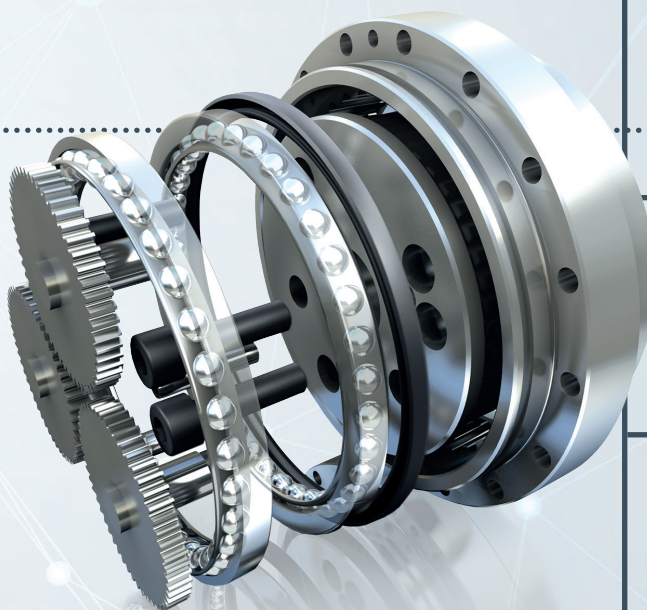


Mechatronicnews[®]

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

ZYKLOIDGETRIEBE – DIE SCHLÜSSELTECHNOLOGIE FÜR DIE AUTOMATISIERUNG

Nabtesco



Mehr dazu auf
SEITE 3

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



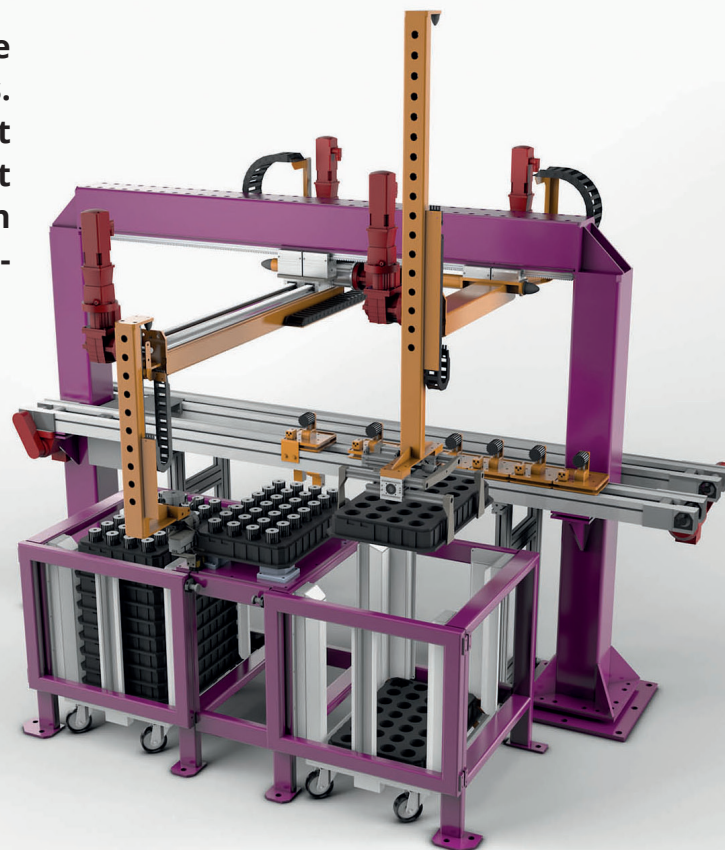
KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

POSITIONIERSYSTEME NACH MASS

Ohne Positionier- und Handlingsysteme geht in vielen Industriebereichen nichts. Unter dem Namen leanSYSTEMS fertigt die LEANTECHNIK AG die Anlagen exakt nach Kundenwunsch. Als Basis dienen die robusten, hochgenauen Zahnstangengetriebe der Oberhausener.

ZU DEN PRODUKTEN



lifgo®- und lean SL®-Zahnstangengetriebe von LEANTECHNIK sind die ideale Komponente für Hub- und Positioniersysteme: modular, leistungsstark und robust. Für die Getriebe werden zudem nur hochwertige Materialien verwendet.

Bei der Gestaltung der leanSYSTEMS-Hub- und Positioniersysteme sind Anwender absolut flexibel: Sie können sämtliche Parameter selbst bestimmen. Die Spezialisten von LEANTECHNIK legen die Anlagen dann anhand der Vorgaben optimal für die jeweilige Anwendung aus.

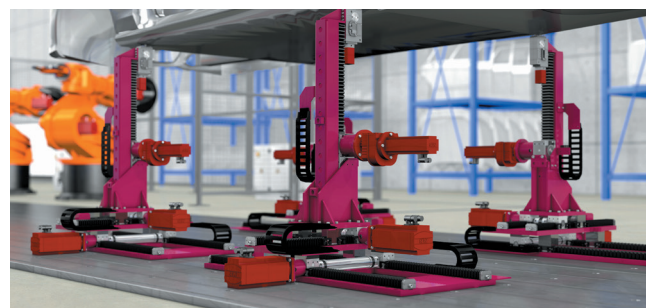
Ob Hubtisch, Shuttle-Anlage, Pick-and-Place-System oder Portal-Lösung: Die Vielfalt der möglichen Hub- und Positioniersysteme ist grenzenlos. Da die lifgo®- und lean SL®-Zahnstangengetriebe nach dem Baukasten-Prinzip gefertigt werden, lässt sich jede erdenkliche Konstruktion realisieren.

BEISPIELE ANSEHEN

LEANTECHNIK MOVEMENT
our
PASSION

Mit den leanSYSTEMS-Anlagen haben Anwender keine Arbeit: LEANTECHNIK liefert sie auf Wunsch als Komplettlösung und baut sie auch vor Ort ein. Der Kunde bekommt somit ein Rundum-sorglos-Paket: von der Anfrage, über die Planung und Auslegung bis hin zur Inbetriebnahme.

UNSERE SERVICES



LEANTECHNIK AG



→ STANDORT



→ KONTAKT



→ WEBSITE

DIE NR. 1 FÜR HANDLING UND POSITIONIERUNG

Nabtesco

Zykloidgetriebe bieten technische sowie wirtschaftliche Vorteile



Zykloidgetriebe gelten als Schlüsseltechnologie für die Automatisierung. Die innovativen Getriebesysteme sind in allen Branchen zuhause und tragen maßgeblich zu signifikanten Kostenreduzierungen bei gleichzeitiger Leistungssteigerung bei.

ben. Gemeinsam mit dem Kunden realisiert Nabtesco passgenaue Antriebslösungen, die perfekt an die Aufgabenstellung angepasst sind.

Zu den Getrieben ▶

Charakteristisch sind eine nahezu spielfreie Kraftübertragung bei höchster Steifigkeit und Übertragungsgenauigkeit, hohe Beschleunigungsmomente, eine hohe Schockbelastbarkeit bis zu 500 % des Nenndrehmoments sowie ein minimales Spiel über die gesamte Lebensdauer (Hystereseverlust 0,5 bis max. 1 arcmin). Eine Besonderheit ist die solide Hauptlagerung zur Aufnahme hoher Biegemomente.

Mehr erfahren ▶

Auch bei großen Lasten oder sehr schnellen und abrupten Bewegungen stellen die Getriebe exakt ausgeführte Bewegungen sicher und positionieren hochpräzise. Damit sind sie eine effiziente Alternative zu herkömmlichen Planetengetrieben und Direktantrieben.



NABTESCO PRECISION EUROPE GMBH



→ STANDORT



→ KONTAKT

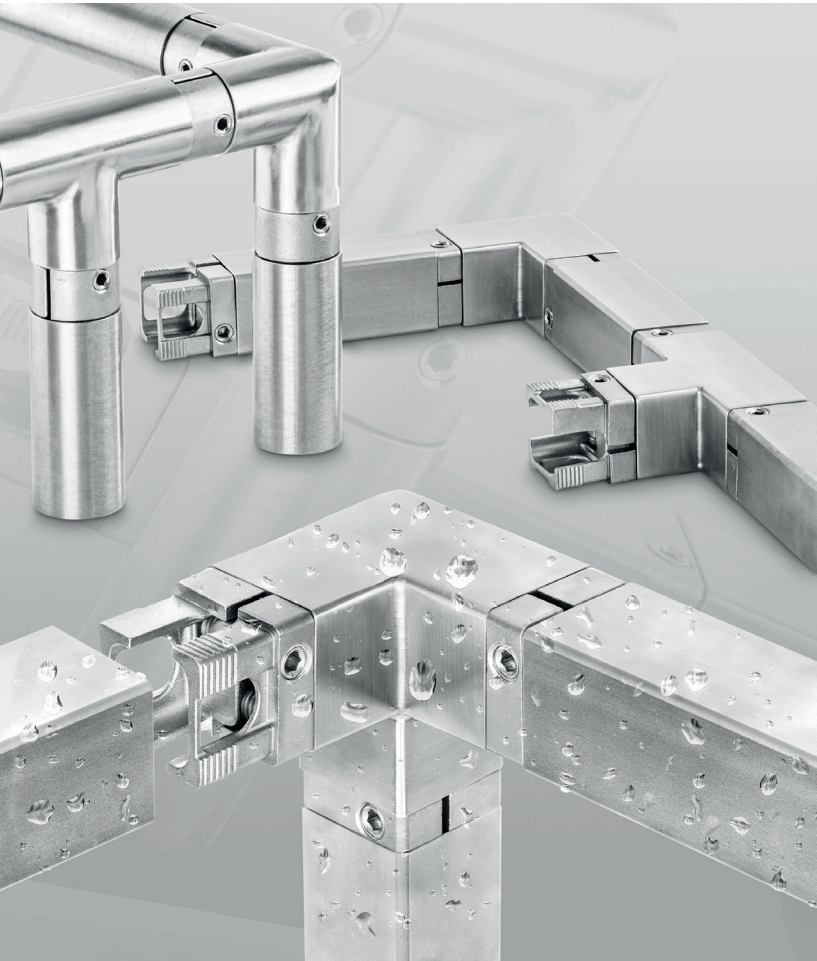


→ WEBSITE

EDELSTAHL-MONTAGE-SYSTEM FÜR GESTELLBAUTEN



Einfache Montage und Demontage ohne Spezialkenntnisse



Gestelle aus Edelstahl sind der Standard für Installationen im lebensmittelnahen Bereich, im Reinraum sowie in allen korrosionsgefährdeten Bereichen. Diese mussten allerdings bisher aufwendig durch das Verschweißen von Edelstahlrohren hergestellt werden. Das neue Edelstahl-Montage-System EMS von RK Rose+Krieger gestattet durch eine spezielle Spanntechnik nun die einfache, schnelle und sichere Montage und Demontage industrieller Gestellbauten mit wenigen Handgriffen.

Geländer oder Gestelle aus Edelstahl werden typischerweise durch das Verschweißen von Rund- oder Vierkantrohren zeitaufwendig hergestellt. Abhilfe schafft hier das neue Edelstahl-Montage-System EMS: Mit diesem können Gestellbauten aus Vierkant- oder Rundrohren der gängigen Baugröße 40 schnell, sicher und ohne besondere Fachkenntnisse mittels einer speziellen Spanntechnik montiert werden. Die Demontage ist gegenüber Schweißverbindungen ebenfalls einfach möglich.

[ZUM VIDEO >](#)

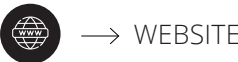
Die EMS-Elemente sind inklusive Spannverbinder aus Edelstahlguss. Das Verbinden bzw. Lösen der Anschlussrohre erfolgt dabei mittels nur einer Schraube. Aktuell sind sowohl in der Rundrohr- als auch in der Vierkantrohrausführung folgende EMS-Elemente lieferbar: Ecken, T-Stücke, Kreuzverbinder, 3-strahlige Verbinder und Fußelemente mit Stellfußanbindung.

[ZUM EMS-SYSTEM >](#)



Rose + Krieger auf der Motek
Stuttgart | 10. – 13.10. | Halle 3, Stand 3203

RK ROSE+KRIEGER GMBH



MIT SD4X IPM-MOTOREN OPTIMAL BETREIBEN



Die Frequenzumrichter-Produktfamilie für höchste Anforderungen

Auf Basis der Entwicklungsplattform SD4x stellt SIEB & MEYER die Produktfamilien SD4S und SD4M vor. Die Frequenzumrichter verfügen über neue Regelfunktionen, die jetzt auch den optimalen Betrieb von Interior Permanent Magnet Motoren (IPM) ermöglichen.



IPM-Motoren stellen deutlich höhere Anforderungen an den Frequenzumrichter. So muss der Stromwinkel in Abhängigkeit des Betriebspunktes optimal in die Maschine eingepreßt werden, um in jedem Betriebspunkt das maximal mögliche Drehmoment herauszuholen. Für einen optimalen Wirkungsgrad ist darüber hinaus die Abhängigkeit der Motorinduktivität von Strom und Frequenz zu berücksichtigen.

[Mehr Details gibt es hier](#)

Die Umrichterbaureihe SD4X kann dies leisten: Die beschriebenen Abhängigkeiten werden durch spezielle Regelstrukturen genau erfasst und im jeweiligen Arbeitspunkt so geregelt, dass sich immer das optimale Moment bei gleichzeitig



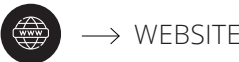
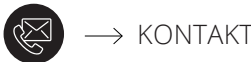
geringstem Motorstrom ergibt. Die Verluste im Motor und Umrichter werden so minimiert, die Energiebilanz verbessert und CO₂-Emissionen reduziert. Sehen Sie selbst! Alle Fakten zum SD4S im Video.

[Zum Video](#)

„Für uns als Motorenhersteller sind neue Reglerstrukturen, wie die von SIEB & MEYER, der nächste unverzichtbare Technologieschritt in Richtung Zukunft.“

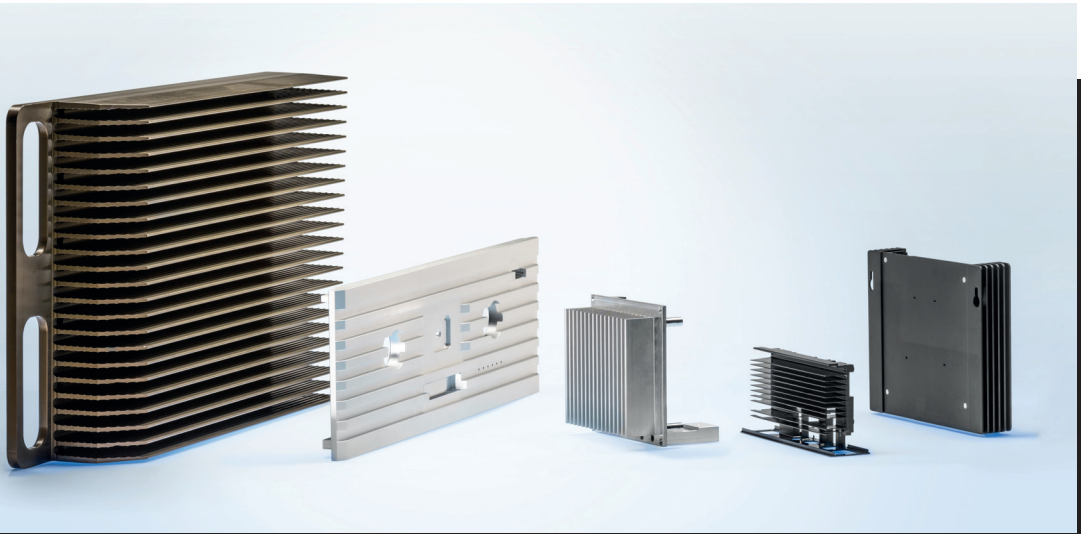
Walter Schierl, Entwicklungsleiter bei der ATE Antriebstechnik und Entwicklungs GmbH & Co. KG

SIEB & MEYER AG



PROFILKÜHLKÖRPER FÜR LEISTUNGSELEKTRONIK

Robust, langlebig und wartungsarm



Beim Einsatz von Leistungselektronik muss immer auf eine effektive Wärmeabfuhr geachtet werden. Das optimale Thermomanagement richtet sich dabei nach Größe, vorhandenem Bauraum, Einsatzgebiet und Leistung der elektronischen Komponente. Profilkühlkörper von CTX Thermal Solutions sind immer dann die Lösung, wenn die Anforderungen an Robustheit, Wartungsarmut und Langlebigkeit besonders hoch sind.



Vielfältig



Zuverlässig



Kostengünstig

Profilkühlkörper – nach ihrem Herstellungsverfahren auch Strang- oder Extrusionskühlkörper genannt – sind der Klassiker bei der Kühlung von Leistungselektronik. Sie werden in der Regel aus einer Aluminium-Stranggusslegierung mit einer Wärmeleitfähigkeit von 180 W/mK gefertigt. Ihre Rippen sorgen für eine große Kühlkörperoberfläche und damit für eine effektive Wärmeabfuhr durch natürliche Konvektion. Auf diese Weise sichern Profilkühlkörper den stabilen Betrieb von Elektronikbauteilen und erhöhen deren Lebensdauer.

ZUM PRODUKT

Zu den Standard-Profilkühlkörpern von CTX gehören Lamellen-, Kammprofil- und Fingerkühlkörper sowie Kleinstkühlkörper. Die Größe der Standard-Profilkühlkörper reicht von 12,4 mm bis 750 mm Breite, das Gewicht beträgt zwischen 130 g/m und 75,1 kg/m und der Wärmewiderstand liegt bei R_{th} -Werten zwischen 81,6 K/W und 0,04 K/W. Zudem realisiert CTX projekt- und anwendungsbezogene Kühllösungen.

MEHR ERFAHREN

CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH



→ STANDORT



→ KONTAKT



→ WEBSITE

DETEKTIERBARE BEDIENTEILE

Problemlöser für die Lebensmittelindustrie



Als Hersteller von Lebensmitteln oder Pharmazeutika hat die Hygiene in Ihrem Produktionsprozess oberste Priorität? Verunreinigungen und daraus folgende Ausfälle möchten Sie unter allen Umständen vermeiden? Die neuen detektierbaren Bedienteile aus dem HEINRICH KIPP WERK helfen Ihnen dabei! Sie haben die Wahl zwischen visuell- und metall-detektierbaren Produkten, um die Qualität und Sicherheit Ihrer Prozesse nachhaltig zu verbessern.

Die visuell-detektierbaren Bedienteile in ultramarinblau (ähnlich RAL5002) lassen sich aufgrund ihrer Farbe bei Kontakt mit Nahrungsmitteln einfach identifizieren und zügig ausschleusen.

Die metall-detektierbaren Bedienteile werden mittels Induktionstechnologie erfasst. Spezielle Detektieranlagen finden Bruchstücke von bis zu 0,027 cm³ (Größe ca. 3x3x3 mm) schleusen diese schnell und zuverlässig aus.

MEHR DAZU

MEHR DAZU



Die detektierbaren Bedienteile von KIPP sind als Bügel-, Flügel-, Stern- und Kreuzgriffe sowie als Rändelknöpfe und Klemmhebel verfügbar und für Betriebstemperaturen bis 120 °C geeignet. Geschlossene Griffkonturen und eine glatte Oberfläche erleichtern die Reinigung der Teile und entsprechen auch erhöhten Hygieneanforderungen. Alle detek-

tierbaren Bedienteile bestehen aus EU10/2011 und FDA-konformem, glasfaserverstärktem Thermoplast, die Einlegeteile sind aus Edelstahl 1.4404 gefertigt.

MEHR DAZU

KIPP auf der Motek:

Stuttgart | 10. – 13.10. | Halle 3, Stand 3520

HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG



→ STANDORT



→ KONTAKT



→ WEBSITE

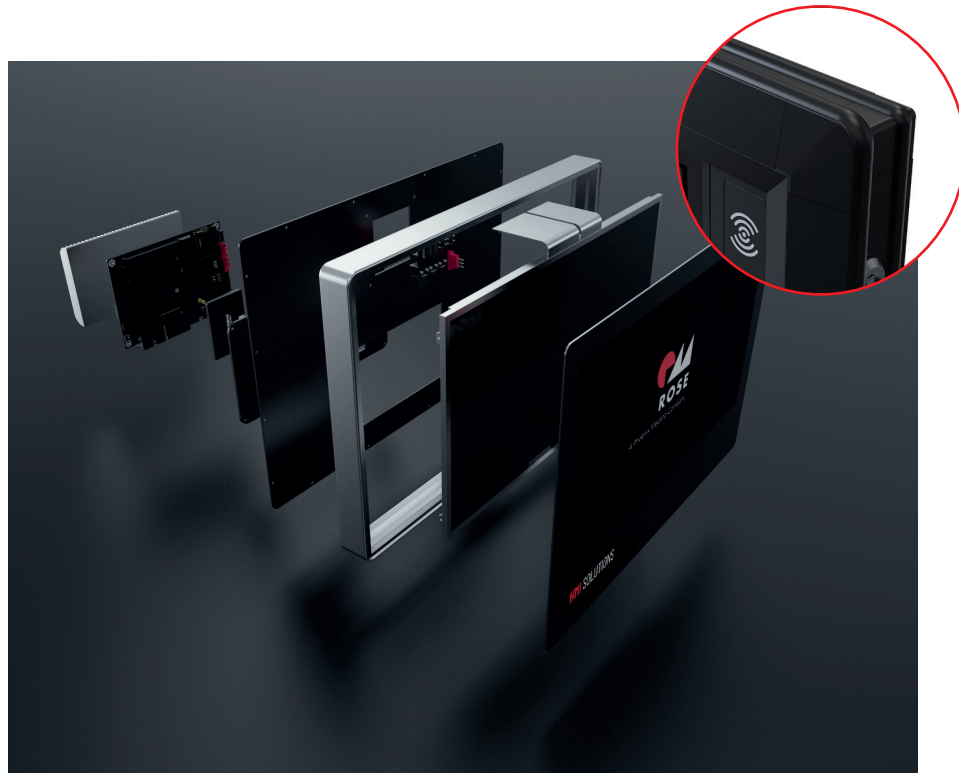
MAXIMALE EFFIZIENZ: PANEL PCS FÜR MES



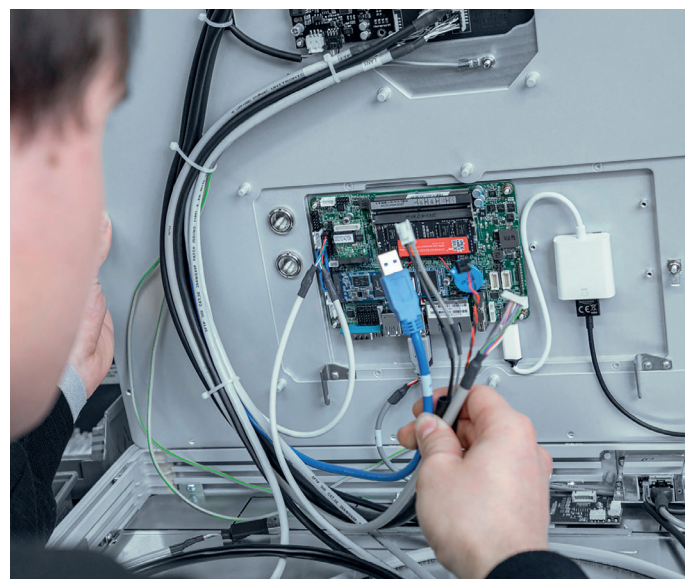
Manufacturing Execution Systems (MES) und Betriebsdatenerfassung (BDE) helfen Unternehmen, ihre Effizienz deutlich zu steigern. Panel PCs von ROSE bilden die ideale Basis für die Programme.

Die Industrie Panel PCs aus Porta Westfalica haben einzigartige Eigenschaften: Sie sind nicht nur robust und sehr benutzerfreundlich, sondern auch individuell anpassbar. Eine hochwertige Verarbeitung und leistungsfähige Prozessoren (bis Intel Core i7) bieten perfekte Voraussetzungen für den Einsatz in Fertigung und Logistik.

Manufacturing Execution Systems liefern dann die beste Performance, wenn die Hardware genau auf sie abgestimmt ist. Panel PCs von ROSE eignen sich deshalb optimal für die Ausführung von MES und BDE: Sie werden nach dem Baukasten-System gefertigt. Alle Komponenten können kundenspezifisch zusammengestellt werden.



Mehr zu MES



Energieeffizienz spielt auch in der Industrie eine immer größere Rolle. Die Eco-Line Panel PCs von ROSE tragen dem Rechnung: Die Geräte weisen eine sehr geringe Verlustleistung auf. Möglich wird das durch den Celeron J1900 Prozessor, der eine Leistungsaufnahme von lediglich 10 W hat.

Unsere Energiesparer

Speziell für hygienekritische Branchen wie die Lebensmittel- und Pharma-Industrie fertigt ROSE die CS-Line. Diese Panel PCs bestehen komplett aus Edelstahl und lassen sich daher sehr leicht reinigen. Sie können sogar während des laufenden Betriebs mit Hochdruck gesäubert werden.

CS-Linie entdecken

ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH



→ STANDORT



→ KONTAKT



→ WEBSITE

HÖCHSTE PRÄZISION AUF ENGSTEM RAUM



Messwerte von Drehgebern in kritischen Anwendungen sollten abgesichert werden: Am besten durch Messgetriebe von KBK. Sie liefern selbst in rauen Umgebungen ein exaktes Positionssignal.

Ihre hohe Präzision verdanken die Messgetriebe der einzigartigen spielfreien Konstruktion. Jedes Getriebe wird auf die vom Kunden gewünschte Übersetzung ausgelegt und fügt sich dank seiner kompakten Bauweise optimal in enge Bauräume ein.

Alle Messgetriebe auf einen Blick

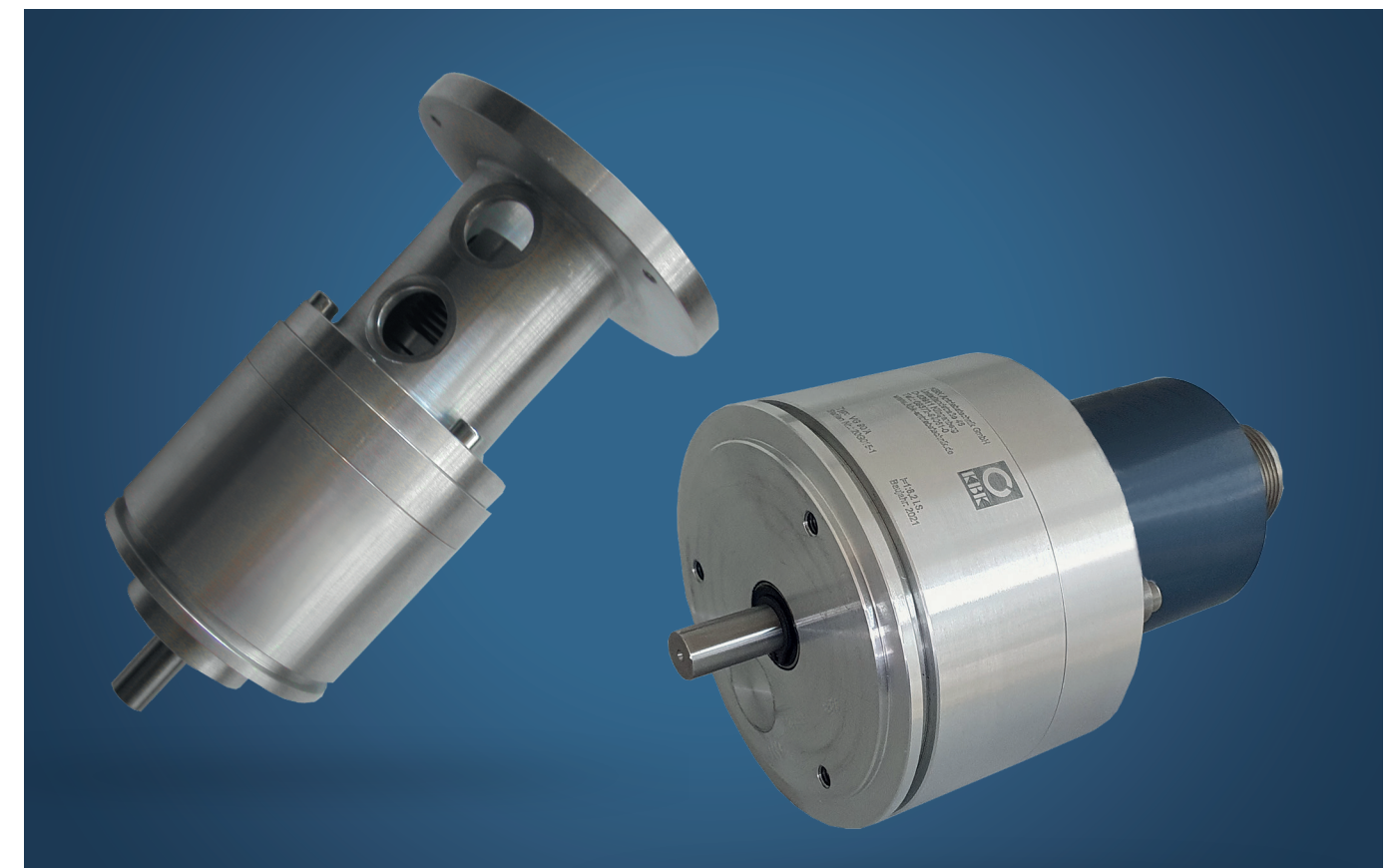
Messgetriebe von KBK sind in zwei Baureihen und jeweils fünf Standardgrößen erhältlich – mit Außendurchmessern von 65, 90, 120, 150 und 180 mm. Je nach den Anforderungen der Anwendung übersetzen die Getriebe ins Schnelle oder ins Langsame.

Die kompakten Messgetriebe der Baureihe VGA ermöglichen den direkten Anbau des Drehgebers mit Klemmprätzen direkt an der „Synchro-Nut“ am vorderen Ende des Getriebes.

Mehr über die VGA-Getriebe

Bei den Messgetrieben der VGB-Baureihe erfolgt der Anbau des Drehgebers dagegen über eine Kupplung und Montageglocke. Beide Bauformen sind auf Wunsch abgedichtet und in Edelstahl lieferbar.

Typische Einsatzgebiete sind Positionierbewegungen in Zahnkränzen oder Zahnsegmenten oder aber auch lange Antriebstränge mit mehreren Übersetzungen, bei denen die Endposition mit der Position des Hauptantriebes abgeglichen werden soll.



KBK ANTRIEBSTECHNIK GMBH



→ STANDORT



→ KONTAKT



→ WEBSITE

ABSOLUT PRÄZISE – MOTOR- FEEDBACK-GEBER VON HENGSTLER

HENGSTLER
BEYOND THE STANDARD

Hengstler bietet Anwendern Motorfeedback-Systeme in allen Leistungsklassen.

Die Absolutwertgeber der ACURO-Baureihe eignen sich für vielfältige Applikationen – sie kommen in der Medizintechnik ebenso zum Einsatz wie in CNC-Maschinen oder in hochauflösenden Druckern. Mit dem ACURO AD37 gibt es sogar einen Drehgeber für High-Performance-Motion Control-Anwendungen im Produktprogramm.

Der ACURO AD37 ist nicht nur der kompakteste Absolutwertgeber seiner Klasse: Er kann dank der integrierten ACURO link-Schnittstelle von Hengstler auch in allen dynamischen Anwendungen mit hohen Safety- und Genauigkeitsanforderungen verwendet werden. Seit kurzem gibt es den Encoder auch mit 1:3-Konus: So können ihn auch die Hersteller von Standard-Servomotoren leicht in ihre Applikationen integrieren.

Vollständig digitale Positionsdaten liefert der ACURO AD36. Der Absolutwertgeber verfügt über eine bidirektionale BiSS-Schnittstelle und bietet Auflösungen von bis zu 22 Bit (Singleturn) und 12 Bit (Multiturn). Mit seiner Absolut-Genauigkeit von ± 35 Winkelse-

kunden und Wiederholgenauigkeit von ± 10 Winkelsekunden eignet sich der AD36 perfekt z. B. für die Erfassung der Drehmeißel-Position an CNC-Maschinen.

Ein optischer Absolutwertgeber mit optischer Abtastung ist der ACURO AD58. Die doppelt kugelgelagerte Wellenbaugruppe mit flexibler Drehmomentstütze ermöglicht den Einsatz in BLDC-Servomotoren und Anwendungen mit höchsten Anforderungen. Dank der ACURO link-Schnittstelle kann der AD58 sogar in Functional Safety-Anwendungen verbaut werden.

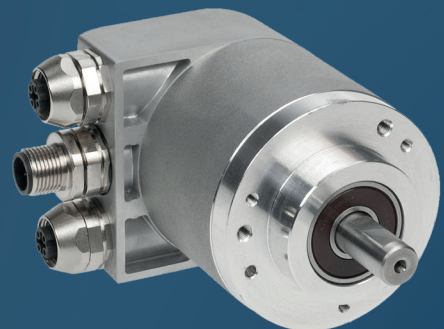
[ZU DEN DREHGEBERN](#)



ACURO AD36



ACURO AD37



ACURO AD58

HENGSTLER GMBH



→ STANDORT



→ KONTAKT



→ WEBSITE