

Mechatronic[®]news

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

**NEU: MULTILIFT II MIT INNEN-
LIEGENDEM SCHLITTEN**



Mehr dazu auf
SEITE 8

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

OPTIMALER SCHUTZ FÜR BAHNTECHNIK

Gehäuse-Lösungen von ROSE Systemtechnik halten Witterungseinflüssen und dynamischen Belastungen problemlos stand.

ROSE bietet ein breites Sortiment an Bahntechnik-Gehäusen aus Edelstahl, Aluminium und Polyester an. Dank ihres universellen Aufbaus eignen sich die Gehäuse für eine Vielzahl an Applikationen im Innen- und Außenbereich. Sie nehmen z. B. Stromabnehmer-Elemente und die Elektronik von Heizungssystemen auf, kommen aber auch in Video-Überwachungsanlagen, Funkwarnsystemen, Detektionsanlagen oder Messportalen zum Einsatz. Bahntechnik-Gehäuse von ROSE entsprechen der Brandschutznorm für Schienenfahrzeuge EN 45545 und halten auch starken Temperaturschwankungen stand (–40 bis +90 °C/Silikon bis +130 °C).

Edelstahlgehäuse von ROSE sind besonders korrosionsbeständig und werden deshalb oft für den Schutz der Elektronik von Traktions-, Motor- und Bremsensteuerungen verwendet. Die Polyestergehäuse bestehen dagegen aus einem glasfaserverstärkten duroplastischen Kunststoff, der bei Tests hinsichtlich der Rauchgasdichte, der seitlichen Flammenausbreitung und Wärmefreisetzung sehr gute Ergebnisse erzielte. Zug-Hersteller verbauen die Gehäuse deshalb gerne in Triebfahrzeugen und Waggons.

Die Aluminium-Profilgehäuse der NovoTronic-Serie eignen sich mit ihren integrierten Leiterplatten-Führungsleisten ideal zum Schutz von Videoüberwachungsanlagen in Zügen. Findet sich im ROSE Sortiment mal nicht das passende Gehäuse, dann entwickelt ROSE gerne die passende Lösung für Ihre Anwendung. Das Unternehmen unterstützt seine Kunden auf Wunsch auch bei Zertifizierungsverfahren.



ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH

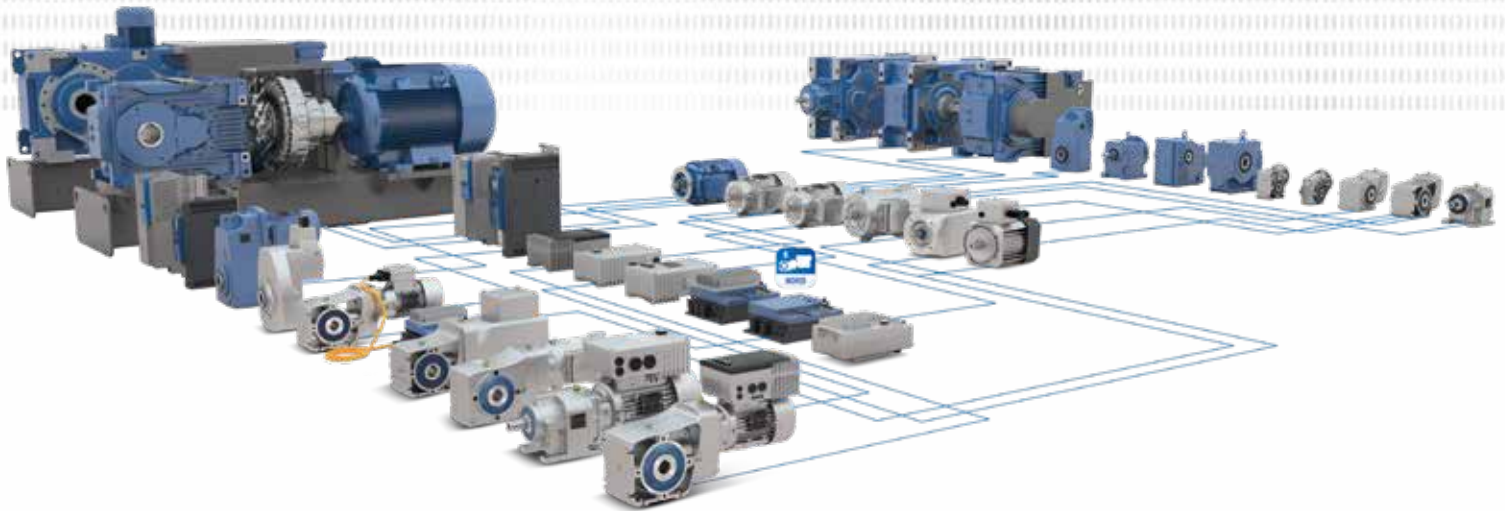
Erbeweg 13-15 | 32457 Porta Westfalica | Tel.: +49 571 5041-0
rose@rose-pw.de | www.rose-systemtechnik.com



A Phoenix Mecano Company

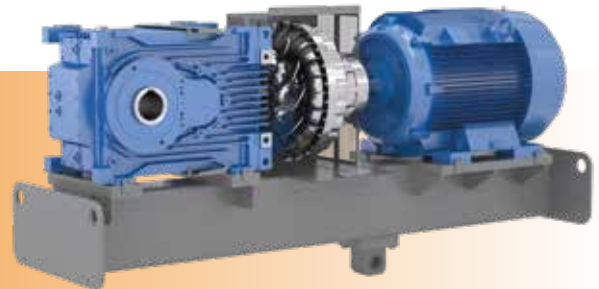
NORD BIETET EIN WIRTSCHAFTLICHES BAUKASTENSYSTEM

NORD hat eines der größten Produktsortimente für die Antriebstechnik mit einer sehr hohen Fertigungstiefe.



Technische Daten MAXXDRIVE® XT-Industriegetriebe:

- Abtriebsdrehmomente von 15 bis 75 kNm
- Übersetzungsbereich von 6,3 bis 22,4
- 7 Baugrößen von 50 bis 1.500 kW



MAXXDRIVE® XT-Industriegetriebe beispielsweise werden standardmäßig mit einem verrippten BLOCK-Gehäuse und einem integrierten Axiallüfter ausgestattet. Damit ist eine zusätzliche, externe Kühlung in der Regel nicht erforderlich. Auf Basis seines modularen Baukastensystems projiziert NORD daraus komplette, kundenindividuelle Antriebssysteme für den Schwerlastbetrieb. So können auch für preissensible Branchen attraktive Lösungen angeboten werden.

Grundlage ist ein vielfältiges Angebot aus Frequenzumrichtern, Motoren, Getrieben und Anbaukomponenten wie Kupplungen,

Bremsen, Schwingenrahmen sowie zahlreichen weiteren Optionen. Es steht eine große Auswahl an Ausführungen für An- und Abtriebswellen, Befestigungen, Dichtungssysteme, Rücklaufsperrn, Hilfsantriebe, Kühlausrüstungen sowie Sensorik zur Überwachung des Betriebszustandes (Drehzahl, Temperatur, Schwingungen etc.) zur Verfügung. Für den jeweiligen Anwendungsfall geeignete Ausstattungsmerkmale wie auf den Prozess und den Antrieb abgestimmte Hydraulik-Kupplungen oder Taconite-Dichtungen, die Wellendichtringe effektiv gegen abrasive Stäube und korrosive Einflüsse schützen, sorgen für einen reibungslosen Betrieb.

GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



LÜCKENLOSES PORTFOLIO VON FINDLING WÄLZLAGER

Gehäuselager: Von ganz klein bis richtig groß

Wie breit das Gehäuselager-Sortiment von Findling Wälzlager aufgestellt ist, lässt sich anhand von Stehlagern für Wellen von 50 mm Durchmesser verdeutlichen: Diese Produkte sind in zehn verschiedenen Ausführungen und Größen erhältlich, die Belastungen von 29,2 kN bis 156 kN unterstützen. Erreicht wird diese große Bandbreite unter anderem durch unterschiedliche Werkstoffe wie Stahlblech, Grauguss und Stahlguss sowie spezielle Lagereinsätze.

Findling bietet ein umfangreiches Programm an robusten und gleichzeitig wirtschaftlichen Gehäuselagern. So umfasst auch das spezielle Xforce-Sortiment von Findling besonders langlebige Gehäuselager für den Schwerlastbereich. Diese trotzen auch hohen Belastungen und rauen Umgebungsbedingungen. Ebenfalls für den Schwerlastbereich konzipiert sind die einbaufertigen Pendelrollenlagereinheiten des Premium-Herstellers FYH, auch bekannt als Baureihe SRU (Spherical Roller Unit). Statt mehrerer einzelner Komponenten

besteht das Lagersystem aus einem fertig installierten Satz aus Lager und Gehäuse aus hochfestem Gusseisen (GGG). Im Vergleich zu Standard-Gehäuselagern sind die Tragzahlen um ein Vielfaches höher.

Expertentipps rund um Gehäuselager

Bei der Montage von Gehäuselagern sollten jedoch einige Regeln beachtet werden – anderenfalls könnte die robuste Lagertechnik nämlich vorzeitig ausfallen. Um das zu vermeiden, hat Findling Wälzlager auf seiner Website eine Vielzahl nützlicher Informationen zusammengestellt, unter anderem zu folgenden Themen:

- Anzugsmomente für Befestigungsschrauben
- Anzugsmomente für Stellschrauben (Madenschrauben am Innenring)
- Anzugsmomente für Spannhülsen (UK-Lagereinsatz)
- Drehzahlkennwerte
- Nachschmierfristen
- uvm.

LEISTUNGSFÄHIGKEIT



Mehr erfahren
unter:
[www.findling.com/
wissenswertes/
glossar](http://www.findling.com/wissenswertes/glossar)



FINDLING WÄLZLAGER GMBH

Schoemperlenstr. 12 | 76185 Karlsruhe | Tel.: +49 721 55999-0
info@findling.com | www.findling.com

FINDLING
WÄLZLAGER

EFFEKTIV GESCHÜTZT MIT ROLLBAND- ABDECKUNGEN UND GLIEDERSCHÜRZEN

Rollbandabdeckungen und Gliederschürzen von HEMA bieten ein ideales Schutzkonzept bei beengten Platzverhältnissen

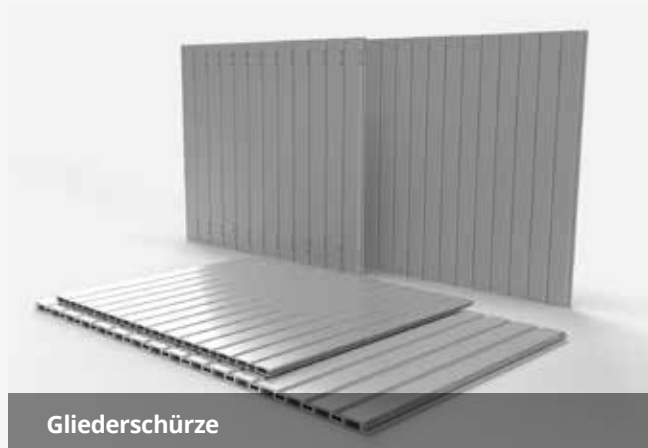
Rollbandabdeckungen eignen sich vor allem für Anwendungen, die keine vollständige Abdichtung, aber einen gewissen Schutz vor Spänen und Kühlmitteln erfordern. Die Rollbandabdeckungen können bei Bedarf mit dem neuen, optimierten TF-RS-Antrieb von HEMA ausgestattet werden, der Verfahrensgeschwindigkeiten von bis zu 80 m/min erlaubt.

Rollbandabdeckungen mit und ohne Gehäuse

Während sich Rollbandabdeckungen ohne Gehäuse vor allem als platzsparende Ausführung für beengte Verhältnisse anbieten, ist bei längeren Auszügen die Gehäusevariante sicherer.



Rollbandabdeckungen mit und ohne Gehäuse



GliederSchürze



GliederSchürze mit Antrieb

Extraschutz durch GliederSchürzen

Für frontalen Schutz gegen Späne oder Kühlschmiermittel in geringeren Mengen sind GliederSchürzen als Schutzabdeckung bestens geeignet. Sie können als hängender Schutzvorhang installiert oder für einen besonders leichtgängigen Lauf über eine Umlenkrolle betrieben werden.

Zwei Schürzentypen zur Auswahl:

FLEXPRO-Schürzen – mit Flachmetall- oder Halbrundmetallstäben aus Vollmaterial

FLEXSTAR-Schürzen – auch als FLEXSTAR-Windows mit Sichteinsätzen

Antriebskonzepte für Rollbandabdecksysteme:

Torsionsfedern TF:

Antrieb separat zum Abdeckband

Stahlbandmotor SA:

Abdeckband als Antrieb

Stahlbandmotor FM:

Antrieb separat zum Abdeckband

Elektroantrieb:

nach Kundenspezifikation

HEMA MASCHINEN- UND APPARATESCHUTZ GMBH

Am Klinggraben 2 | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 6182 773-0
info@hema-group.com | www.hema-group.com



FLEXIBLE FERTIGUNG

Mit leanPOSITIONING-Systemen von LEANTECHNIK gelingt die kosteneffiziente individualisierte Produktion von Konsumgütern.

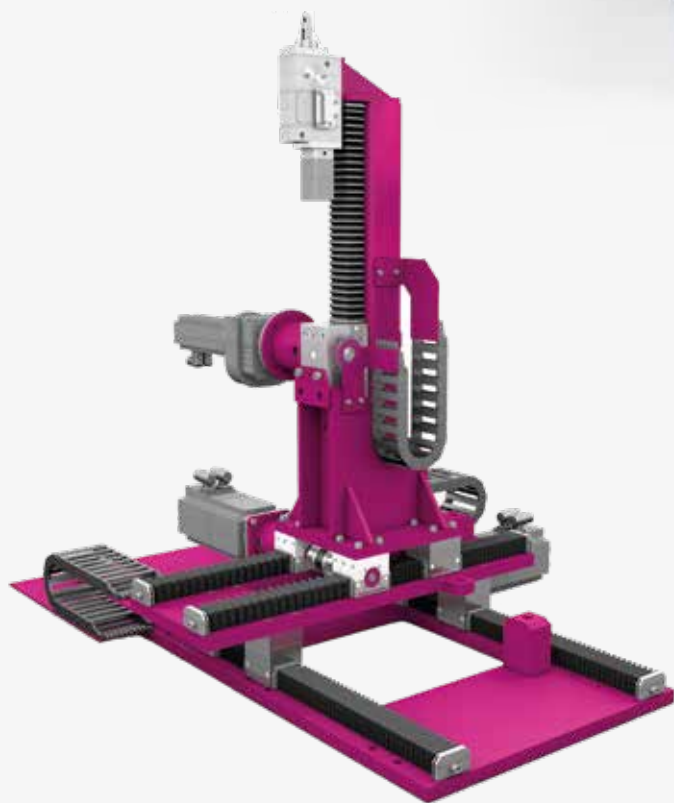
Die variantenreiche Fertigung von Massenprodukten ist nur dann wirtschaftlich, wenn die vorhandenen Kapazitäten optimal genutzt werden. Genau für diesen Zweck hat LEANTECHNIK seine flexiblen leanPOSITIONING-Positioniersysteme entwickelt, die auf den eigenen hochgenauen, robusten lifgo®-Zahnstangengetrieben basieren. Die Anlagen positionieren Güter aller Art präzise für die Weiterverarbeitung und werden kundenspezifisch konstruiert.

Das Drei-Achs-Positioniersystem (DAP) z.B. eignet sich für jedes Unternehmen, das eine Vielzahl von Produktderivaten herstellt. Ein besonderes Merkmal des DAP ist seine Flexibilität: Da alle Achsen jederzeit gegen andere Achsen mit anderen technischen Werten ausgetauscht werden können, kann der Anwender schnell reagieren, wenn sich die Produktions-



bedingungen verändern. Die Hubkräfte und die Positioniergenauigkeit des Drei-Achs-Positioniersystems definiert LEANTECHNIK gemeinsam mit dem Kunden nach den Anforderungen der jeweiligen Anwendung.

Für die Positionierung von Haltern, Spannern oder Zentrierungen sowie die flexible Aufnahme von Produktkomponenten hat LEANTECHNIK die AFP®-NC-Lokatoren im Programm. Das System besteht aus Längs-, Hub- und Querachsen sowie Antriebseinheiten, die nach den Vorgaben des Kunden definiert werden. AFP®-NC-Lokatoren sind wie das DAP in einer teil- oder funktionsfertigen Ausführung erhältlich.



LEANTECHNIK AG

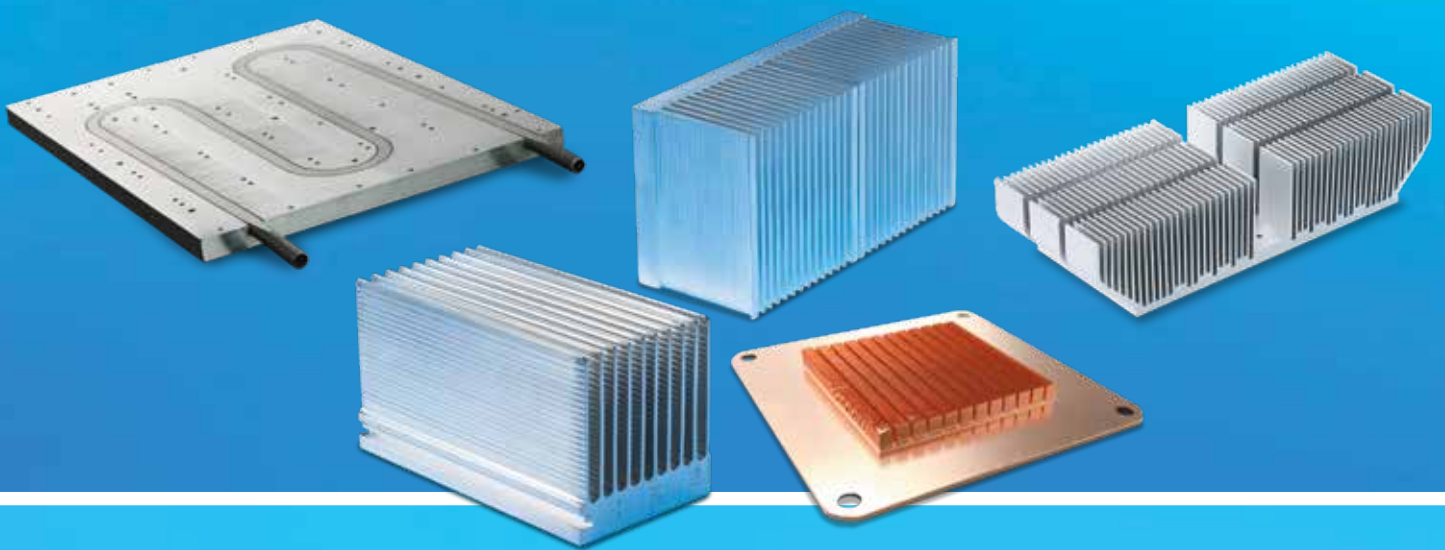
Im Lipperfeld 7c | 46047 Oberhausen | Tel.: +49 208 495 25-0
info@leantechnik.com | www.leantechnik.com

LEANTECHNIK MOVEMENT
our
PASSION

KÜHLUNG VON HOCHLEISTUNGSELEKTRONIK

Damit moderne Leistungshalbleiter dauerhaft zuverlässig funktionieren, ist eine effiziente Kühlung erforderlich.

Nur mithilfe passgenauer, leistungsstarker Kühlkörper lässt sich die hohe Verlustleistung, die während des Betriebs entsteht, schnell und sicher abführen. Zu den Kühlkörpervarianten, die sich zu diesem Zweck besonders gut eignen, zählen Hochleistungskühlkörper, Flüssigkeitskühlkörper und Profilkühlkörper von CTX. Der Spezialist für anwendungsspezifische und standardisierte Kühllösungen für industrielle Hochleistungselektronik bietet für nahezu jede Applikation die optimale Kühllösung.



Hochleistungskühlkörper von CTX:

- Extrudierte Kühlkörper
- Crimped Fins: mit eingepressten Rippen
- Bonded Fins: mit geklebten Rippen
- Skived Fins: mit geschabten Rippen
- Reibrührgeschweißte Kühlkörper (FSW)
- Hartgelötete Kühlkörper
- Kaltfließgepresste Kühlkörper
- Flüssigkeitskühlkörper
- Druckgusskühlkörper

Vorteile von Hochleistungskühlkörpern:

- Applikationsspezifische Lösungen
- Leistungsstark und kompakt
- Direkter Kontakt zum elektronischen Bauteil
- Extrem effektive Wärmeableitung

CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH

Lötscher Weg 104 | 41334 Nettetal | Tel.: +49 2153 7374-0
info@ctx.eu | www.ctx.eu



NEUES MITGLIED DER PRODUKTFAMILIE

Multilift II mit innenliegendem Schlitten

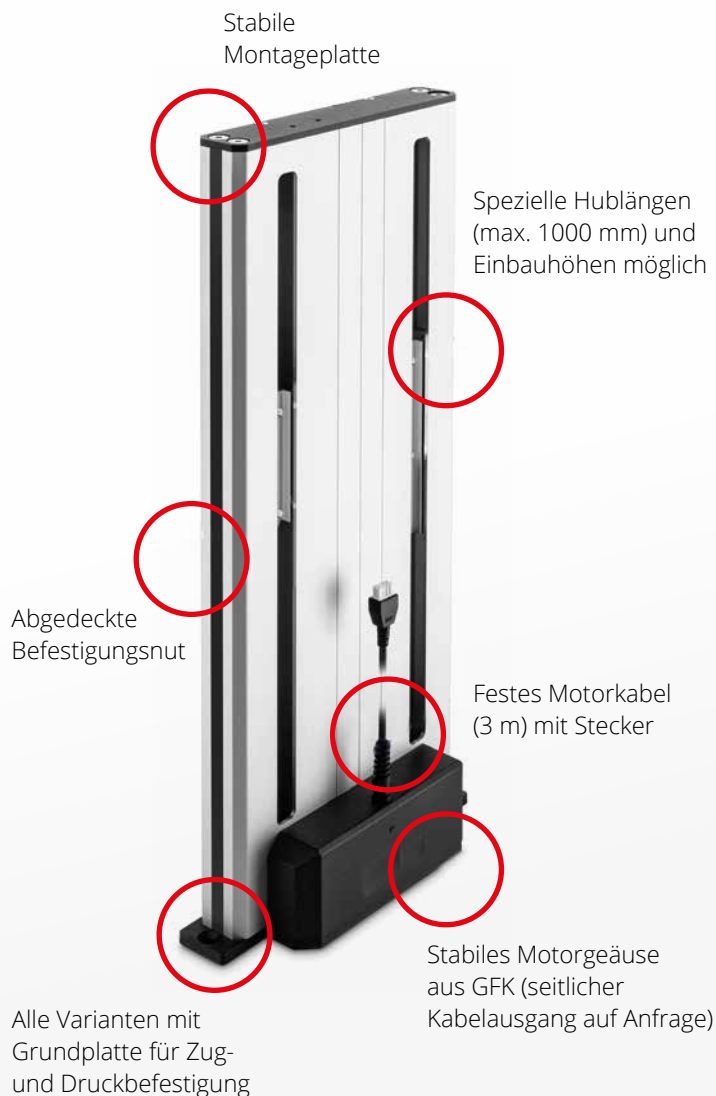
RK Rose+Krieger ergänzt die Multilift II Baureihe um eine siebte Hubsäulen-Variante: Der neue Multilift II mit innenliegendem Schlitten ist ideal für alle Anwendungen, bei denen eine vertikale Verstellbewegung auf ein festgelegtes Einbaumaß trifft.

Die neue Variante unterscheidet sich von den anderen Ausführungen der Baureihe durch den spezifischen Aufbau. Die Höhe der Säule bleibt konstant, während der integrierte Schlitten in ihr verfährt und die Last seitlich am Außenprofil entlangführt. Der Standardhub beträgt 498 mm. Sonderhübe bis 1000 mm sind auf Wunsch realisierbar.

Eingesetzt als Zweisäulensystem und ausgestattet mit Befestigungsnuten im Außenprofil ist der neue Multilift II mit innenliegendem Schlitten ideal geeignet für die Realisierung von Materialhebevorrichtungen neben einem höhenverstellbaren Montagearbeitsplatz. Kombiniert mit der Premiumausführung der Antriebssteuerung MultiControl II quadro lassen sich sämtliche Hubsäulen von Arbeitstisch und Materialebene mithilfe des Antriebsgruppenmanagements der Steuerung einzeln, parallel oder synchron verfahren.

Die Hubsäulen von RK Rose+Krieger sind aktuell in sieben unterschiedlichen Versionen erhältlich. Sie gestatten eine einfache Höhenverstellung von Montagearbeits-tischen, Medientechnik oder Arbeitstischen in Schaltwarten. Damit tragen die Hubelemente maßgeblich zu optimalen ergonomischen Bedingungen am Arbeitsplatz bei.

Die durchdachte Konstruktion der Multilift II Hubsäulen überzeugt mit hohen Druck-/Zugkräften bis zu 3000 N, optimalen Anbindungsmöglichkeiten durch Profilnuten, einem stabilen Motorgehäuse und integriertem Endschalter. Da sich die gesamte Technik im Inneren des Hubelements versteckt, ist der Multilift II in jeder seiner Ausführungen ein styli-scher Hingucker.



Mehr erfahren

RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com

RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company