

Mechatronicnews®

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

**SOFTWARE-ERWEITERUNG BEI
DELTA LOGIC: ACCON-OPC-
SERVER UA VERSION 1.3 IST DA**



Mehr dazu auf
SEITE 6

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de

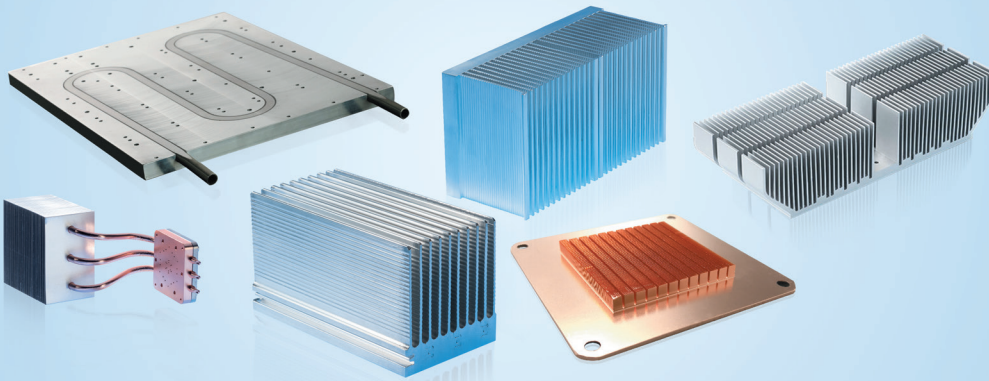


KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

NETZTEILE EFFIZIENT KÜHLEN

Mit passgenauen Kühlösungen von CTX



Passgenau



Kühlend



Leistungsstark

Applikationsspezifisch

Kühlkörper für die Stromversorgung sind in Form und Funktion perfekt auf das zu kühlende Bauteil zugeschnitten.

Kompakt

Maximale Kühlkörperoberfläche, auf minimaler Übertragungsfläche – damit überzeugen die CTX-Kühlösungen für die Leistungselektronik.

Effizient

So wenig wie möglich, so viel wie nötig – nach diesem Prinzip entwickelt CTX Kühlösungen für integrierte Schaltnetzteile.

Kühlkörper für die Stromversorgung

Integrierte Schaltnetzteile stecken in jedem elektrischen Gerät – von der Kaffeemaschine über den Computer bis hin zu industriellen Hochleistungsanwendungen. Für ihre zuverlässige Funktion benötigen sie Kühlung. Dabei richtet sich die optimale Kühllösung nach Größe, zur Verfügung stehendem Bauraum, Einsatzgebiet und Leistung des jeweiligen Netzteils.

Welcher Kühlkörper gewählt wird, hängt dabei neben der abzuführenden Verlustleistung auch von den Anforderungen an das jeweilige Gerät ab. Soll es robust und wartungsarm sein, bieten sich folgende Kühlkörper für die natürliche Konvektion an:

- Profilkühlkörper
- kaltfließgepresste Kühlkörper
- SMD-Kühlkörper

Erfordert das Netzteil oder der Wandler aufgrund seiner Leistung und des Anwendungsgebiets – beispielsweise Transport, Kraftwerkstechnik oder Automatisierung – regelmäßige Wartungseinsätze, werden Systeme zur forcierten bzw. aktiven Kühlung verbaut:

- Hochleistungskühlkörper in Kombination mit Lüftern
- Heatpipe-Systeme
- Flüssigkeitskühlkörper

Immer den passenden Kühlkörper – und das nicht nur für Netzteile, sondern auch für alle anderen Stromversorgungsgeräte wie beispielsweise Wandler und Batterieladegeräte – finden Sie bei CTX.

CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH

Lötscher Weg 104 | 41334 Nettetal | Tel.: +49 2153 7374-0
info@ctx.eu | www.ctx.eu

CTX THERMAL
SOLUTIONS | KEEP IT
COOL

ABSOLUTWERTGEBER VON HENGSTLER FÜR SICHERHEITSKRITISCHE ANWENDUNGEN

Hengstler bietet Anwendern Motorfeedback-Systeme in allen Leistungsklassen.

Um die Funktionale Sicherheit von Anlagen nachzuweisen, bedarf es zertifizierter Komponenten. Hengstler bietet für sicherheitskritische Anwendungen die Absolutwertgeber ACURO AD37 und ACURO AD58 an. Beide Sensoren stehen für die Sicherheitsanforderungsstufen SIL2, PLd, oder SIL3, PLe, Kategorie 3, zur Verfügung.

Absolutwertgeber ermöglichen eine genaue Positionsbestimmung ohne vorherige Kalibrierung an einem Referenzpunkt. Je nach Erfordernissen kommen dabei Absolut-Singleturn-Drehgeber und Absolut-Multiturn-Drehgeber zum Einsatz.

Encoder für High Performance Motion Control-Applikationen

Der Absolutwertgeber ACURO AD 37 erfasst Positionsdaten selbst bei hohen Drehzahlen bis 12.000 min⁻¹ zuverlässig und präzise. Für die spielfreie Anbindung kann der Drehgeber auch mit integrierter Countex-Kupplungsnabe von KTR gelie-

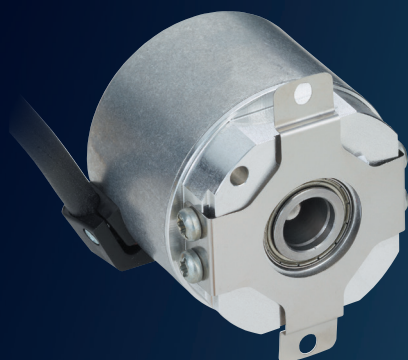
fert werden. Sie bietet u. a. eine thermische und elektrische Isolierung. Des Weiteren gibt es den Sensor in einer Ausführung mit 1:3-Konus: So können ihn auch die Hersteller von Standard-Servomotoren ganz einfach in ihre Antriebe integrieren.

Encoder für bürstenlose Servomotoren

Der Absolutwertgeber ACURO AD58 wurde für den Einsatz bei bürstenlosen Servomotoren mit Drehzahlen bis 10.000 min⁻¹ entwickelt. Ihn gibt es auch in einer Ausführung mit DRIVE-CLiQ-Schnittstelle von Siemens. Ein Vorteil dieser Schnittstelle ist die vereinfachte Inbetriebnahme und Konfiguration.

Schnittstelle für Einkabellösungen

Beide Drehgeber werden auch mit ACURO link-Schnittstelle angeboten. Diese Schnittstelle wurde speziell für Einkabellösungen entwickelt.



ACURO AD36



ACURO AD37



ACURO AD58

HENGSTLER GMBH

Uhlandstr. 49 | 78554 Aldingen | Tel.: +49 7424-890
info@hengstler.com | www.hengstler.de

HENGSTLER
BEYOND THE STANDARD

FLUX INDUCTIVE ROTARY ENCODER: NEUE MODELLE

Kompaktes wird noch kleiner

Die neuen „Minis“ von FLUX sind da: Zwei neue Baugrößen erweitern die Produktreihe INDUCTIVE Rotary Encoder des innovativen Herstellers aus Österreich. Vertrieben werden die kompakten Drehgeber von Servotecnica.

Die beiden neuen Baugrößen IND-ROT-034 und IND-ROT-045 erweitern das bisherige Angebot der INDUCTIVE Rotary Encoder von FLUX auf jetzt sechs Abstufungen. Für viele Einsatzmöglichkeiten sind die extrem flachen induktiven Drehgeber praktisch ohne Konkurrenz, da herkömmliche Encoder zu groß oder zu ungenau sind.

Tatsächlich ist das FLUX-Design das derzeit flachste und kompakteste für Encoder – weltweit. Daraus ergibt sich eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten. Darüber hinaus haben Anwender der INDUCTIVE Rotary Encoder von FLUX keinen Mehraufwand bei der Systemintegration bzw. einen sehr großen Spielraum für ihre Designs.

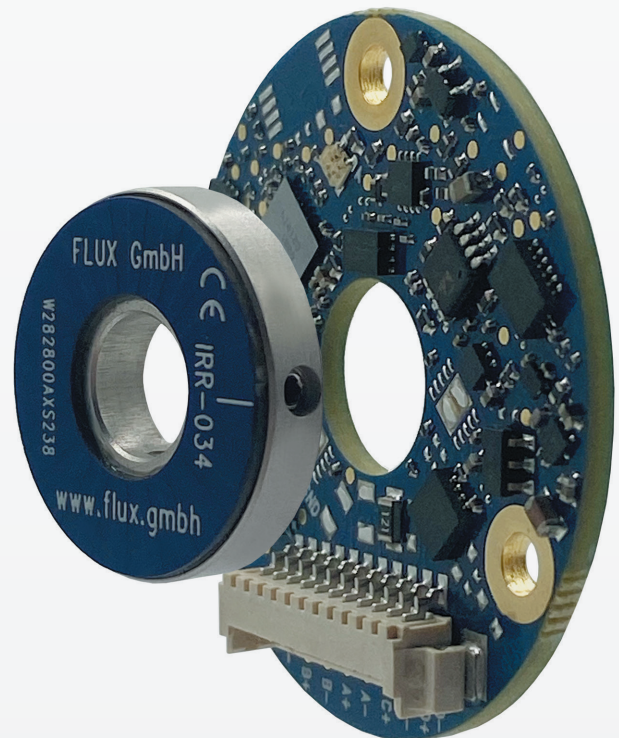
INDUCTIVE Rotary Encoder von FLUX:

- Absolute Positionsmessung in kleinstem Einbauraum
- Robustes Design, hohe Zuverlässigkeit, geringes Gewicht
- Einfache Montage, Plug & Play
- Sehr gutes Verhältnis von Außen- zu Innendurchmesser
- Hochgenaue Messergebnisse
- Unempfindlich gegen magnetische und elektromagnetische Störfelder

FLUX-Encoder für Hightech-Branchen

Typische Anwendungen der induktiven Drehgeber von FLUX sind im Bereich Robotik, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt sowie in den vielfältigen Antriebssystemen der Industrie 4.0 mit Servo-, BLDC- sowie Schrittmotoren zu finden. Vor allem dort, wo extrem kleine, robuste, leichte und gegen Störsignale unempfindliche Encoder benötigt werden, spielen FLUX-Geber ihre Stärken aus.

Die Serie INDUCTIVE Rotary Encoder ergänzt als dritte Produktgruppe im FLUX-Portfolio die beiden weiteren Encoder-Linien des Herstellers, die auf der patentierten GMI-Technologie basieren. Mit dem einzigartigen Know-how auf diesem Gebiet ist es FLUX gelungen, im Bereich der induktiven Drehgeber neue Impulse zu setzen.



SERVOTECNICA GMBH

Kelsterbacher Str. 20 | 65479 Raunheim | Tel.: +49 6142 79360-39
info@servotecnica.de | www.servotecnica.de

servo tecnica

MECHATRONISCHER LANGHUBGREIFER MX-L 520 VON SMW-AUTOBLOK

Große Lasten sicher und präzise bewegen



Überall dort, wo im Automatisierungsprozess große Lasten sicher und präzise bewegt werden müssen, ist der mechatronische Langhubgreifer MX-L 520 von SMW-AUTOBLOK eine gute Wahl. Der 2-Finger-Parallelgreifer aus der MOTIACT-Serie bietet einen großen Backenhub und garantiert bei Energieausfall den Greifkrafterhalt durch mechanische Selbsthemmung, Federspeicher und Motorbremse. Kombiniert mit den induktiven Koppelsystemen des Herstellers sind die Langhubgreifer unter anderem für den Einsatz in EOAT-Anwendungen prädestiniert.

Höchste Flexibilität bei maximaler Sicherheit: Auf die **mechatronischen Langhubgreifer MX-L 520** von SMW-AUTOBLOK ist bei der Prozessautomatisierung Verlass. Ob in Schwerlast- oder in Robotik-Applikationen – der MX-L erledigt gewichtige Bewegungsaufgaben zuverlässig und bietet dem Anwender dabei ein hohes Maß an gestalterischem Freiraum. Die Prozesseinbindung des Großhubgreifers erfolgt über eine Profinet-Schnittstelle. Maximale Prozesssicherheit garantieren zum

einen die integrierte Positionsabfrage und Greifkraftüberwachung und zum anderen der Greifkrafterhalt bei Energieausfall durch mechanische Selbsthemmung, Federspeicher und Motorbremse (STO-Signal). Weitere Vorteile bieten die mögliche Vorpositionierung des Greifers und die sensitive Greifkrafteinstellung.

Die Kombination mit dem **induktiven Koppelsystem F180 Ethernet** von SMW ermöglicht die 360°-Rotation des Greifers und eröffnet dadurch unter anderem vielfältige Einsatzmöglichkeiten im Bereich End-of-Arm-Tooling (EOAT) in Robotik-Applikationen. Durch die berührungslose, sichere Übertragung von Energie und Signalen zwischen bewegten, rotierenden und unbewegten Komponenten wird Kabelbruch ausgeschlossen und die Verfahrensgeschwindigkeit und Störkontur des Roboters nicht durch Leitungen limitiert. Das induktive Koppelsystem ist verschleiß- und wartungsfrei, verfügt über Temperaturüberwachung, Fremdobjekterkennung und Verpolschutz und ist unter anderem auch für Anwendungen im Reinraum oder unter Wasser geeignet.

SMW-AUTOBLOK SPANNSYSTEME GMBH

Wiesentalstrasse 28 | 88074 Meckenbeuren | Tel.: +49 7542 405-0
info@smw-autoblok.de | www.smw-electronics.de



ZUKUNFTSSICHER MIT OPC UA

ACCON-OPC-Server UA von DELTA LOGIC – Update auf Version 1.3

ACCON-OPC-Server UA Version 1.3 ist da: Die Software von DELTA LOGIC für die Zwei-Wege-Kommunikation in einer Siemens-S7-Umgebung unterstützt die Schnittstelle OPC UA. Sie bietet außerdem SINUMERIK-Support, ein Höchstmaß an Datensicherheit und viele weitere Funktionen – eine zukunftssichere Investition.

ACCON-OPC-Server UA ermöglicht die schnelle, sichere Datenübertragung zwischen OPC-Server und -Client sowie S7-SPSen und SINUMERIK-Steuerungen. Wo beim Zugriff auf die Daten einer Siemens-Steuerung eine OPC UA-konforme Schnittstelle benötigt wird, spielt der Server von DELTA LOGIC seine Stärken aus: im Manufacturing Execution System (MES), beim Enterprise-Resource-Planning (ERP) oder in der Server-Client-Kommunikation bei der Betriebsdatenerfassung (BDE).



Weitere neue Funktionen von ACCON-OPC-Server UA 1.3:

- Testen von ERP und MES vor Inbetriebnahme mit simulierten SPSen und SINUMERIK-Werkzeugmaschinensteuerungen
- Datenaustausch zwischen mehreren UA-Clients durch die Verwendung eines virtuellen Devices ganz ohne Steuerung möglich
- Erstellen von virtuellen Variablen – wahlweise dialoggeführt, automatisiert über ein XML-Format oder OPC UA Information Models im OPC UA NodeSet-Format

Die neue Version 1.3 erweitert ACCON-OPC-Server UA um Virtual Devices. OPC UA Client-Anwendungen lassen sich auf diese Weise ohne kritischen Zugriff auf das Produktionssystem testen. Außerdem können Clients so über OPC UA miteinander Daten austauschen, ohne eine echte Hardware zu benötigen.

Support für SINUMERIK

ACCON-OPC-Server UA bietet Support für SINUMERIK-Steuerungen für Werkzeugmaschinen – SINUMERIK 840D solutionline, SINUMERIK 840D powerline und 810D powerline, darüber hinaus auch für Create MyVirtual Machine und SINUMERIK ONE. Anwender können Auslastung und Verfügbarkeit der CNC-Maschinen ermitteln sowie Maschinendaten (Betriebsmodus, Drehmomente, Stromverbrauch und Achspositionen) überwachen und aufzeichnen. SINUMERIK-Nutzer erhalten Zugriff auf über 4.000 NC-Variablen und Anwendungsdaten (GUD) sowie auf Daten der SINUMERIK PLC. Eine Änderung der CNC-Software oder eine Siemens-Lizenz sind nicht erforderlich.

Kostenlose Demo-Version erhältlich

Anwender „klassischer“ OPC-DA-Server empfiehlt DELTA LOGIC den Umstieg auf OPC UA. ACCON-OPC-Server UA unterstützt alle aktuellen Siemens-Standards, darunter auch Secure Communication. Eine kostenlose Demoversion mit einer Laufzeit von 72 Stunden ist auf der Website von DELTA LOGIC erhältlich.



© Siemens AG 2023. Alle Rechte vorbehalten

DELTA LOGIC Automatisierungstechnik GmbH

Stuttgarter Straße 3 | 73525 Schwäbisch Gmünd | Tel.: +49 7171 916-120
sales@deltalogic.de | www.deltalogic.de



ANTRIEBSTECHNIK FÜR FLUGHÄFEN UND PAKETVERTEILUNGSZENTREN

NORD DRIVESYSTEMS hat hocheffiziente und servicefreundliche Antriebslösungen wie das LogiDrive®-Baukastensystem entwickelt.

Sowohl in der Gepäckbeförderung als auch Paketverteilung müssen oft schwere Transportgüter lange Wege zurücklegen – und zwar möglichst schnell und energiesparend. Der LogiDrive® Lösungsraum ist speziell für die Förderanwendungen in Paketverteilungszentren und Flughäfen optimiert. Das servicefreundliche und standardisierte Baukastensystem kombiniert NORD Produkte zu einer Antriebslösung, die zu 100 Prozent auf die entsprechenden Branchenstandards und Anwendungsanforderungen zugeschnitten ist. OEMs können damit die Spezifikationen ihrer Endkunden punktgenau umsetzen.

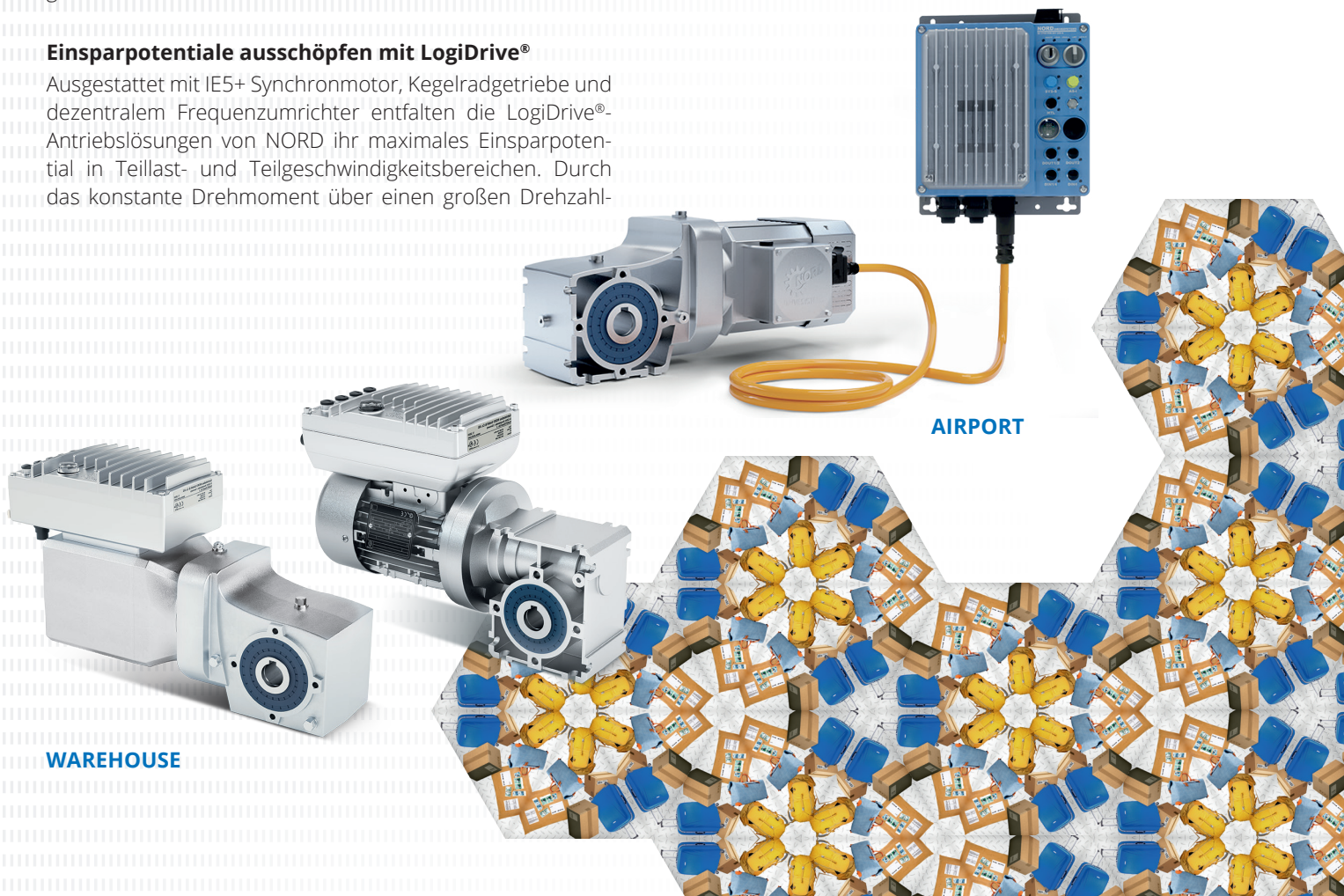
Einsparpotentiale ausschöpfen mit LogiDrive®

Ausgestattet mit IE5+ Synchronmotor, Kegelradgetriebe und dezentralem Frequenzumrichter entfalten die LogiDrive®-Antriebslösungen von NORD ihr maximales Einsparpotential in Teillast- und Teilgeschwindigkeitsbereichen. Durch das konstante Drehmoment über einen großen Drehzahl-

bereich lassen sich Varianten reduzieren und die Total Cost of Ownership (TCO) von Anlagen senken. Auch der geringe Wartungsbedarf und die große Langlebigkeit verbessern deren Kosteneffizienz.

Energiesparen mit IE5+ Motoren

Die hocheffizienten IE5+ Synchronmotoren von NORD arbeiten mit höchstem Wirkungsgrad und helfen, den Energieverbrauch und damit auch den Carbon Footprint in der Anwendung zu reduzieren.



GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com

