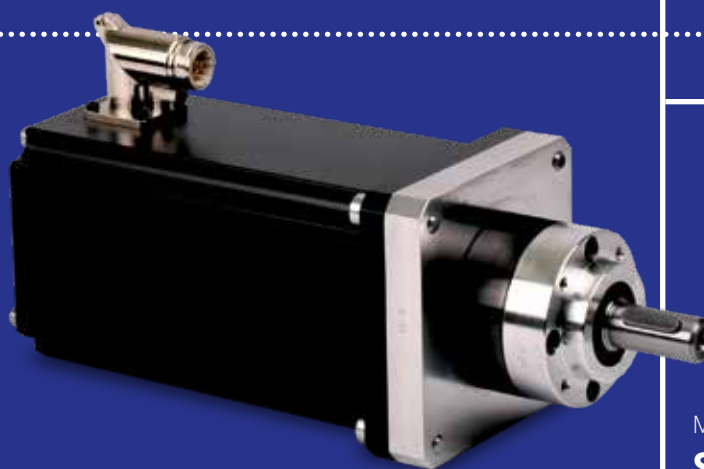


Mechatronicnews®

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

KOMPAKTE NIEDERSpannungs- SERVOS VON GROSCHOPP FÜR HOHE LEISTUNGSDICHTE

GROSCHOPP 
Drives & More
Nachhaltigkeit durch Qualität



Mehr dazu auf
SEITE 9

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

NEUES MITGLIED DER PRODUKTFAMILIE

Multilift II mit innenliegendem Schlitten

RK Rose+Krieger ergänzt die Multilift II Baureihe um eine siebte Hubsäulen-Variante: Der neue Multilift II mit innenliegendem Schlitten ist ideal für alle Anwendungen, bei denen eine vertikale Verstellbewegung auf ein festgelegtes Einbaumaß trifft.

Die neue Variante unterscheidet sich von den anderen Ausführungen der Baureihe durch den spezifischen Aufbau. Die Höhe der Säule bleibt konstant, während der integrierte Schlitten in ihr verfährt und die Last seitlich am Außenprofil entlangführt. Der Standardhub beträgt 498 mm. Sonderhubbe bis 1000 mm sind auf Wunsch realisierbar.

Die Hubsäulen von RK Rose+Krieger sind aktuell in sieben unterschiedlichen Versionen erhältlich. Sie gestatten eine einfache Höhenverstellung von Montagearbeits-tischen, Medientechnik oder Arbeitstischen in Schaltwarten. Damit tragen die Hubelemente maßgeblich zu optimalen ergonomischen Bedingungen am Arbeitsplatz bei.

Die durchdachte Konstruktion der Multilift II Hubsäulen überzeugt mit hohen Druck-/Zugkräften bis zu 3000 N, optimalen Anbindungsmöglichkeiten durch Profilvernietungen, einem stabilen Motorgehäuse und integriertem Endschralter. Da sich die gesamte Technik im Inneren des Hubelements versteckt, ist der Multilift II in jeder seiner Ausführungen ein stylischer Hingucker.

Eingesetzt als Zweisäulensystem und ausgestattet mit Befestigungsnuten im Außenprofil ist der neue Multilift II mit innenliegendem Schlitten ideal geeignet für die Realisierung von Materialhebevorrichtungen neben einem höhenverstellbaren Montagearbeitsplatz. Kombiniert mit der Premiumausführung der Antriebssteuerung MultiControl II quadro lassen sich sämtliche Hubsäulen von Arbeitstisch und Materialebene mithilfe des Antriebsgruppenmanagements der Steuerung einzeln, parallel oder synchron verfahren.



Mehr
erfahren

RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com


RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company

DIE NÄCHSTE STUFE DER EVOLUTION

Mit dem neuen GRP-H bringt GEFRAN als Weiterentwicklung der GRS-H-Serie das erste einphasige Halbleiterrelais mit digitalem IO-Link-Protokoll auf den Markt. Der nächste Entwicklungsschritt der GR-Familie



GEFRAN, der Spezialist für Halbleiterrelais mit jahrzehntelanger Erfahrung, legt mit der GR-Plattform eine neue Generation der Solid State Relais (SSRs) vor. Diese sind optimiert für die Schaltung elektrischer Widerstände mit völlig neuer Architektur, erweiterten Kommunikationsmöglichkeiten sowie umfangreichen Alarm- und Diagnose-Funktionen für die frühzeitige Erkennung von Teillastbrüchen. Sie ersetzen die GTD-Serie des Herstellers im Bereich der Solid State Relais komplett sowie Teile der GTT-Serie.

Die kompakten GRP-H-Relais können über IO-Link in Automatisierungs-Netzwerke eingebunden werden und überzeugen durch einen weiten Strombereich von 15A ... 120 A, hohe Modularität sowie ein breites Anwendungsspektrum in verschiedenen Branchen, von der Kunststoffindustrie bis zu Medical. Das Relais ist ultraschmal und ideal auf die Anforderungen der digitalen Fabrik zugeschnitten.

In der Betriebsart Phasenanschnitt und mit einer fest eingestellten Softstartrampe lassen sich auch nichtlineare Verbraucher betreiben. Damit sind die GRP-H-Relais auch für Infrarotheizelemente geeignet. Die SSR können nicht nur den Ausfall der Versorgungsspannung sondern sogar den Bruch einer einzelnen Last in einem Verbund von bis zu acht Lasten erkennen.

Die Geräte sind per PC mit der kostenlosen Software GF_eXpress, mit einer App (Android oder IOS) über NFC oder über IO-Link konfigurierbar und bieten die Möglichkeit zur Ferndiagnose, wodurch sie auch für Industrie-4.0-Anwendungen tauglich sind.

GEFRAN GROUP

Gottlieb-Daimler-Strasse 17/3 | 74385 Pleidelsheim | Tel.: +49 7144 89736-0
antriebstechnik@gefran.com | www.gefran.de

GEFRAN
BEYOND TECHNOLOGY

OPTIMALE KÜHLWIRKUNG BEI INDIVIDUELLEM DESIGN

Effektive Kühlung für Embedded Systeme und Industriecomputer



Die Anforderungen an eingebettete Systeme und Industriecomputer steigen stetig. Der zunehmende Vernetzungs- und Digitalisierungsgrad von Maschinen und Anlagen fordert beständig kleinere Endgeräte bei gleichzeitig wachsender Rechner- und Verlustleistung. Um eine zuverlässige Funktion und lange Lebensdauer der leistungsstarken Elektronik zu sichern, sind daher ebenso kompakte wie effiziente Kühllösungen zur Abführung der Prozessorwärme gefragt. Die CTX Thermal Solutions GmbH hält ein umfassendes Portfolio an Kühllösungen für ein effektives Wärmemanagement von Industriecomputern und Embedded Systems bereit.

Diese speziellen CNC-gefertigten Kühlkörper werden in der Regel direkt am Hotspot montiert. Also dort, wo die Wärmeentwicklung am größten ist. Starke Hitze, die die Leistungsfähigkeit des Systems schwächt, kann so gar nicht erst entstehen. Die Auswahl der geeigneten Kühltechnologie erfolgt auf Basis von Kundendaten und ggf. einer thermischen Simulation. Wir informieren und beraten Sie gern!

Applikationsspezifische Kühllösungen von CTX:

- Kühlkörper mit Kupfer-Inlay zur direkten Installation am Hotspot
- DC-, AC- und industrielle Lüfter, wahlweise ab Werk montiert, für die forcierte Kühlung
- CPU-Kühler für Intel- und AMD-Prozessoren
- Flüssigkeitsgekühlte Heatspreader-Lösungen mit integrierten Kühlrohren
- Löt-, clip- oder schraubbare Leiterplattenkühler in Form von Finger-, Aufsteck- oder Kleinkühlkörpern für alle gängigen Halbleitergehäuse
- Projektspezifische, kühlende Gehäuse
- Komplette Sets aus Kühlkörper (mit/ohne Kupfer Inlay), Isolierungen, Montagebolzen, Schrauben, etc. im Blister verpackt

CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH

Lötscher Weg 104 | 41334 Nettetal | Tel.: +49 2153 7374-0
info@ctx.eu | www.ctx.eu



NEUE SERVOREGLER VON SERVOTECNICA

Intelligente Antriebs- und Bewegungssteuerung



Alles, was sich bewegen soll, braucht auch die richtige Steuerungstechnik. Servotecnica präsentiert für diesen Anwendungsbereich die neuen Servodrives für bürstenlose Servomotoren, Schrittmotoren und bürstenbehaftete DC-Motoren.

Die neue SVTE-A-Baureihe dient als Servo-Controller zur Bewegungssteuerung von bürstenlosen Servomotoren, Schrittmotoren und bürstenbehafteten DC-Motoren. Sie eignet sich ideal für Anwendungen im Niederspannungs- oder Batteriebetrieb, wie z. B. in fahrerlosen Transportsystemen (AGVs) sowie in portablen Applikationen.

Das sind die Servoregler von Servotecnica

Die Motion-Control-Systeme zeichnen sich durch eine kompakte Bauform und hohe Leistungsdichte aus. Sie eignen sich daher für Anwendungen auf kleinstem Bauraum und sind sowohl für die Hutschienen- als auch für die Schaltschrankmontage geeignet. Die Servocontroller arbeiten im 4-Quadrantenbetrieb mit Bremsenergie-rückspeisung. Sie bieten integrierte SPS/PLC-Funktionen über analoge Eingänge sowie digitale Ein- und Ausgänge. Außerdem verfügen sie über Anschlussoptionen für Feldbusse. Alle Modelle sind mit

nativem CanOpen DS301 und DS402 (je nach Geräteprofil) ausgestattet und können mit EtherCAT- und Profinet-Optionen geliefert werden. Sie unterstützen die folgenden Rückmeldungen: Inkrementalgeber, digitale Hallsensoren, Sin/Cos-Encoder.

Anwendungsgebiete der Servoregler von Servotecnica:

- Verpackungsindustrie
- Druck- und druckverarbeitende Industrie
- Unbemannte Fahrzeuge
- Umreifungsgeräte
- Landwirtschaftliche Maschinen
- Schneidemaschinen für Schaumstoff, Plastik und Papier
- Medizinische Geräte

SERVOTECNICA GMBH

Kelsterbacher Str. 20 | 65479 Raunheim | Tel.: +49 6142 79360-39
info@servotecnica.de | www.servotecnica.de

servo technica

IMMER AUF DEM RICHTIGEN KURS

Fahrerlose Transportsysteme (FTS) sind aus der Intralogistik nicht mehr wegzudenken. Drehgeber von Hengstler sorgen dafür, dass sie schnell und sicher ihr Ziel erreichen.

Bei der Navigation von Fahrerlosen Transportfahrzeugen kommt es auf absolute Präzision an, denn schon Abweichungen von wenigen Millimetern können zu Kollisionen führen. Hersteller von Automated Guided Vehicles (AGV) verbauen in ihren Fahrzeugen deshalb Encoder von Hengstler: Sie zeichnen sich durch eine hohe Genauigkeit aus und gewährleisten so einen sicheren Betrieb der FTS.

Mit den Encodern werden sowohl die Geschwindigkeit als auch der Lenkwinkel und die Hubhöhe der Fahrerlosen Transportsysteme erfasst. In FTS kommen bevorzugt die Absolutwertgeber ACURO® AC58, ACURO® AD35 und ACURO® AD36 sowie die Inkrementalgeber ICURO RI58 und ICURO RI64 von Hengstler zum Einsatz.

Die Absolutwertgeber der ACURO® AC58-Serie arbeiten mit einer sehr kurzen Zykluszeit von 31,25 Mikrosekunden und einer Auflösung von bis zu 34 Bit (22 Bit Singleturn u. 12 Bit Multiturn). Der ACURO® AD35 eignet sich dagegen besonders für enge Bauräume, denn er ist mit einer Tiefe von gerade einmal 23,7 mm der weltweit kürzeste Absolutwertgeber. Um die Geschwindigkeit ihrer FTS zu bestimmen, verwenden viele Hersteller die ICURO-Inkrementalgeber: Sie berechnen die aktuelle Position des Fahrzeugs durch das Zählen von Impulsen und teilen ihre Anzahl durch das Zeitintervall, das seit Beginn der Messung vergangen ist.

Mit seinem Drehgeber-Angebot deckt Hengstler die Anforderungen von FTS-Herstellern vollständig ab. Auf Wunsch passt der Automatisierungsspezialist seine Encoder auch exakt an die jeweilige Applikation an.



HENGSTLER GMBH

Uhlandstr. 49 | 78554 Aldingen | Tel.: +49 7424-890
info@hengstler.com | www.hengstler.de

HENGSTLER
BEYOND THE STANDARD

ANTRIEBSELEKTRONIK FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL

Innovatives Portfolio, skalierbare Funktionen, absolute Zuverlässigkeit



Elektronische Antriebstechnik von NORD:

- Dezentrale Antriebselektronik bis 22 kW, für den Schaltschrank 160 kW
- Großer Produkt-Baukasten an dezentraler Antriebselektronik
- Skalierbare Funktionen für jede Antriebsaufgabe
- Kompatibel mit allen marktüblichen Bussystemen und Steuerungen
- Service- und anwenderfreundliche Plug-and-Play-Lösungen
- Condition-Monitoring-Lösungen für Predictive-Maintenance-Systeme
- Fertigung im niedersächsischen Aurich
- Weltweit im Einsatz

Seit fast 40 Jahren entwickelt und produziert NORD DRIVE-SYSTEMS elektronische Antriebstechnik und zählt damit zu den Pionieren innovativer Umrichter-Technik. Das Portfolio umfasst Motorstarter, Frequenzumrichter und dezentrale Antriebselektronik bis 22 kW sowie für den Schaltschrank bis 160 kW und zeichnet sich vor allem durch skalierbare Funktionen, eine hohe Regelgüte sowie eine einfache Installation und Bedienung aus.

Verschiedene Leistungsklassen, Montagemöglichkeiten und Kommunikationsmodule garantieren die Integration in alle Steuerungsarchitekturen.

Vielzahl an Funktionen

Alle NORD-Umrichter können flexibel an jede beliebige Applikation angepasst werden. Sie lassen sich schnell installieren, unkompliziert bedienen und sind mit allen marktüblichen Bussystemen und Steuerungen kompatibel. Nützliche

Features wie die PLC-Funktionalität für antriebsnahe Funktionen, eine Energiesparfunktion für den Teillastbereich, die Positioniersteuerung POSICON, integrierte Bremschopper für den 4-Quadrantenbetrieb sowie funktionale Sicherheit mit STO und SS1 garantieren einen hohen Anwendungsnutzen. NORD-Umrichter verfügen über Condition-Monitoring-Lösungen für Predictive-Maintenance-Systeme und sind für den Einsatz in IIoT und Industrie 4.0 gut ausgestattet.

GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



DIE VISITENKARTE DER MASCHINE

ROSE Systemtechnik hat sich vom reinen Gehäuse-Hersteller zum Spezialisten für kundenspezifische HMI-Lösungen gewandelt. Die individuell designten Panel-PC aus Porta Westfalica sind der Blickfang an jeder Maschine.

Früher mussten Maschinen in erster Linie leistungsstark und effizient sein. Heute spielt das Design als Unterscheidungsmerkmal eine mindestens ebenso große Rolle. Im Fokus dieser Entwicklung stehen Bedienpanels: Sie sind eine wichtige Schnittstelle zwischen Werker und Maschine und daher so etwas wie die Visitenkarte des Maschinenbauers. Der einstige reine Gehäuse-Produzent ROSE Systemtechnik hat diesen Trend frühzeitig erkannt und schon vor Jahren Bedieneinheiten in sein Produktprogramm aufgenommen. Inzwischen ist das Unternehmen ein führender Hersteller kundenspezifisch designter HMI-Lösungen.

ROSE entwickelt und fertigt hochwertige Panel PC, die zusammen mit den Gehäuse- und Tragarmsystemen eine Komplettlösung bilden. Namhafte Maschinenbauer wie die Schuler AG und renommierte PKW-Hersteller setzen die HMI-Komplettlösungen von ROSE mit großem Erfolg ein. Die Spezialisten aus Ostwestfalen passen ihre Bedieneinheiten individuell an jede Anwendung an und bieten ihren Kunden auf diese Weise ein

maßgeschneidertes Produkt. Dabei gibt es vielfältige Optionen: So lässt sich z. B. die Beschriftung der Tasten jederzeit ändern und an wechselnde Fertigungsverfahren oder Zielmärkte anpassen. Auch RFID-Reader oder Barcode-Scanner werden auf Wunsch in die Panel PC integriert. Praktisch ist zudem der Schnellwechsel-Adapter QuickLock: Mit ihm können selbst Laien einen Panel PC innerhalb weniger Sekunden austauschen.

Schnellwechsel-Adapter QuickLock



ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH

Erbeweg 13-15 | 32457 Porta Westfalica | Tel.: +49 571 5041-0
rose@rose-pw.de | www.rose-systemtechnik.com



A Phoenix Mecano Company

KOMPAKTES KRAFTPAKET

Niederspannungsservomotoren von Groschopp überzeugen durch eine hohe Leistungsdichte und Energieeffizienz

Immer mehr Anwendungen werden dezentral und mit Akkus angetrieben. Der Antriebstechnik-Spezialist Groschopp hat für diese Anforderungen kompakte und leistungsstarke Niederspannungsservomotoren in seine beliebte Black-Panther-Serie integriert. Die Antriebe sind speziell für Anwendungen mit Spannungen von 24 VDC bis 60 VDC entwickelt. Sie eignen sich optimal für mobile Applikationen, die hochdynamische Beschleunigungs- und Bremsvorgänge, hohe Wirkungsgrade oder einen gleichmäßigen, ruhigen Lauf für die Drehmoment und Drehzahlregelung erfordern.

Der Antrieb EGK65-30NAE mit Sinuskommutierung verfügt über eine höhere Effizienz als die bisherigen Ausführungen mit Blockkommutierung und bietet eine geringere Geräusch- und Wärmeentwicklung sowie sehr gute Gleichlaufeigenschaften – vor allem bei niedrigen Drehzahlen. Wie alle anderen Niederspannungsmotoren von Groschopp besitzt auch der EGK65-30NAE einen integrierten Servo-Regler, sodass sich der Verdrahtungsaufwand

und der Platzbedarf auf ein Minimum reduzieren. Für eine nahtlose Integration in die Architektur der Zielapplikation kann man den EGK65-30NAE mit einem der gängigen Bussysteme ausrüsten. Standardmäßig ist der CAN-Bus integriert, optional sind Modbus, EtherCAT und Profinet erhältlich.

Anwender können den Antrieb dank der Windows®-basierten Bedienoberfläche der Software ganz einfach parametrieren – sogar komplexe Abläufe lassen sich problemlos programmieren. Der Motor kann durch mehrere digitale Ein- und Ausgänge sowie 2 analoge Eingänge mit seinem direkten Umfeld kommunizieren, so dass bei einfachen Anwendungen auf eine übergeordnete Steuerung verzichtet werden kann. Der EGK65-30NAE passt sich auf diese Weise flexibel an jede Applikation an. Alle Niederspannungsservomotoren von Groschopp werden auf Wunsch mit kundenspezifischen Wicklungen geliefert, auch Modifikationen an Kabeln, Steckern oder der Mechanik sind möglich.



GROSCHOPP AG DRIVES & MORE

Greefsallee 49 | 41747 Viersen | Tel.: +49 2162 374-0
info@groschopp.de | www.groschopp.de

GROSCHOPP 
Drives & More
Nachhaltigkeit durch Qualität



Wollen Sie sich gezielt von Ihren Wettbewerbern abheben? Brauchen Ihre Umsätze einen Push? Benötigt Ihre Marke ein digitales Facelift? Dann ist es Zeit für einen Markenrelaunch. Damit verjüngen Sie Ihre Brand, sorgen für eine frischere Erscheinung und belebende Impulse.

Als Full-Service-Agentur, spezialisiert auf B2B-Kommunikation für Industrieunternehmen, begleiten wir Sie durch den Relaunch mit unserer geballten Kraft aus Strategie, PR, Marketing, Webdesign, SEO, 3D-Animation, Corporate Design und Online Marketing.

Der Markenkern – das Wertvollste Ihres Unternehmens – soll natürlich nicht verändert werden, sondern wieder besser zur Geltung kommen und mit seinen USPs strahlen. Deswegen starten wir mit einem Marken-Workshop. Was macht Ihr Unternehmen im Innersten aus? Was ist sein Corporate Purpose? Was kann nur Ihr Unternehmen und kein anderes? Das arbeiten wir gemeinsam heraus und entwickeln daraufhin die Konzeption Ihres Markenrelaunchs.

Wie soll die Corporate Identity beschaffen sein? Welcher Webauftritt passt zur Brand? Wie können Logo und Claim frischer

und moderner wirken? Das sind grundlegende Fragen, die wir mit Ihnen klären.

Dann: Wie kann die Kundenansprache optimiert werden? Passt die Tonalität noch, stimmen die Kanäle? All das sind Stell-schrauben, an denen der Markenrelaunch ansetzt. Bis hin zu Produktverpackungen, Briefpapier und, ja nicht zu vergessen, E-Mail-Signaturen.

Einen unserer Kunden, Marktführer in der industriellen Messtechnik, haben wir gerade durch einen umfassenden Markenrelaunch begleitet. Vorher oft wenig selbstbewusst im Auftritt, inszeniert er sich nun am Markt als der, der er wirklich ist: ein Champion, mit jahrelanger Expertise, der seinen Kunden wertvolle Angebote macht.

Und was können wir für Sie tun?

KÖHLER + PARTNER GMBH

Brauerstraße 42 | 21244 Buchholz i.d.N. | Tel.: +49 4181 92892-0
info@koehler-partner.de | www.koehler-partner.de

 **KÖHLER + PARTNER**
Presse- und Werbeagentur