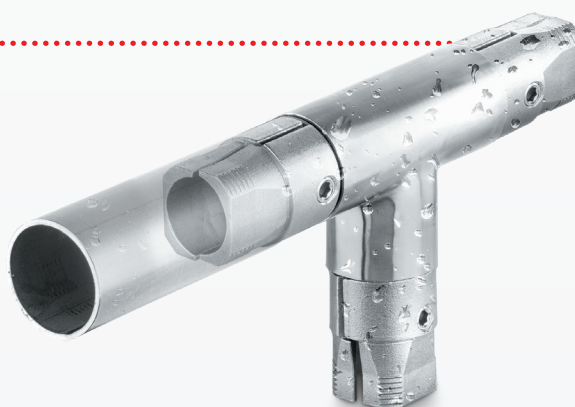


Mechatronic[®]news

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

EINFACHE MONTAGE-SYSTEME AUS EDELSTAHL FÜR GESTELL- BAUTEN

RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company



Mehr dazu auf
SEITE 3

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

TWIIST: MULTIFUNKTIONALE POSITIONSENSOREN VON GEFRAN

Die neuen TWIIST-Wegaufnehmer von GEFRAN erfassen neben der Position gleichzeitig auch andere Prozessgrößen wie lineare Beschleunigung, Geschwindigkeit, Neigung und Sensortemperatur. Das Revolutionäre daran: Die Positionssensoren setzen die gemessenen Daten in Bezug zueinander und erkennen Unregelmäßigkeiten im Ablauf. Dies ermöglicht eine zuverlässige Überwachung und vorausschauende Wartung auf verschiedenen Ebenen.

Die patentierte TWIIST-Technologie basiert auf dem dreidimensionalen Hall-Effekt. Dank dieser kontaktlosen und somit verschleißfreien Messmethode sind die Sensoren besonders langlebig.

Die Sensoren sind in Hülen von 50 bis 900 mm erhältlich, besitzen eine Linearität von 0,15 % FS, eine Wiederholbarkeit von 0,05 % FS und können in einem Temperaturbereich von -40 bis +85 °C betrieben werden. Für eine möglichst einfache Installation stehen verschiedene mechanische Anschlüsse einschließlich selbstausrichtender Verbindungen zur Verfügung.

Weitere Vorteile der intelligenten Positionssensoren:

- kompaktes Stahlgehäuse (Ø 16 mm)
- Schock- und Vibrationsdämpfung
- Schutzart IP 67
- prädestiniert für robuste Anwendungen in der Mobilhydraulik oder Industrie
- kundenspezifische Anpassungen an die jeweilige Applikation
- Firmware-Updates direkt im Feld über modernste Kommunikationsprotokolle



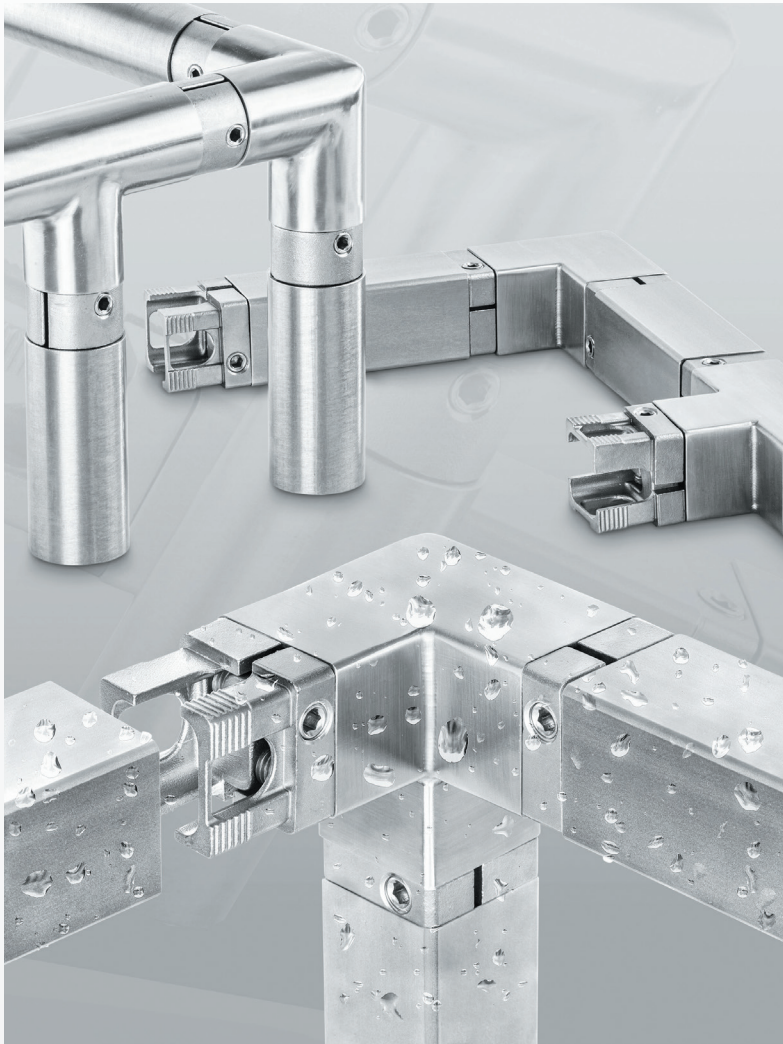
GEFRAN DEUTSCHLAND GMBH

Philipp-Reis-Straße 9a | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 (0) 6182 8090
vertrieb@gefran.de | www.gefran.de

GEFRAN
BEYOND TECHNOLOGY

EDELSTAHL-MONTAGE-SYSTEM FÜR GESTELLBAUTEN

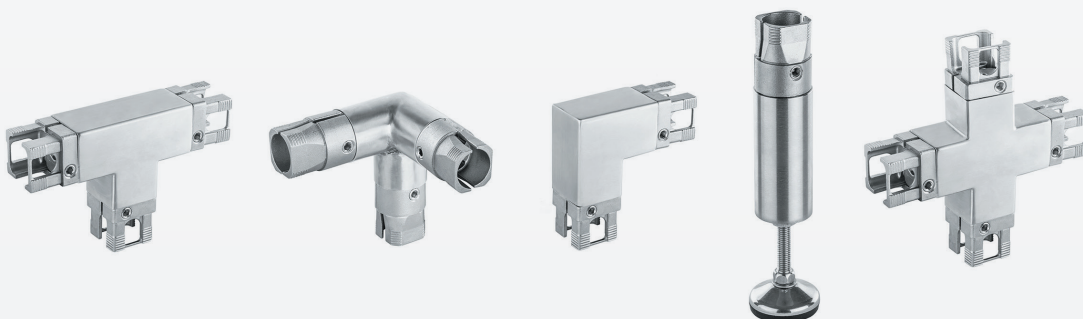
Einfache Montage und Demontage ohne Spezialkenntnisse



Gestelle aus Edelstahl sind der Standard für Installationen im lebensmittelnahen Bereich, im Reinraum sowie in allen korrosionsgefährdeten Bereichen. Diese mussten allerdings bisher aufwendig durch das Verschweißen von Edelstahlrohren hergestellt werden. Das neue Edelstahl-Montage-System EMS von RK Rose+Krieger gestattet durch eine spezielle Spanntechnik nun die einfache, schnelle und sichere Montage und Demontage industrieller Gestellbauten mit wenigen Handgriffen.

Geländer oder Gestelle aus Edelstahl werden typischerweise durch das Verschweißen von Rund- oder Vierkantrohren zeitaufwendig hergestellt. Abhilfe schafft hier das neue Edelstahl-Montage-System EMS: Mit diesem können Gestellbauten aus Vierkant- oder Rundrohren der gängigen Baugröße 40 schnell, sicher und ohne besondere Fachkenntnisse mittels einer speziellen Spanntechnik montiert werden. Die Demontage ist gegenüber Schweißverbindungen ebenfalls einfach möglich.

Die EMS-Elemente sind inklusive Spannverbinder aus Edelstahlguß. Das Verbinden bzw. Lösen der Anschlussrohre erfolgt dabei mittels nur einer Schraube. Aktuell sind sowohl in der Rundrohr- als auch in der Vierkantrohrausführung folgende EMS-Elemente lieferbar: Ecken, T-Stücke, Kreuzverbinder, 3-strahlige Verbinder und Fußelemente mit Stellfußanbindung.



Mehr erfahren:



RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com

RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company

SPINVISTA-DREHFENSTER VON HEMA

Klare Sicht auf den Bearbeitungsprozess

Die SPINVISTA-Drehfenster von HEMA sind für alle Arten von CNC-Hochgeschwindigkeitsfräs- und Drehmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet. Der Einbau kann sowohl in der OEM-Erstausrüstung als auch problemlos nachträglich erfolgen.

Arbeitsergonomie und Produktivität werden durch die großzügige Sicht auf den tatsächlichen Bearbeitungsvorgang in der Werkzeugmaschine erheblich verbessert.

Durch ihre flache Bauweise von <32 mm können SPINVISTA-Drehfenster sowohl in ein Fenster als auch in eine Bedientür eingebaut werden.

HEMA liefert auch Komplettlösungen wie Maschinenschutzscheiben mit bereits montiertem SPINVISTA-Drehfenster, dadurch lässt sich zusätzlicher Montageaufwand vermeiden. Die Systeme können so vorkonfiguriert werden, dass sie nur noch eingebaut und angeschlossen werden müssen. Alle Drehfenstersysteme erfüllen die jeweils geltenden Sicherheitsanforderungen.

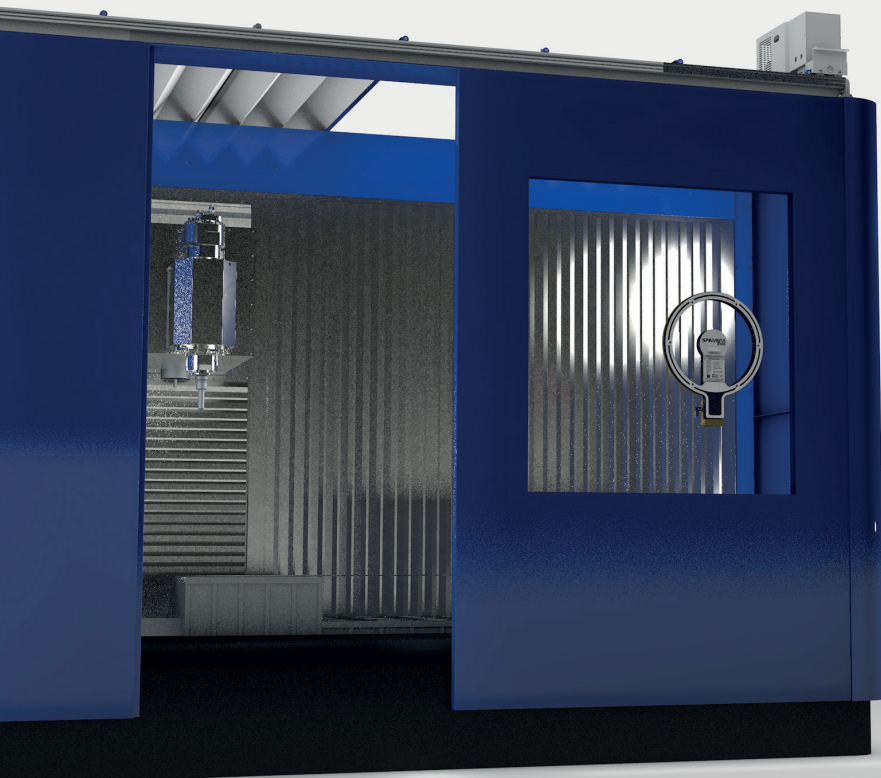
SPINVISTA-Drehfenster sind in zwei Ausführungen lieferbar:

SPINVISTA EVO ist kompatibel mit HEMA Montagesystemen und damit optimal für den Ersatz bereits montierter Systeme bei Defekt oder Systemwechsel geeignet:

- Außendurchmesser 253 mm
- Sichtfläche ca. 284 cm²
- Gewicht 1,8 kg

SPINVISTA NEO bietet einen größeren Sichtbereich bei bewährter Funktionalität. Für Neukonstruktionen oder beim Retrofit bzw. Austausch von Maschinenschutzscheiben ist es eine ausgezeichnete Wahl:

- Außendurchmesser 290 mm
- Sichtfläche ca. 430 cm²
- Gewicht 2,1 kg



HEMA MASCHINEN- UND APPARATESCHUTZ GMBH

Am Klinggraben 2 | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 6182 773-0
info@hema-group.com | www.hema-group.com



FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN VON 160 °C BIS ZU 1.000 °C

Zuverlässig bei großer Hitze: Hochtemperaturlager von Findling Wälzlager

Um Wälzlager für den Einsatz unter hohen Temperaturen nutzbar zu machen, müssen zahlreiche Parameter berücksichtigt werden. Die Experten von Findling Wälzlager wissen, worauf es ankommt und haben zahlreiche geeignete Produkte im Sortiment.

Hochtemperaturlager werden zum Beispiel in der Hütten-, Glas- oder Keramikindustrie benötigt, in Ziegelbrennereien herrschen sogar Temperaturen von über 1.000 °C. Der reguläre Wälzlagerstahl 100Cr6 ist jedoch nur bis 120 °C ohne Einschränkungen einsetzbar. Deshalb sind in diesem Bereich andere Werkstoffe gefragt, darunter spezielle Stähle und Keramik. Auch Hybridlager, bei denen nur die Wälzkörper aus Keramik bestehen, sind in vielen Fällen eine gute Option. Ein Wälzlager besteht jedoch noch aus anderen Komponenten, die den extremen Temperaturen ebenfalls trotzen müssen: Pflicht sind spezielle Dichtungsmaterialien aus verschiedenen Elastomeren und hitzebeständige, mit Additiven versetzte Schmierstoffe.

ABEG®-Wälzlager der Xtemp-Serie

Diese speziellen Hochtemperaturlager sind in verschiedenen Ausführungen von -54 °C bis über 1.000 °C einsetzbar. Sie bestehen aus wärmebehandeltem Stahl oder Edelstahl und sind zum Beispiel mit widerstandsfähigem FKM/FPM Material gedichtet. Eine Befettung mit besonders hitzeresistenten Schmierstoffen gewährleistet einen optimalen Lauf. Doch damit nicht genug: Mit durchdachten Modifikationen konnte Findling zusätzlich die Lebensdauer im Vergleich zu Standardlagern um das 1,2- bis 1,5-fache verlängern.

Mehr zu der Xtemp-Serie erfahren Sie hier:
www.findling.com/xtemp



© iStock.com/Eugenio Opitz und © iStock.com/buto

FINDLING WÄLZLAGER GMBH

Schoemperlenstr. 12 | 76185 Karlsruhe | Tel.: +49 721 55999-0
info@findling.com | www.findling.com

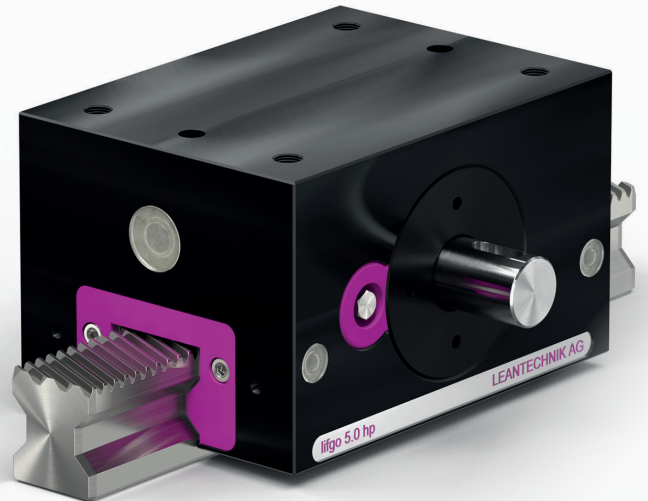
FINDLING
WÄLZLAGER

HOCHGENAU HEBEN UND POSITIONIEREN

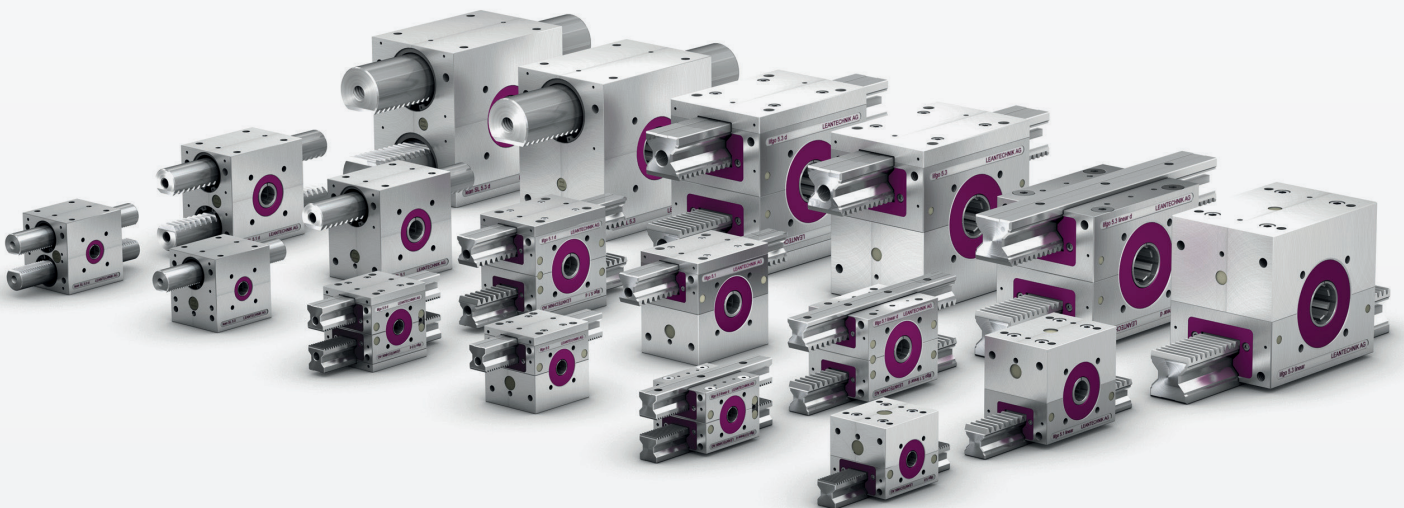
Die robusten, präzisen lifgo®-Zahnstangengetriebe bilden die ideale Basis für Hub- und Positioniersysteme

Mit dem neuen lifgo hp® erweitert LEANTECHNIK die konstruktiven Möglichkeiten jetzt nochmals. Der lifgo hp® löst ein bekanntes Problem bei der Konstruktion von Werkzeugmaschinen: Je länger die Hube der Maschinen sind, desto größer werden die Schwingungen der verbauten Komponenten. Diese Vibrationen reduzieren wiederum die Genauigkeit der Verfahrbewegung. Bisher kompensierte man diesen Effekt durch eine Vergrößerung des Achsdurchmessers – auf Kosten der Dynamik.

Durch den Einsatz des lifgo hp® wird diese Maßnahme jetzt überflüssig, denn es gewährleistet auch bei großen Hublängen eine hohe Steifigkeit der Achse. Durch die Schrägverzahnung der Zahnstange erzielen die Getriebe zudem eine extrem hohe Positioniergenauigkeit von bis zu 2 µm. Beim lifgo hp® sind Antrieb und Führung in einer einzigen Komponente vereint. Durch diesen Aufbau weisen die Getriebe eine hohe Steifigkeit auf, die hochgenaue Hube beliebiger Länge ermöglicht. Der lifgo hp® bietet je nach Baugröße Hubkräfte zwischen 1.800 N und 22.600 N und erreicht eine Hubgeschwindigkeit von bis zu 3 m/s. Selbst in der größten Ausführung lifgo hp® 5.4 baut das Getriebe mit Abmessungen von 180 x 156 x 160 mm sehr kompakt.



Neben dem lifgo hp® fertigt LEANTECHNIK viele weitere Zahnstangengetriebe. Sie erreichen Hubkräfte von 800 N bis 25.000 N und Hubgeschwindigkeiten von bis zu 3 m/s.



LEANTECHNIK AG

Im Lipperfeld 7c | 46047 Oberhausen | Tel.: +49 208 495 25-0
info@leantechnik.com | www.leantechnik.com

LEANTECHNIK MOVEMENT
our
PASSION

BEDARFSGERECHTE UND EFFIZIENTE ANTRIEBSLÖSUNGEN

NORD: Wir unterstützen den Erfolg unserer Kunden

NORD ist ein verlässlicher, kompetenter Partner für Antriebslösungen und unterstützt seine Kunden weltweit mit maßgeschneiderten, hocheffizienten Antrieben aus dem Produktbaukasten sowie umfassendem Anwendungs- und Branchen-Know-how.

Unter dem Claim: „Our Solution. Your Success.“ bietet NORD innovative Antriebe bzw. Systemlösungen aus Getriebe, Elektromotor und Antriebselektronik für über 100 Branchen an. Darüber hinaus profitieren Kunden von der Expertise und Beratung des Herstellers sowie einem exzellenten Service. Um die Energieeffizienz ihrer Anlagen zu steigern, können Unternehmen zudem den NORD ECO-Service nutzen.

OUR SOLUTION. YOUR SUCCESS.

Energieeffiziente Lösungen wie das patentierte DuoDrive oder die IE5+ Motoren von NORD, aber auch die Industriegetriebe MAXXDRIVE XD oder die Frequenzumrichter NORDAC ON zeichnen sich durch zahlreiche Vorteile aus und kommen in verschiedenen Applikationen und Branchen zum Einsatz.

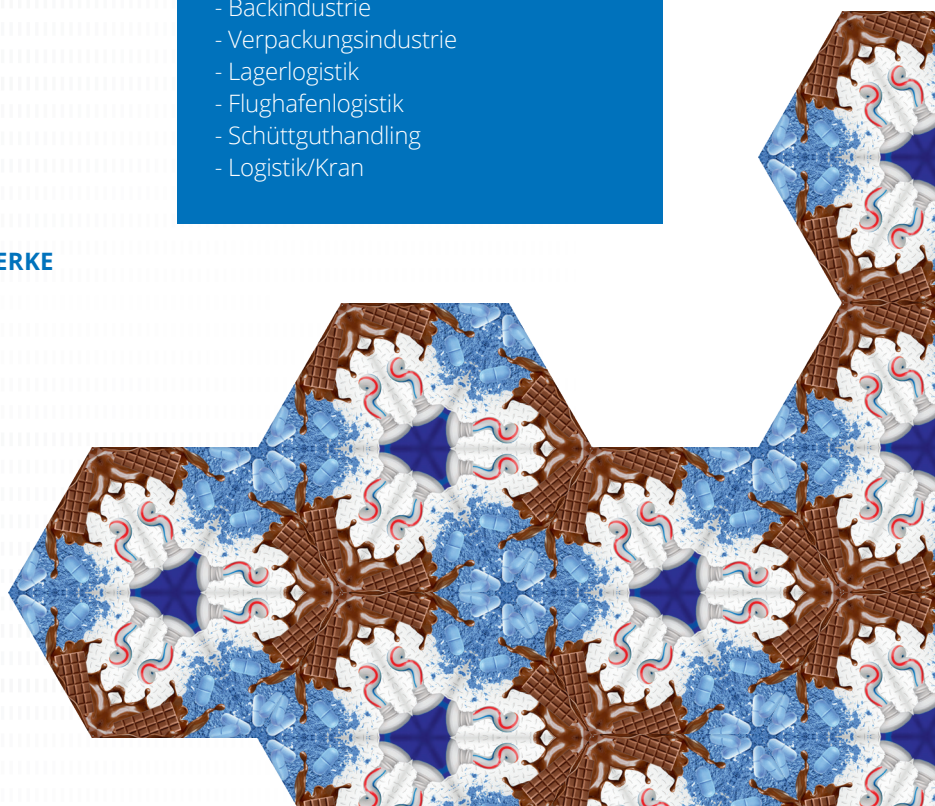
„Wir machen unsere Kundinnen und Kunden erfolgreich“, erklärt Jörg Niermann, Bereichsleiter Marketing bei NORD. „Dafür bieten wir effiziente Antriebe und branchenspezifische Lösungen, die wir exakt auf die Anforderungen unserer Kundinnen und Kunden zuschneiden.“ Eine Steigerung der Energieeffizienz oder die Reduzierung der Total Cost of Ownership (TCO) bringen dabei einen besonderen Kundennutzen.



MISCHER/RÜHRWERKE

Weitere Branchenschwerpunkte:

- Backindustrie
- Verpackungsindustrie
- Lagerlogistik
- Flughafenlogistik
- Schüttguthandling
- Logistik/Kran



GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com

