

Mechatronicnews®

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

NEUE LEISTUNGSSTARKE SOFTWARE ACCON-OPC-SERVER UA VON DELTA LOGIC



Mehr dazu auf
SEITE 3

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

MINIATURISIERTE ANTRIEBSTECHNIK

Mikromotoren und Flachmotoren präsentiert von Servotecnica

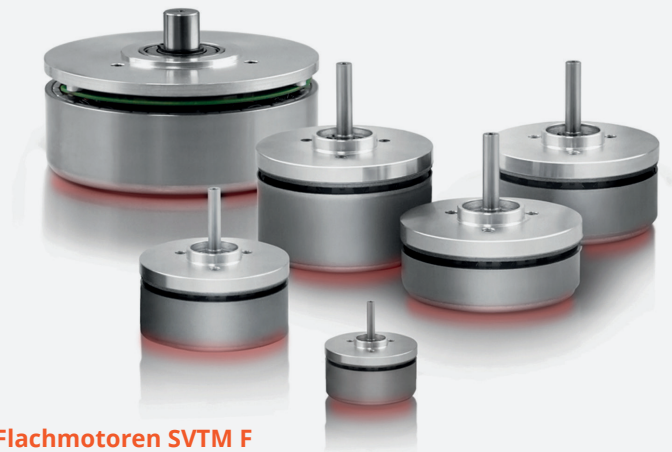
Servotecnica hat sein Sortiment um besonders kompakte Minimotoren und Flachmotoren erweitert. Die leichten und geräuscharmen Antriebskomponenten eignen sich unter anderem hervorragend für den Einsatz in Drohnen, der Medizintechnik, in Robotern sowie aktiven Prothesen oder Exoskeletten.



Minimotoren SVTN A



Mikro-Planetengetriebe SVTG A



Flachmotoren SVTM F

Platzsparende, starke Flachmotoren

Auch mit den neuen bürstenlosen Flachmotoren der Baureihe SVTM F erweitert Servotecnica seine Produktlinie für Anwendungsbereiche wie Medizintechnik, Robotik oder Drohnentechnologie. Hohes Drehmoment auf kleinstem Raum zeichnet die SVTM-Flachmotoren ebenso aus wie schlichtes Design bei hochwertiger Materialauswahl. Ausgestattet mit Außenläufer und Eisenkernwicklung,

ist die SVTM-Flachmotorenreihe optimal für Anwendungen geeignet, die ein hohes Drehmoment bei kompakten Abmessungen erfordern. Alle Motoren haben eine Leistung von 200 W. Erhältlich sind Größen von 20 bis 90 mm Durchmesser.

Kompakte, effiziente Minimotoren

Die neuen Minimotoren bieten hohe Leistung und Dynamik bei extrem kompakten Abmessungen. Die neuen

bürstenlosen Minimotoren der SVTN A-Serie sind besonders wirtschaftlich, langlebig und hocheffizient. Trotz ihrer kleinen Durchmesser von 12 bis 40 mm erreichen sie Leistungen bis 400 W. Die Vorteile der neuen Minimotor-Technologie sind hohes Drehmoment und hohe Geschwindigkeit, bzw. Drehzahl, bei besonders kleiner Baugröße.

SERVOTECNICA GMBH

Kelsterbacher Str. 20 | 65479 Raunheim | Tel.: +49 6142 79360-39
info@servotecnica.de | www.servotecnica.de

servo technica

LEISTUNGSSTARKE SOFTWARE VON DELTA LOGIC

ACCON-OPC-Server UA – Höchste Performance für die Zwei-Wege-Kommunikation in einer Siemens-S7-Umgebung

DELTA LOGIC hat seine neue Software ACCON-OPC-Server UA speziell für die Anforderungen in einer Siemens-S7-Umgebung entwickelt. Sie ermöglicht die sichere Datenübertragung zwischen OPC-Server und -Client sowie S7-SPSen, und das in einer bisher unerreichten Geschwindigkeit.

Anwendungsmöglichkeiten finden sich überall dort, wo beim Zugriff auf die Daten einer S7-Steuerung eine OPC UA-konforme Schnittstelle benötigt wird, beispielsweise Server-Client-Kommunikation bei der Betriebsdatenerfassung (BDE), im Manufacturing Execution System (MES) oder beim Enterprise-Resource-Planning (ERP). Mit dem neuesten Update auf Version 1.1 ist darüber hinaus der Support für SINUMERIK-Steuerungen hinzugekommen.

ACCON-OPC-Server UA unterstützt die aktuelle OPC UA-Spezifikation 1.04, die sich mehr und mehr als Standard in der Automatisierung durchsetzt und OPC Classic ablöst. Damit ist die Software schon jetzt eine zukunftssichere Investition. Mit dem jüngsten Update auf Version 1.1. (für bisherige Nutzer der Software kostenfrei) bietet DELTA LOGIC neben

dem SINUMERIK-Support auch die Möglichkeit, von älteren OPC-Servern für S7- und S5-Umgebungen auf OPC UA umzusteigen – ein großer Schritt in Richtung mehr Datensicherheit. Anwender eines „klassischen“ OPC-DA-Servers (gleich welchen Herstellers) profitieren aktuell von attraktiven Upgrade-Angeboten: DELTA LOGIC bietet eine kostenlose Demoversion mit einer Laufzeit von 72 Stunden an.



Mehr Informationen unter
www.deltalogic.de/opc-ua



Produkt-Highlights

- Unterstützung von optimierten Datenbausteinen
- Online-Symbolimport von S7-1200- und S7-1500-Steuerungen
- Multiprojektfähig: Variablen aus mehreren Projekten im gleichen Address Space verwendbar
- Intuitive und übersichtliche Benutzeroberfläche



Die Anzahl der zertifizierten OPC-Server UA für optimierte Datenbausteine können Sie an drei Fingern abzählen.

DELTA LOGIC Automatisierungstechnik GmbH

Stuttgarter Straße 3 | 73525 Schwäbisch Gmünd | Tel.: +49 7171 916-120
info@deltalogic.de | www.deltalogic.de

DELTA LOGIC
A RAINER HÖNLE COMPANY
Mehr als PC-SPS-Kommunikation. Einfach. Anders.

ANTRIEBSELEKTRONIK FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL

Innovatives Portfolio, skalierbare Funktionen, absolute Zuverlässigkeit

Seit fast 40 Jahren entwickelt und produziert NORD DRIVE-SYSTEMS elektronische Antriebstechnik und zählt damit zu den Pionieren innovativer Umrichter-Technik. Das Portfolio umfasst Motorstarter, Frequenzumrichter und dezentrale Antriebselektronik bis 22 kW sowie für den Schaltschrank bis 160 kW und zeichnet sich vor allem durch skalierbare Funktionen, eine hohe Regelgüte sowie eine einfache Installation und Bedienung aus. Verschiedene Leistungsklassen, Montagemöglichkeiten und Kommunikationsmodule garantieren die Integration in alle Steuerungsarchitekturen.

Elektronische Antriebstechnik von NORD:

- Dezentrale Antriebselektronik bis 22 kW, für den Schaltschrank 160 kW
- Großer Produkt-Baukasten an dezentraler Antriebselektronik
- Skalierbare Funktionen für jede Antriebsaufgabe
- Kompatibel mit allen marktüblichen Bussystemen und Steuerungen
- Service- und anwenderfreundliche Plug-and-Play-Lösungen
- Condition-Monitoring-Lösungen für Predictive-Maintenance-Systeme
- Fertigung im niedersächsischen Aurich
- Weltweit im Einsatz

Vielzahl an Funktionen

Alle NORD-Umrichter können flexibel an jede beliebige Applikation angepasst werden. Sie lassen sich schnell installieren, unkompliziert bedienen und sind mit allen marktüblichen Bussystemen und Steuerungen kompatibel. Nützliche Features wie die PLC-Funktionalität für antriebsnahe Funktionen, eine Energiesparfunktion für den Teillastbereich, die Positioniersteuerung POSICON, integrierte Bremschopper für den 4-Quadrantenbetrieb sowie funktionale Sicherheit mit STO und SS1 garantieren einen hohen Anwendungsnutzen. NORD-Umrichter verfügen über Condition-Monitoring-Lösungen für Predictive-Maintenance-Systeme und sind für den Einsatz in IIoT und Industrie 4.0 gut ausgestattet.



GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargtheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



PRODUKTIVITÄT RAUF, KOSTEN RUNTER

Mit Panel PCs von ROSE können Unternehmen ihre Effizienz steigern.

In Zeiten steigender Rohstoff- und Energiepreise muss die Industrie ihre Prozesse optimal planen, um größtmögliche Produktivität zu erzielen. Manufacturing Execution Systems (MES) wurden genau für diesen Zweck entwickelt: Sie übernehmen die automatische Planung, Steuerung und Überwachung der Fertigung. Das funktioniert allerdings nur, wenn die Programme auf leistungsfähigen Panel PCs laufen, die exakt an die Anforderungen der Anwendung angepasst sind.

ROSE Systemtechnik produziert seit mehr als 40 Jahren HMI-Bedienpanels für verschiedenste Applikationen. Die Panel PCs und Industriemonitore werden nach dem Baukastensystem gefertigt und kundenspezifisch konfiguriert. Für die individuelle Anpassung der Panel PCs stehen viele Optionen

zur Verfügung: Dazu gehören z. B. eine große Bandbreite an Display-Größen, CPU-Ausführungen (bis Intel Core i7) und Schnittstellen, aber auch RFID-Lesegeräte, Barcode-Scanner, Tasten mit flexibler Beschriftung und eine unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV). Für eine besonders leichte Bedienung seiner Panel PCs hat ROSE zudem spezielle Tastaturen entwickelt.

Neben einzelnen Panel PCs liefern die Automatisierungsspezialisten auch Komplettlösungen aus Industrie-PC und Geräteträgersystem. Auf Wunsch werden die HMI-Bedieneinheiten direkt beim Kunden montiert und mit einem Manufacturing Execution System oder einem Betriebsdatenerfassungssystem ausgestattet.



Kopplung mit RFID-Readern möglich



Flexible Beschriftung dank ePaper-Technologie



ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH

Erbeweg 13-15 | 32457 Porta Westfalica | Tel.: +49 571 5041-0
rose@rose-pw.de | www.rose-systemtechnik.com



A Phoenix Mecano Company

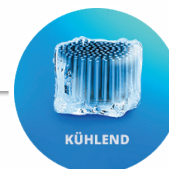
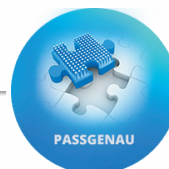
HOCHLEISTUNGSKÜHLKÖRPER FÜR DEN BEREICH INDUSTRIE 4.0

Leistungselektronik kühlen



Vorteile von Hochleistungskühlkörpern:

- Applikationsspezifische Lösungen
- Leistungsstark und kompakt
- Direkter Kontakt zum elektronischen Bauteil
- Extrem effektive Wärmeableitung



Industrie 4.0 ohne Leistungselektronik? Undenkbar. Elektronische Bauteile sind die Grundelemente des IoT (Internet of Things) und damit eine entscheidende Voraussetzung für die Digitalisierung, Automatisierung und Vernetzung industrieller Maschinen, Produkte und Prozesse. Je kleiner und leistungsfähiger die elektronischen Bauteile werden, desto wichtiger ist der Einsatz ebenso effizienter und kompakter Kühllösungen. Denn eine steigende Leistungsdichte geht zwangsläufig mit einer höheren Wärmeentwicklung einher.

Effiziente Kühlung für die Leistungselektronik der Smart Factory

Applikationsspezifische Hochleistungskühlkörper von CTX führen diese Wärme schnell und zuverlässig ab, bewahren die elektronischen Komponenten vor Überhitzung und sichern dauerhaft ihre Funktion. Das Produktportfolio von CTX umfasst eine große Auswahl an besonders kompakten, leistungsstarken Hochleistungskühlkörpern für verschiedene industrielle Anwendungen, insbesondere in den Bereichen Automatisierungs-, Antriebs- und Telekommunikationstechnik.

Hochleistungskühlkörper von CTX:

- Extrudierte Kühlkörper
- Crimped Fins: mit eingepressten Rippen
- Bonded Fins: mit geklebten Rippen
- Skived Fins: mit geschabten Rippen
- Reibrührgeschweißte Kühlkörper (FSW)
- Hartgelötete Kühlkörper
- Kaltfließgepresste Kühlkörper
- Flüssigkeitskühlkörper
- Druckgusskühlkörper
- Heatpipes

CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH

Lötscher Weg 104 | 41334 Nettetal | Tel.: +49 2153 7374-0
info@ctx.eu | www.ctx.eu

