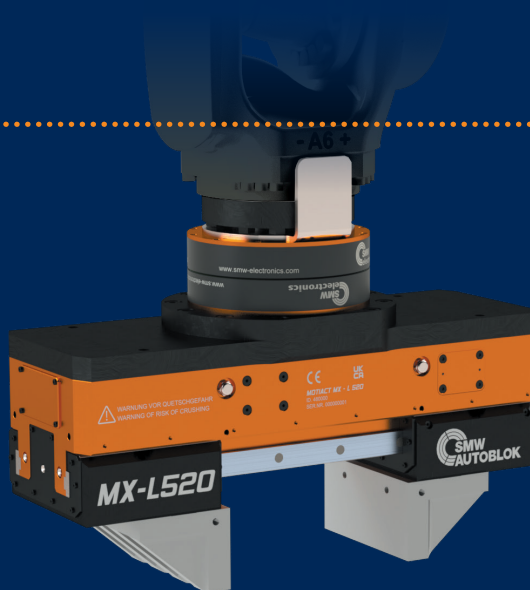


Mechatronicnews[®]

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

MIT DEN MECHATRONISCHEN
LANGHUBGREIFERN VON SMW
GROSSE LASTEN BEWEGEN



Mehr dazu auf
SEITE 2

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

MECHATRONISCHER LANGHUBGREIFER MX-L 520 VON SMW-AUTOBLOK

Große Lasten sicher und präzise bewegen



Überall dort, wo im Automatisierungsprozess große Lasten sicher und präzise bewegt werden müssen, ist der mechatronische Langhubgreifer MX-L 520 von SMW-AUTOBLOK eine gute Wahl. Der 2-Finger-Parallelgreifer aus der MOTIACT-Serie bietet einen großen Backenhub und garantiert bei Energieausfall den Greifkrafterhalt durch mechanische Selbsthemmung, Federspeicher und Motorbremse. Kombiniert mit den optionalen induktiven Koppelsystemen des Herstellers sind die Langhubgreifer unter anderem für den Einsatz in EOAT-Anwendungen prädestiniert.

Höchste Flexibilität bei maximaler Sicherheit: Auf die **mechatronischen Langhubgreifer MX-L 520** von SMW-AUTOBLOK ist bei der Prozessautomatisierung Verlass. Ob in Schwerlast- oder in Robotik-Applikationen – der MX-L erledigt gewichtige Bewegungsaufgaben zuverlässig und bietet dem Anwender dabei ein hohes Maß an gestalterischem Freiraum. Die Prozesseinbindung des Großhubgreifers erfolgt über eine Profi-net-Schnittstelle. Maximale Prozesssicherheit garantieren zum

einen die integrierte Positionsabfrage und Greifkraftüberwachung und zum anderen den Greifkrafterhalt bei Energieausfall durch mechanische Selbsthemmung, Federspeicher und Motorbremse (STO-Signal). Weitere Vorteile bieten die mögliche Vorpositionierung des Greifers und die sensitive Greifkrafteinstellung.

Die Kombination mit dem optionalen **induktiven Koppelsystem F180 Ethernet** von SMW ermöglicht die 360°-Rotation des Greifers und eröffnet dadurch unter anderem vielfältige Einsatzmöglichkeiten im Bereich End-of-Arm-Tooling (EOAT) in Robotik-Applikationen. Durch die berührungslose, sichere Übertragung von Energie und Signalen zwischen bewegten, rotierenden und unbewegten Komponenten wird Kabelbruch ausgeschlossen und die Verfahrgeschwindigkeit und Störkontur des Roboters nicht durch Leitungen limitiert. Das induktive Koppelsystem ist verschleiß- und wartungsfrei, verfügt über Temperaturüberwachung, Fremdobjekterkennung und Verpolschutz und ist unter anderem auch für Anwendungen im Reinraum oder unter Wasser geeignet.

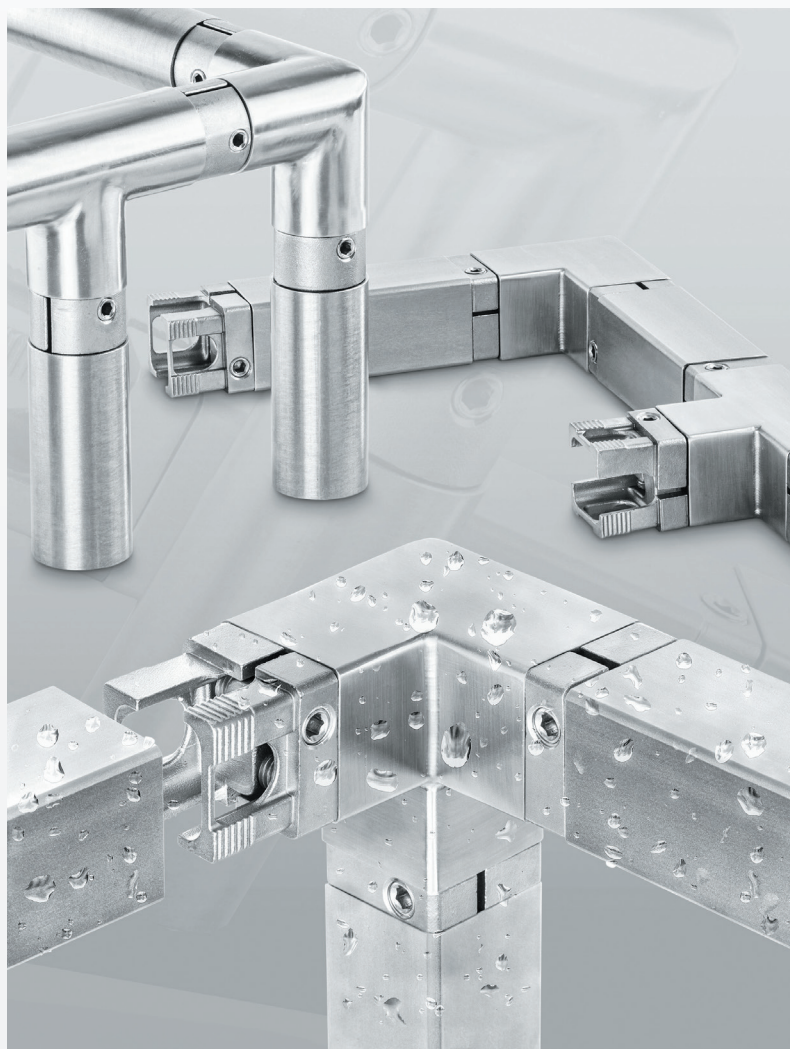
SMW-AUTOBLOK SPANNSYSTEME GMBH

Wiesentalstrasse 28 | 88074 Meckenbeuren | Tel.: +49 7542 405-0
info@smw-autoblok.de | www.smw-electronics.de



EDELSTAHL-MONTAGE-SYSTEM FÜR GESTELLBAUTEN

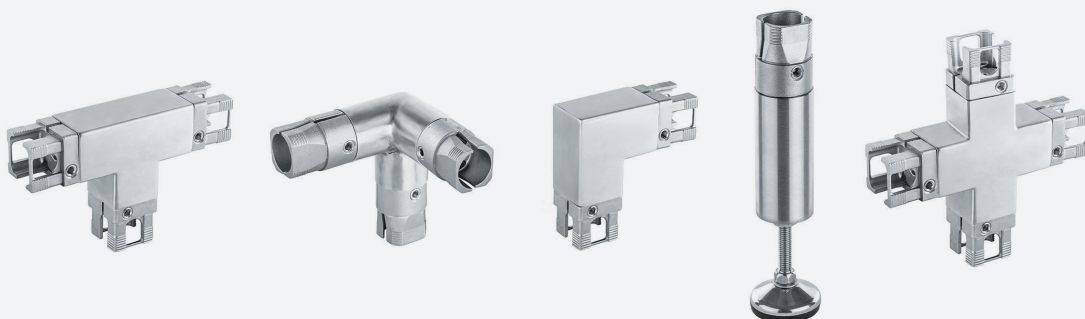
Einfache Montage und Demontage ohne Spezialkenntnisse



Gestelle aus Edelstahl sind der Standard für Installationen in allen korrosionsgefährdeten Bereichen, im Reinraum sowie im lebensmittelnahen Bereich. Diese mussten allerdings bisher aufwendig durch das Verschweißen von Edelstahlrohren hergestellt werden. Das neue Edelstahl-Montage-System EMS von RK Rose+Krieger gestattet durch eine spezielle Spanntechnik nun die einfache, schnelle und sichere Montage sowie Demontage industrieller Gestellbauten mit wenigen Handgriffen.

Geländer oder Gestelle aus Edelstahl werden typischerweise durch das Verschweißen von Rund- oder Vierkantrohren zeitaufwendig hergestellt. Abhilfe schafft hier das neue Edelstahl-Montage-System EMS: Mit diesem können Gestellbauten aus Vierkant- oder Rundrohren der gängigen Baugröße 40 schnell, sicher und ohne besondere Fachkenntnisse mittels einer speziellen Spanntechnik montiert werden. Die Demontage ist gegenüber Schweißverbindungen ebenfalls einfach möglich.

Die EMS-Elemente sind inklusive Spannverbinder aus Edelstahlguss. Das Verbinden bzw. Lösen der Anschlussrohre erfolgt dabei mittels nur einer Schraube. Aktuell sind sowohl in der Rundrohr- als auch in der Vierkantrohrausführung folgende EMS-Elemente lieferbar: Ecken, T-Stücke, Kreuzverbinder, 3-strahlige Verbinder und Fußelemente mit Stellfußanbindung.



Mehr erfahren:



RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com

RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company

ROTOCLAMP – STARKE KLEMMUNG FÜR SICHERE FERTIGUNG

Sichere und präzise Produktionsabläufe mit pneumatischen Klemmsystemen von HEMA

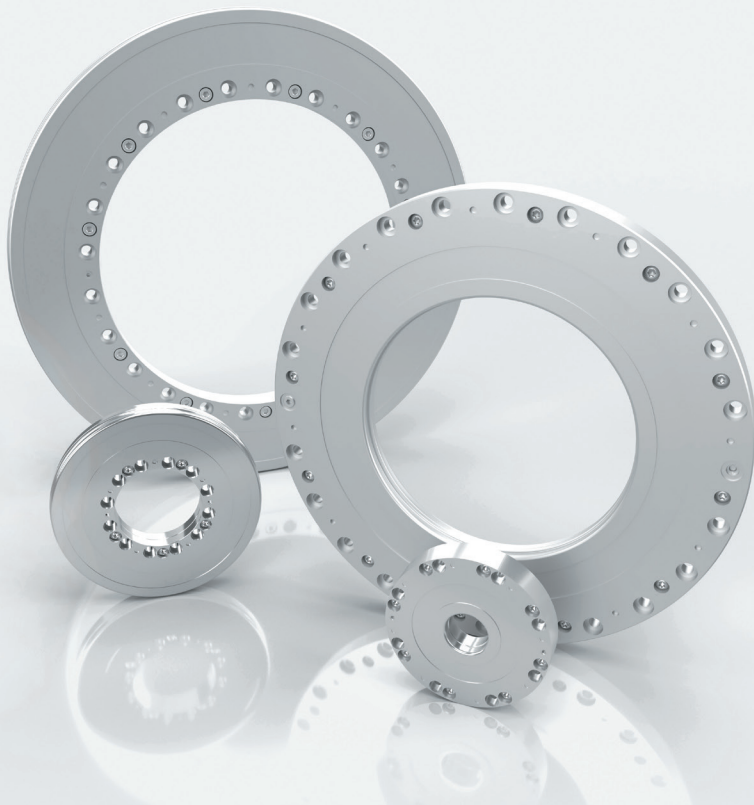
Die leistungsstarken RotoClamp-Klemmsysteme von HEMA eignen sich ideal für rotatorische Positionsklemmungen in Achsen, Tischen und Schwenkköpfen von Maschinen. Da das Klemmsystem nach dem Fail-Safe-Prinzip arbeitet, klemmt es Achsen auch bei einem Energieausfall schnell und mit großer Kraft.

Viele Maschinen und Anlagen in der industriellen Fertigung verfügen über Achsen und Spindeln, die in verschiedenen Arbeitspositionen sicher geklemmt werden müssen. Für diese Anwendungen bietet HEMA die RotoClamp: ein rotatorisches Klemmsystem, das auch als Fail-Safe-Sicherung eingesetzt werden kann. RotoClamp zeichnet sich durch hohe Klemmkraft bei relativ niedrigen Betriebsdrücken aus. Möglich wird dies durch das pneumatische Funktionsprinzip des Klemmsystems, das auf einem Federspeicher beruht.

Durch Entlüften der inneren Arbeitskammer und Belüften der äußeren Arbeitskammer wird das Federblech entspannt. Das Klemmelement wird dadurch im Bereich der Klemmfläche elastisch verformt und drückt auf die zu fixierende Welle. Durch zusätzliche Druckluftbeaufschlagung der äußeren Arbeitskammer mit der Booster-Funktion kann bei Bedarf die Klemmkraft weiter erhöht werden.

Bei einem Druckausfall wird die Achse sofort geklemmt (Fail-Safe-Version). Die Reaktionszeit ist dank der Pneumatik besonders kurz. Mit dem Schnellentlüftungsventil und dem direkt am Spannmechanismus angebrachten Schnellverschluss lassen sich extrem kurze Spannzeiten realisieren. RotoClamp ist in einer innen- und einer außenklemmenden Version lieferbar, kompatibel zu allen in der Industrie üblichen Wellengrößen und lässt sich leicht und schnell montieren.

- Über 20 Jahre Erfahrung und Know-how in pneumatischen Klemmsystemen
- Weltweit über 150.000 RotoClamp im Einsatz
- Über 80 Baugrößen verfügbar, auch als Tandemausführung für besonders hohe Haltekräfte
- Konzipiert und präzise gefertigt für schnelle Reaktion bei geringer Störanfälligkeit
- Besondere Ausführung für Reinraumanwendung möglich
- Hohe Haltemomente auch bei 0 bar durch Federspeicher
- Boosterfunktion zur Steigerung der Haltemomente und Schließgeschwindigkeiten
- Hervorragende Torsionssteifigkeit
- B10d-Werte ≥ 5 Millionen Schaltzyklen



HEMA MASCHINEN- UND APPARATESCHUTZ GMBH

Am Klinggraben 2 | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 6182 773-0
info@hema-group.com | www.hema-group.com



FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN VON 160 °C BIS ZU 1.000 °C

Zuverlässig bei großer Hitze: Hochtemperaturlager von Findling Wälzlager

Um Wälzlager für den Einsatz unter hohen Temperaturen nutzbar zu machen, müssen zahlreiche Parameter berücksichtigt werden. Die Experten von Findling Wälzlager wissen, worauf es ankommt und haben zahlreiche geeignete Produkte im Sortiment.

Hochtemperaturlager werden zum Beispiel in der Hütten-, Glas- oder Keramikindustrie benötigt, in Ziegelbrennereien herrschen sogar Temperaturen von über 1.000 °C. Der reguläre Wälzlagerstahl 100Cr6 ist jedoch nur bis 120 °C ohne Einschränkungen einsetzbar. Deshalb sind in diesem Bereich andere Werkstoffe gefragt, darunter spezielle Stähle und Keramik. Auch Hybridlager, bei denen nur die Wälzkörper aus Keramik bestehen, sind in vielen Fällen eine gute Option. Ein Wälzlager besteht jedoch noch aus anderen Komponenten, die den extremen Temperaturen ebenfalls trotzen müssen: Pflicht sind spezielle Dichtungsmaterialien aus verschiedenen Elastomeren und hitzebeständige, mit Additiven versetzte, Schmierstoffe.

ABEG®-Wälzlager der Xtemp-Serie

Diese speziellen Hochtemperaturlager sind in verschiedenen Ausführungen von -54 °C bis über 1.000 °C einsetzbar. Sie bestehen aus wärmebehandeltem Stahl oder Edelstahl und sind zum Beispiel mit widerstandsfähigem FKM/FPM Material gedichtet. Eine Befettung mit besonders hitzeresistenten Schmierstoffen gewährleistet einen optimalen Lauf. Doch damit nicht genug: Mit durchdachten Modifikationen konnte Findling zusätzlich die Lebensdauer im Vergleich zu Standardlagern um das 1,2- bis 1,5-fache verlängern.

Große Übersichtstabelle auf:

[www.findling.com/
xtemp-rillenkugellager](http://www.findling.com/xtemp-rillenkugellager)



© iStock.com/Eugenio Opitz und © iStock.com/buto

FINDLING WÄLZLAGER GMBH

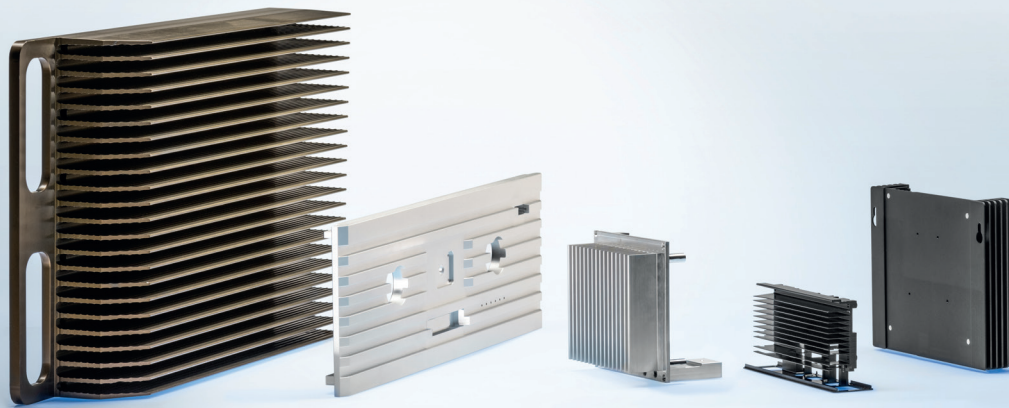
Schoemperlenstr. 12 | 76185 Karlsruhe | Tel.: +49 721 55999-0
info@findling.com | www.findling.com

FINDLING
WÄLZLAGER

PROFILKÜHLKÖRPER FÜR LEISTUNGSELEKTRONIK



Robust, langlebig und wartungsarm



Beim Einsatz von Leistungselektronik muss immer auf eine effektive Wärmeabfuhr geachtet werden. Das optimale Thermomanagement richtet sich dabei nach Größe, vorhandenem Bauraum, Einsatzgebiet und Leistung der elektronischen Komponente. Profilkühlkörper von CTX Thermal Solutions sind immer dann die Lösung, wenn die Anforderungen an Robustheit, Wartungsarmut und Langlebigkeit besonders hoch sind.



Vielfältig



Zuverlässig



Kostengünstig

Profilkühlkörper – nach ihrem Herstellungsverfahren auch Strang- oder Extrusionskühlkörper genannt – sind der Klassiker bei der Kühlung von Leistungselektronik. Sie werden in der Regel aus einer Aluminium-Stranggusslegierung mit einer Wärmeleitfähigkeit von 180 W/mK gefertigt. Dabei wird das zähflüssige Metall unter hohem Druck durch eine Matrize gedrückt und der so entstehende, bis zu 18 Meter lange Profilstrang, nach dem Abkühlen auf Länge zugeschnitten. Das Kühlkörperdesign und damit auch die Kühlleistung erfolgt durch die individuelle Gestaltung des Extrusionswerkzeugs. Einmal angefertigt, können mit einer Matrize beliebig viele Kühlkörper produziert werden.

Die Rippen von Profilkühlkörpern sorgen für eine große Kühlkörperoberfläche und damit für eine effektive Wärmeabfuhr durch natürliche Konvektion. Auf diese Weise sichern Profilkühlkörper den stabilen Betrieb von Elektro-

nikbauteilen und erhöhen deren Lebensdauer. Auf Wunsch übernimmt CTX bei Bedarf auch die nachträgliche CNC-Bearbeitung nach Zeichnungsvorgabe sowie die professionelle Oberflächenveredlung der Profilkühlkörper durch Lackierung, Chromatierung, Eloxierung oder Pulverbeschichtung. Eine Beschriftung per Siebdruck oder Lasergravur sowie sand- bzw. glasperlgestrahlte Oberflächen sind ebenfalls problemlos realisierbar.

Zu den Standard-Profilkühlkörpern von CTX gehören Lamellen-, Kammprofil- und Fingerkühlkörper sowie Kleinstkühlkörper. Die Größe der Standard-Profilkühlkörper reicht von 12,4 mm bis 750 mm Breite, das Gewicht beträgt zwischen 130 g/m und 75,1 kg/m und der Wärmewiderstand liegt bei R_{th} -Werten zwischen 81,6 K/W und 0,04 K/W. Zudem realisiert CTX projekt- und anwendungsbezogene Kühllösungen.

CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH

Lötscher Weg 104 | 41334 Nettetal | Tel.: +49 2153 7374-0
info@ctx.eu | www.ctx.eu



BEDARFSGERECHTE UND EFFIZIENTE ANTRIEBSLÖSUNGEN

NORD: Wir unterstützen den Erfolg unserer Kunden

NORD ist ein verlässlicher, kompetenter Partner für Antriebslösungen und unterstützt seine Kunden weltweit mit maßgeschneiderten, hocheffizienten Antrieben aus dem Produktbaukasten sowie umfassendem Anwendungs- und Branchen-Know-how.

Unter dem Claim: „Our Solution. Your Success.“ bietet NORD innovative Antriebe bzw. Systemlösungen aus Getriebe, Elektromotor und Antriebselektronik für über 100 Branchen an. Darüber hinaus profitieren Kunden von der Expertise und Beratung des Herstellers sowie einem exzellenten Service. Um die Energieeffizienz ihrer Anlagen zu steigern, können Unternehmen zudem den NORD ECO-Service nutzen.

OUR SOLUTION. YOUR SUCCESS.

Energieeffiziente Lösungen wie das patentierte DuoDrive oder die IE5+ Motoren von NORD, aber auch die Industriegetriebe MAXXDRIVE XD oder die Frequenzumrichter NORDAC ON zeichnen sich durch zahlreiche Vorteile aus und kommen in verschiedenen Applikationen und Branchen zum Einsatz.

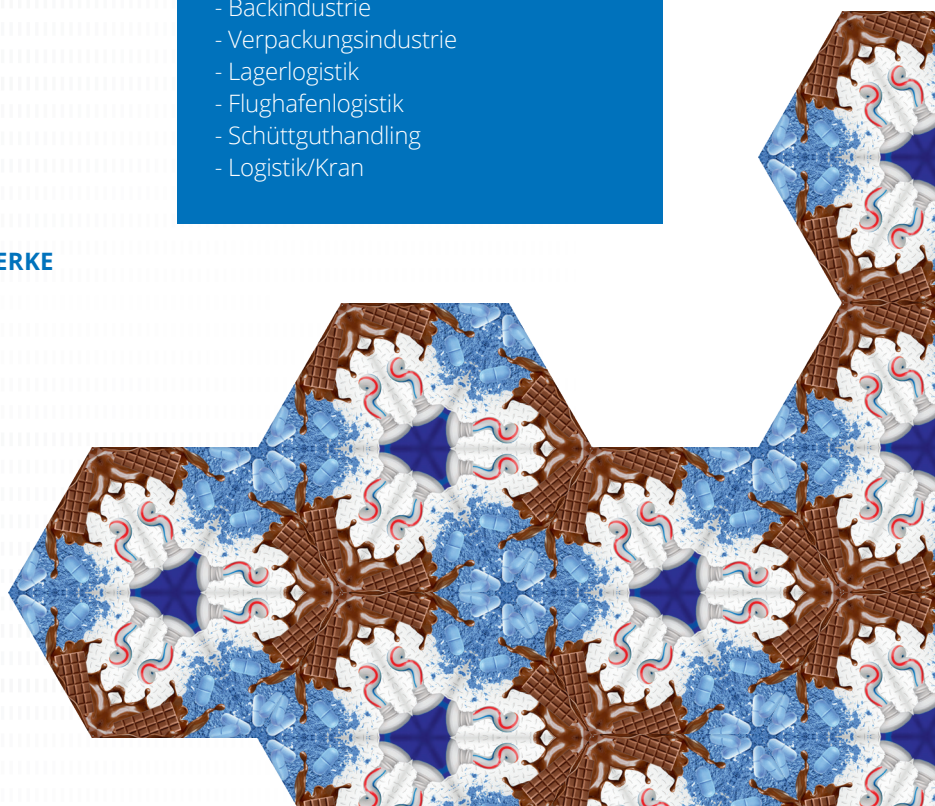
„Wir machen unsere Kundinnen und Kunden erfolgreich“, erklärt Jörg Niermann, Bereichsleiter Marketing bei NORD. „Dafür bieten wir effiziente Antriebe und branchenspezifische Lösungen, die wir exakt auf die Anforderungen unserer Kundinnen und Kunden zuschneiden.“ Eine Steigerung der Energieeffizienz oder die Reduzierung der Total Cost of Ownership (TCO) bringen dabei einen besonderen Kundennutzen.



MISCHER/RÜHRWERKE

Weitere Branchenschwerpunkte:

- Backindustrie
- Verpackungsindustrie
- Lagerlogistik
- Flughafenlogistik
- Schüttguthandling
- Logistik/Kran



GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



SONDER- UND ZEICHNUNGSTEILE VON DRESSSELHAUS

Darf es etwas Spezielles sein?

Sonder- und Zeichnungsteile, exakt nach Kundenvorgaben gefertigt – für die Mehrwertmacher von Dresselhaus zählt das zum Kerngeschäft für Industriekunden. Weltweit stehen Dresselhaus hochqualifizierte Produzenten zur Verfügung, welche die geforderten Qualitätsstandards inklusive aller Prüfungen und Abnahmezeugnisse (DIN EN ISO 9001:2008 und VDA 6.2) zu wirtschaftlichen Bedingungen gewährleisten.

Kunden erhalten Verbindungselemente aus allen gängigen Werkstoffen und Sondermaterialien, die perfekt den gewünschten Spezifikationen entsprechen. Hier sind kaum Grenzen gesetzt: Nahezu alle Durchmesserbereiche, Längen und Gewindeformen, verschiedene Oberflächenbehandlungen sowie eine große Auswahl an Werkstoffen stehen zur Wahl. Bereits in der Entwicklungsphase der Befestigungslösungen können Kunden auf das Know-how von Dresselhaus zählen: Auf Wunsch übernehmen die Mehrwertmacher z.B. die Erstellung von 3D-Zeichnungen für Produktion und Qualitätskontrolle.

Sonder- und Zeichnungsteile von Dresselhaus:

- Kalt- und Warmumformteile
- Dreh- und Frästeile
- Stanz-, Laser- und Biegeteile
- Zinkdruckgussteile
- Baugruppen und Montageteile
- u.v.m.



Jetzt Video ansehen



DIREKT RFID Kanban – das beste System am Markt!

Inzwischen haben sich die C-Teile-Spezialisten zu einem Komplettanbieter für Industrie und Handel entwickelt. So hat Dresselhaus mit dem DIREKT RFID Kanban System eine der momentan besten Lösungen im Angebot, um die fortlaufende C-Teile-Versorgung sicherzustellen – automatisiert, hocheffizient, skalierbar und mit maximaler Transparenz aller Bestellvorgänge. Neue Sortimente im Bereich Chemie, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien haben das Portfolio um über 30.000 neue Produkte erweitert. Mit der umfassenden Modernisierung der eigenen Logistik gelingt es Dresselhaus zudem, seine Kunden noch schneller mit C-Teilen, Werkzeugen und Verbrauchsmaterialien zu versorgen.



JOSEPH DRESSSELHAUS GMBH & CO. KG

Zeppelinstraße 13 | 32051 Herford | Tel.: +49 5221 932-0
info@dresselhaus.de | www.dresselhaus.de

 **Dresselhaus**
Die Mehrwertmacher

INTELLIGENTE PRODUKTE FÜR MEHR SICHERHEIT

Arretierbolzen und neue Positionierbuchsen mit Zustandssensor von norelem

norelem baut sein umfangreiches Sortiment im Bereich von Produkten mit Zustandssensor weiter aus und bietet neben Arretierbolzen ab sofort auch Positionierbuchsen mit Zustandssensor an. Mit diesen neuen, intelligenten Produkten ist norelem einer der Vorreiter am Markt: Die Integration von induktiven Sensoren verringert Materialverluste und erhöht deutlich die Prozesssicherheit.

Fertigungsprozesse sollen stabiler, präziser und zuverlässiger gestaltet werden. Einen klaren Vorteil bieten hier Produkte mit sensorgestützter Zustands- und Positionsüberwachung, wie die norelem Arretierbolzen und Positionierbuchsen mit Zustandssensoren.

Bei den Arretierbolzen mit Zustandssensor erfasst ein in den Griff integrierter Sensor den Zustand des Bolzens. Der Sensor ist per dreiadrigem PVC-Kabel mit der Maschinensteuerung verbunden. Der Zustand (verriegelt oder gezogen) kann präzise erfasst werden, auf diese Weise ist eine betätigungsabhängige Prozesssteuerung möglich. Länge, Höhe und Posi-

tion von beweglichen Komponenten lassen sich damit noch genauer einstellen. Die Arretierbolzen von norelem sind als Ausführung in Stahl oder Edelstahl erhältlich.

Bei den Positionierbuchsen mit Zustandssensor befindet sich ein variabel einstellbarer Sensor an der Buchse. An die Modelle „für Zustandssensor“ kann der Anwender einen handelsüblichen induktiven Sensor mit 3 mm Durchmesser montieren. Der induktive Sensor erfasst das Signal und überträgt es an die Maschinensteuerung, die beispielsweise den Produktionszyklus erst dann startet, wenn sich alle Bedien- oder Rastelemente in der richtigen Position befinden. Eingesetzt wird die elektronische Zustandsüberwachung unter anderem in der Verpackungsindustrie, insbesondere bei der Formatverstellung von Verpackungsmaschinen.

Neben Arretierbolzen und Positionierbuchsen hat norelem auch federnde Druckstücke mit Zustandssensor und Zustandssensoren Edelstahl mit Halter für Schnellspanner im Programm.



norelem Normelemente GmbH & Co. KG

Volmarstrasse 1 | 71706 Markgröningen | Tel.: +49 7145 206-0
info@norelem.de | www.norelem.de



MEHR EFFIZIENZ IN DER FERTIGUNG

Absolute Messgeräte von AMO ermöglichen den sicheren Einsatz von Cobots

Roboter und Menschen arbeiten in immer mehr Fertigungsprozessen Hand in Hand. Um Verletzungen durch Kollisionen auszuschließen, erfassen absolute Messgeräte von AMO die Distanz zwischen den Akteuren hochgenau und zuverlässig. So lassen sich auch herkömmliche Industrieroboter schnell und sicher zu Cobots umrüsten.

Cobots haben gegenüber herkömmlichen Industrierobotern einige Vorteile: Sie können nicht nur flexibler eingesetzt werden, sondern sind auch günstiger in der Anschaffung. Die Mensch-Roboter-Kollaboration schafft zudem wertvolle Synergieeffekte, denn sie kombiniert die Stärken menschlicher Arbeiter mit denen von Robotern. So kann die Effizienz des Gesamtprozesses gesteigert werden.

Damit es bei der Zusammenarbeit zwischen Mensch und Cobot nicht zu Kollisionen kommt, muss die Robotersteuerung immer die aktuelle Entfernung beider Akteure voneinander kennen. Unterschreitet diese eine kritische Grenze, verlangsamt oder stoppt der Cobot seine Bewegungen. Das funktioniert allerdings nur, wenn hochgenaue Messgeräte jederzeit die exakte Distanz zwischen Mensch und Roboter erfassen.

Die absoluten Längen- und Winkelmessgeräte von AMO eignen sich optimal für diese Aufgabe, denn sie messen Positionswerte mit Abweichungen von weniger als 1 Mikrometer pro

Signalperiode. Dadurch ist die hochgenaue Positionierung von Roboter-Achsen möglich, sodass Cobots auch in unmittelbarer Nähe zu menschlichen Arbeitern sicher arbeiten können. Da bei jeder Messung zwei voneinander unabhängige Werte im Geber erzeugt werden, ist jeder Wert zudem redundant. Die Übertragung von Fehlerbits an die Steuerung schließt darüber hinaus Abweichungen bei der Übermittlung der Positionsdaten aus.

Die absoluten Längenmessgeräte LMKA 2010 und LMKA 3010 sowie die absoluten Winkelmessgeräte WMKA 2010 und WMKA 2110 von AMO sind für den Einsatz in sicherheitsgerichteten Anwendungen zertifiziert (SIL2, PL d). Um die Zuverlässigkeit der mechanischen Verbindung zwischen Messgerät und Antrieb sicherzustellen, hat AMO zudem einen mechanischen Fehlerrückmeldung entwickelt. Dieser aufwändige Prozess entfällt somit für die Cobot-Hersteller.

Auch die Produzenten klassischer Industrieroboter profitieren von den absoluten Messgeräten: Als Secondary Encoder verbessern diese nämlich die Positioniergenauigkeit des Tool Center Points deutlich. Die Roboter können deshalb mithilfe der Messgeräte von AMO auch in Anwendungen verwendet werden, für die sie bis dahin nicht geeignet waren.



© adobestock.com/zap2photo

AMO AUTOMATISIERUNG MESSTECHNIK OPTIK GMBH

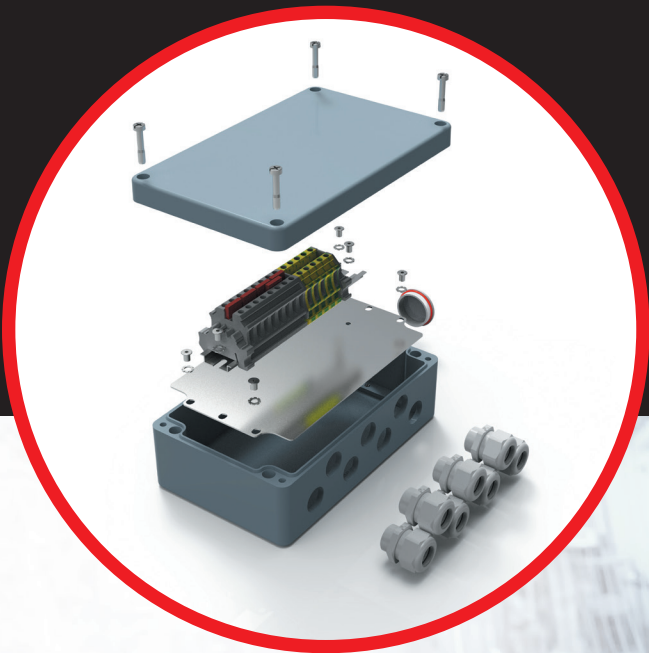
Nöfing 4 | A-4963 St. Peter am Hart | Tel.: +43 7722 65856-0
office@amo.at | www.amo-gmbh.com

amo

PERFEKTER SCHUTZ

ROSE Systemtechnik fertigt robuste Gehäusesysteme für Anwendungen im Maschinenbau, in der Industrie und der Verkehrstechnik.

Die Erfolgsgeschichte des Unternehmens begann 1969: Damals entwickelte Friedhelm Rose das weltweit erste Aluminium-Industriegehäuse. Das Konstruktionsprinzip war so innovativ, dass sich viele andere Hersteller bis heute daran orientieren. Inzwischen fertigt ROSE drei Aluminiumgehäuse-Serien für verschiedenste Einsatzgebiete. Die Gehäuse bieten einen EMV-Basischutz und sind schlagfest bis 10 Joule (IK09).



Neben den Alu-Gehäusen gehören auch Industriegehäuse aus Kunststoff und Edelstahl, Bedien- und Anzeigehäuse, Verteilergehäuse, Industrial PCs sowie Control Stations zum Produktprogramm von ROSE. Der Gehäusespezialist fertigt nach allen gängigen Verfahren und betreibt Werke in Deutschland, Ungarn und Indien.

Sämtliche Gehäuse werden auf Wunsch kundenspezifisch bearbeitet: Zu den Services zählen z. B. Gravuren, Laserbearbeitung, das Anschweißen von Außenlaschen, das Aufschweißen von Gewindebolzen sowie das Einbringen von Gewindebohrungen, das Gewindeschneiden und die Rückwärtssenkung von Bohrungen. Lackierungen und Oberflächenveredelungen sind ebenfalls möglich.

ROSE übernimmt darüber hinaus die Bestückung der Gehäuse mit Elektronik sowie das Einkleben von Folientastaturen und Sichtscheiben, die Voll- oder Teilverdrahtung und den Einbau von Dichtungen. Die Gehäuse werden zudem nach allen einschlägigen Normen zertifiziert.



ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH

Erbeweg 13-15 | 32457 Porta Westfalica | Tel.: +49 571 5041-151
hmisolutions@rose-pw.de | www.rose-systemtechnik.com



A Phoenix Mecano Company