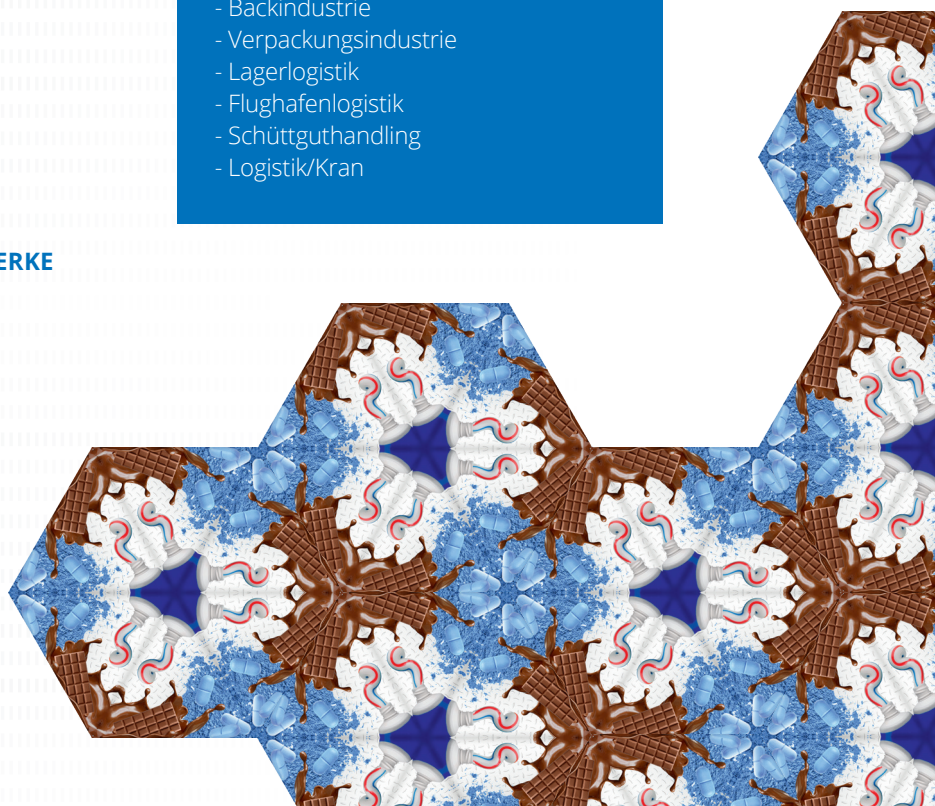
„Wir machen unsere Kundinnen und Kunden erfolgreich“, erklärt Jörg Niermann, Bereichsleiter Marketing bei NORD. „Dafür bieten wir effiziente Antriebe und branchenspezifische Lösungen, die wir exakt auf die Anforderungen unserer Kundinnen und Kunden zuschneiden.“ Eine Steigerung der Energieeffizienz oder die Reduzierung der Total Cost of Ownership (TCO) bringen dabei einen besonderen Kundennutzen.



MISCHER/RÜHRWERKE

Weitere Branchenschwerpunkte:

- Backindustrie
- Verpackungsindustrie
- Lagerlogistik
- Flughafenlogistik
- Schüttguthandling
- Logistik/Kran



GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



Our Solution. Your Success.