

Mechatronic[®]news

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

EASY TO ORDER – **NEUER
KONFIGURATOR** FÜR DIE
KRAFTAUFNEHMER DER **SERIE K**



Mehr dazu auf
SEITE 5

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

DEN KUNDENNUTZEN IMMER IM BLICK

NORD: Weltweit agierender Partner für moderne, intelligente Antriebstechnik

NORDAC PRO SK 500P



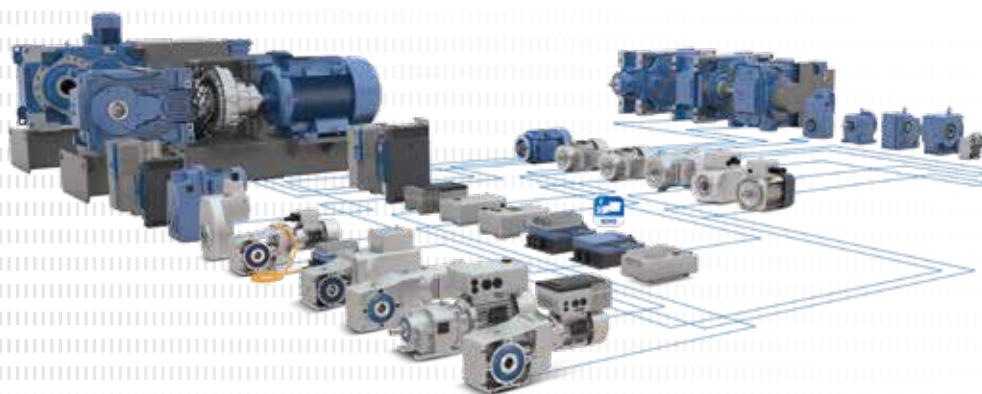
DUODRIVE

NORDAC ON

Mit innovativen Lösungen gestaltet NORD DRIVESYSTEMS die Zukunft der Antriebstechnik aktiv mit. Dabei hört der Antriebspezialist – einer der weltweit führenden Hersteller kompletter Antriebssysteme bestehend aus Getriebe, Motor und Antriebselektronik – aufmerksam auf die Wünsche und Bedürfnisse seiner Kunden und wandelt diese in tragfähige Konzepte und Lösungen. Ergebnis dieser konsequenten Kundenorientierung sind Produktentwicklungen wie der patentierte Getriebemotor DuoDrive, der darin integrierte IE5+ Synchronmotor sowie smarte Frequenzumrichter mit integrierter Multi-Protokoll Ethernet-Schnittstelle (NORDAC ON für den dezentralen Einsatz und NORDAC PRO SK 500P für die Schaltschrankinstallation). Die Technologien von NORD setzen Maßstäbe hinsichtlich Effizienz, Performance und Anwenderfreundlichkeit und bilden die Basis für moderne Anlagen und IIoT-Umgebungen.

Sicher, flexibel, international

Der umfassende Produktbaukasten, die hohe Lösungskompetenz sowie das vielfältige Anwendungswissen ermöglichen es NORD, passend für jede Applikation und Branche die optimale Lösung zu bieten. Das Familienunternehmen hat seinen Sitz in Norddeutschland und verfügt über 49 Tochtergesellschaften in 36 Ländern und Partner in weiteren ca. 50 Ländern. Das garantiert kompetente Beratung und schnellen Service vor Ort. Mit eigenen Fertigungswerken realisiert NORD eine große Fertigungstiefe und erfüllt höchste Qualitätsstandards.



Ein starker Partner für Ihren Erfolg:

- Flexibler Systemanbieter: Passgenaue Lösungen für jeden Antrieb
- Weltweiter Partner und Hersteller: In mehr als 80 Ländern vor Ort
- Vielfältige Branchenexpertise: Antriebslösungen für über 100 Industrien

GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



MASCHINENSICHERHEITSSCHEIBEN VON HEMA

Risiken vermeiden und Sicherheitsscheiben regelmäßig austauschen



TIPP:
Mit Beratung,
Wartung und Austausch
bietet HEMA einen um-
fassenden Service.

Ob Erstausrüstung oder Retrofit – HEMA bietet gerade und gebogene Sicherheitsscheiben für Werkzeugmaschinen in verschiedenen Ausführungen an. Maschinensicherheitsscheiben schützen gegen das Herausschleudern von gelösten oder abgebrochenen Werkstücken, Werkzeugen oder anderen Teilen. Außerdem verhindern sie die Verschmutzung der Maschinenumgebung mit Kühlschmiermitteln.

HEMA fertigt seit über 45 Jahren Schutzsysteme für Werkzeugmaschinen. Die Maschinensicherheitsexperten empfehlen auf Basis ihrer langjährigen Erfahrungen, gealterte und verschlissene Maschinensicherheitsscheiben regelmäßig und vor allem rechtzeitig auszutauschen, um keine Risiken für Mensch und Maschine einzugehen. Dabei sollten immer

Maschinensicherheitsscheibenverbünde nachgerüstet werden, auch wenn reines Polycarbonat vorher als ausreichend sicher galt.

Einfache in Werkzeugmaschinen eingesetzte Polycarbonatscheiben verspröden schnell durch den permanenten Kontakt mit Kühlschmiermitteln und verlieren ihre Rückhaltekraft. HEMA fertigt deshalb Sicherheitsscheiben aus Polycarbonat (PC) und Sicherheitsglas. Das Glas hält Kühlschmierstoffe von der Scheibe fern und bietet somit effektiven Schutz.

HEMA MASCHINEN- UND APPARATESCHUTZ GMBH

Am Klinggraben 2 | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 6182 773-0
info@hema-group.com | www.hema-group.com



E-II-EDELSTAHL – JETZT AUCH FÜR TEMPERATUREN BIS 150 °C

Neue Hochtemperaturvarianten der erfolgreichen Einrohrachsen in den Baugrößen 30 und 40 lieferbar

Die Hochtemperatúrausführungen der Einrohr-Lineareinheiten unterscheiden sich von den bisherigen E-II-Modellen durch angepasste Werk- und Schmierstoffe sowie ein neues Handrad für die Verstellung. Alle anderen Eigenschaften und Schnittstellen sind identisch mit denen der existierenden E-II-Edelstahlachsen:

Sie sind 100 % korrosionsbeständig, wash-down-fähig sowie mit lebensmittelunbedenklichen und FDA-konformen Schmierstoffen ausgerüstet. Zudem verfügen alle E-II-Linear-einheiten aus Edelstahl serienmäßig über Kugellager für die Spindellagerung und einen Führungsschlitten mit Gleitbuchse.

Sie werden mit Rechts- oder Links- sowie Rechts- und Linksgewinde lieferbar sein. Die Variante mit Rechts- und Linksgewinde, bei der sich die Schlitten aufeinander zu bewegen, eignet sich vor allem für Formatverstellungen.

Mit diesen Eigenschaften empfehlen sich E-II-Edelstahlachsen in der Standardvariante (Temperaturbereich: -30 bis +80 °C) beispielsweise für die Breiten-, Höhen-, und Längenverstellung in Verpackungsmaschinen der Lebensmittel-industrie. In der Ausführung bis 150 °C bieten sie sich u.a. ideal für Verstellaufgaben in der Glasherstellung, -verarbeitung und -beschichtung an.

Die E-II-Edelstahl-Baureihe auf einen Blick

- 100 % korrosionsbeständig
- Baugrößen 30 und 40
- Temperaturbereich: -30 bis +80 °C oder -30 bis +150 °C
- lebensmittelunbedenkliche FDA-konforme Schmierstoffe
- wash-down-fähig

Mehr erfahren:



RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com

RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company

NEUER GTM-KRAFTAUFNEHMER-KONFIGURATOR

Individuelle Kraftaufnehmer der Serie K in nur einer Minute konfigurieren

Die Bestellung der beliebtesten Kraftaufnehmer-Baureihe von GTM, der Serie K, geht jetzt ganz einfach: Produktseite aufrufen, konfigurieren, bestellen, einsetzen. Binnen einer Minute lässt sich der individuelle Kraftsensor zusammenstellen – und das bei einer Auswahl von mehr als 13.000 möglichen Kraftaufnehmervarianten.

Die Kraftaufnehmer der Serie K verfügen über einen Nennkraftbereich von 200 N bis 630 kN und sind mit einer Genauigkeitsklasse von 0,02 bis 0,05 die Königsklasse unter den GTM-Kraftsensoren. Sie nutzen das Biegeringprinzip als einziges integrierendes Messverfahren in der Kraftmessung. Damit setzen diese Kraftsensoren Maßstäbe für Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Qualität.

Easy to order:

Kraftaufnehmer in nur einer Minute konfigurieren

GTM-Kunden können ihren Kraftaufnehmer aus der Serie K jetzt im Handumdrehen konfigurieren und bestellen. Dafür steht auf der GTM-Website der neue Konfigurator zur Verfügung. Der einfach geführte Schritt-für-Schritt-Prozess erspart viel Zeit und Arbeit bei der Beschaffung des passenden Kraftaufnehmers: keine Kataloge durchblättern, keine Vertriebsmitarbeiter anrufen oder Datenblätter lesen. Eine Registrierung ist dabei ebenso wenig erforderlich wie die Suche in umfangreichen Ausstattungsoptionen. Für Rückfragen stehen die GTM-Mitarbeiter natürlich weiterhin persönlich zur Verfügung. Der Konfigurator bietet somit eine schnelle individuelle Bestellmöglichkeit und ist nur der erste Schritt das Beratungsangebot von GTM in diesem Jahr konsequent weiter auszubauen.

In fünf Schritten 24/7 auf allen Endgeräten zum Ziel

Die optimale Nutzerführung bringt den User auf allen Endgeräten egal ob Desktop oder Mobil in fünf Schritten zur individuellen Serie K. Ausgewählte Vorzugsvarianten mit verkürzter Lieferzeit werden dem Anwender ebenfalls im Konfigurator vorgeschlagen.

Vorteile:

- ▶ Hilfreiche Tooltips
- ▶ Klare Statusanzeigen
- ▶ Anschauliche Bilder



GTM TESTING AND METROLOGY GMBH

Philipp-Reis-Straße 4-6 | 64404 Bickenbach | Tel.: +49 6257 9720-0
contact@gtm-gmbh.com | www.gtm-gmbh.com

GTM
DEFINING PRECISION

FEDERNDE DRUCKSTÜCKE VON KIPP

Federnde Druckstücke gehören zu den Komponenten, die sowohl in der Industrie als auch im Alltag jedes Einzelnen beinahe unsichtbar ihre Dienste verrichten: Sie werden sehr oft verbaut, sind aber für den Anwender kaum zu sehen. Gleichwohl sind sie in zahlreichen Branchen unverzichtbar.



Zum Einsatz kommen federnde Druckstücke bei einfachen Klemmaufgaben und Einrastarbeiten. Dabei überzeugen sie mit vielen Vorteilen – die kleinen Helfer erleichtern die Handhabung, sind universell einsetzbar und einfach zu montieren. Nachgefragt werden die Normteile zum Beispiel in der industriellen Fertigung, im Maschinenbau und in der Automobilbranche. Aber auch in der Möbelindustrie und bei der Herstellung von Haushaltsgeräten werden federnde Druckstücke benötigt.

Das HEINRICH KIPP WERK führt in seinem großen Sortiment eine Vielzahl federnder Druckstücke – darunter Ausführungen mit Kugel, mit Druckstift sowie federnde Seitendruckstücke. Anwender können aus einer großen Vielfalt wählen: Bei KIPP sind Modelle in unterschiedlichen Materialien, Größen und Farben erhältlich, mit denen sich ein großer Anwendungsbereich abdecken lässt.

HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Heubergstraße 2 | 72172 Sulz am Neckar | Tel.: +49 7454 793-0
info@kipp.com | www.kipp.com

