

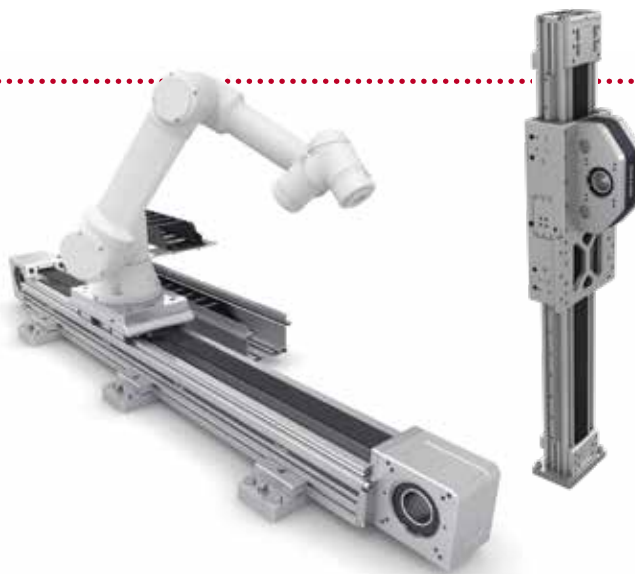
Mechatronic[®]news

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

**NEUE LINEARACHSEN FÜR
MEHR BEWEGUNGSFREIHEIT
UND SICHERHEIT**



ROLLON[®]
BY TIMKEN



Mehr dazu auf
SEITE 5

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauereistraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH,
© stock.adobe.com/MaciejBledowski

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

WÄZLAGER IN DER FÖRDERTECHNIK

Findling Wälzlager punktet mit 100 Jahren Anwendungserfahrung

Die Findling Wälzlager GmbH ist ein Spezialist für Wälz- und Gleitlager mit 100 Jahren Produkt- und Anwendungserfahrung. Die Experten wissen, worauf es in der Fördertechnik ankommt: „Wir haben es in dieser Branche mit sehr hohen Lasten und Temperaturen bei geringen Drehzahlen zu tun, oftmals müssen Fluchtungsfehler ausgeglichen werden. Im Fall von kundenspezifisch konzipierten Anlagen wird zudem oftmals individuelle Lager-technik benötigt“, so Klaus Findling, Geschäftsführer von Findling Wälzlager. „Für die Kunden zum Beispiel aus der Lebensmittel-industrie sind nicht zuletzt eine Vielzahl an verschiedenen Lösungen aus Edelstahl gefragt – Rillenkugellager ebenso wie Pendelkugel- oder Gehäuselager.“ Kein Problem für Findling Wälzlager: Der Karlsruher Wälzlagerspezialist überzeugt mit seinem Vollsor-timent und einer Leistungsklassenvielfalt. Die Bandbreite reicht von High-End-Produkten von Herstellern wie NACHI oder FYH bis hin zu Standard-Komponenten aus China oder Indien. Dank der guten Verfügbarkeit und des optimalen Preis-Leistungsver-hältnisses eignet sich auch die Produktserie ABEG® eXtreme von Findling für den Einsatz in der Fördertechnik: Mit diesen spezi-ellen Wälzlagern bietet das Unternehmen Lösungen für Anwen-dungen mit besonderen Ansprüchen.

Aus der Praxis: Gehäuselager in Rollengängen und Querförderern

Gehäuselager sind überall dort gefragt, wo besonders robuste Lagertechnik benötigt wird: Sie trotzen auch hohen Belastungen und rauen Umgebungsbedingungen und eignen sich somit zum Beispiel für den Einsatz in Förderstraßen. So werden Gehäuse-lager von Findling zum Beispiel in den Rollengängen und Quer-förderern des Herstellers H.I.T. Maschinenbau verbaut. Die in Sägewerken eingesetzte Fördertechnik muss äußeren Belastun-gen wie Staub, Holzpartikeln und Spritzwasser, aber auch extre-men Temperaturbedingungen widerstehen – kein Problem für die sorgfältig ausgewählten Gehäuselager von Findling. In diesen Anwendungen spielt nicht zuletzt die Dichtungstechnik eine wich-tige Rolle: Denn die beste Verarbeitungspräzision und der beste Wälzlagerstahl helfen nichts, wenn Verunreinigungen wie zum Beispiel Holzstaub oder Schlamm eindringen und der Schmier-stoff austritt. Auf Nummer sicher gehen Kunden mit einer profes-sionellen Anwendungsberatung von Findling Wälzlager.

ANFORDERUNGEN IN DER FÖRDERTECHNIK



Wälzlager in Förderbändern & Co. müssen ganz be-sonderen Anforderungen gerecht werden: Je nach Ein-satzbereich ist es nötig, dass sie hohen Belastungen trotzen, eine gute Dichtwirkung aufweisen oder mit einem guten Leichtlauf überzeugen. Im umfassenden Portfolio von Findling findet jeder Kunde das passen-de Wälzlager im optimalen Preis-Leistungsverhältnis.



FINDLING WÄZLAGER GMBH

Schoemperlenstr. 12 | 76185 Karlsruhe | Tel.: +49 721 55999-0
info@findling.com | www.findling.com

FINDLING
WÄZLAGER

MONTAGEARBEITSPLATZ-SYSTEME VON RK ROSE+KRIEGER

Komplette Arbeitsplatzlösungen aus einer Hand

Für gute Lösungen braucht es ein Team. Das gilt auch für die Realisierung moderner anwendungsspezifischer Montagearbeitsplätze zur wirtschaftlichen Fertigung komplexer Produkte in kleinen Stückzahlen mit einer hohen Variabilität.

Für seine ergonomischen Montagearbeitsplatz-Systeme kombiniert RK Rose+Krieger daher seine Komponenten für Standardarbeitsplätze mit der eigenen Lineartechnik sowie kollaborierenden Robotern und sensorgesteuerten Assistenzsystemen externer Partner. Das erforderliche Engineering- und Software-Know-how für die Einbindung aller Komponenten in eine kundenspezifische Systemlösung liefert die RK Antriebs- und Handhabungs-Technik GmbH (RK AHT), ein Tochterunternehmen von RK Rose+Krieger.

Das Ergebnis sind Montagearbeitsplatz-Systeme, die

- präzise auf die jeweilige zu fertigende Komponente ausgelegt sind
- Mitarbeiter von körperlich belastenden oder monotonen Tätigkeiten entlasten
- eine prozesssichere, fehlerfreie Produktion sichern
- sich bei Bedarf auch in digitale Fertigungswelten einbinden lassen

Mehr erfahren:



Assistenzsysteme und kollaborierende Roboter

Bei der Ausstattung der Montagearbeitsplätze mit Robotern oder Poka Yoke-Systemen kooperiert RK Rose+Krieger mit Mitsubishi Electric. Der führende Anbieter von Komponenten und Lösungen liefert Motoren, Sensoren, Steuerungen, Roboter und Visualisierungen für die digitalisierten Montagearbeitsplätze. Darüber hinaus nutzt RK Rose+Krieger auch Assistenzsysteme wie Pick-to-Light von Setago® oder den „Schlauen Klaus“.

RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com


RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company

BLITZSCHNELL UND HOCHGENAU POSITIONIEREN

leanSYSTEMS-Anlagen von LEANTECHNIK
optimieren Prozesse in Fertigung und Intralogistik.



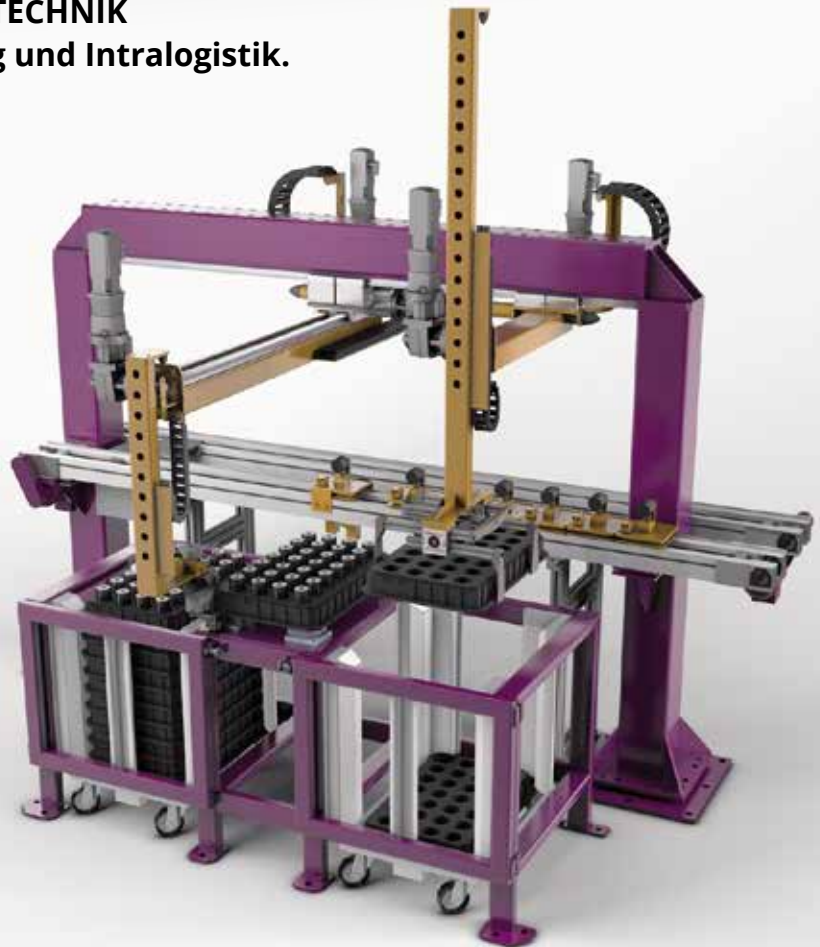
Große Vielfalt



Wählbare Parameter



Komplettsystem auf Wunsch



Mit den maßgefertigten leanSYSTEMS-Anlagen lässt sich nahezu jede Positionieraufgabe lösen. leanSYSTEMS-Systeme basieren auf den hochgenauen Zahnstangengetrieben von LEANTECHNIK und arbeiten deshalb äußerst präzise. Sie sind sehr robust und erreichen Hubgeschwindigkeiten von bis zu 3 m/s.

Die leanSYSTEMS-Anlagen eignen sich für den Einsatz in allen Bereichen der industriellen Automatisierung und der Intralogistik. Neben kundenspezifischen Hubsystemen (leanLIFT) und Pick-and-Place-Anlagen (leanP&P) fertigt das Unternehmen Positioniersysteme (leanPOSITIONING), Portalanlagen (leanGANTRY) und Shuttle-Systeme (leanSHUTTLE). Unter der Bezeichnung leanUNIQUE bieten die Automatisierungsprofis

darüber hinaus Sondergetriebe an, die bereits ab moderaten Stückzahlen für die Kundenansprüche modifiziert werden. Dazu zählen unter anderem Lösungen mit besonderen Beschichtungen und Abmessungen, für spezielle Belastungen und Umwelteinflüsse oder nach individuellen Materialvorgaben.

leanSYSTEMS-Positioniersysteme werden als teil- oder funktionsfertige Anlagen geliefert und lassen sich mit geringem Aufwand in bestehende Produktions- oder Logistikprozesse integrieren. Positioniersysteme von LEANTECHNIK ermöglichen u.a. das optimale Handling von Flaschen in der Getränkeindustrie und die kosteneffiziente Montage unterschiedlichster Karosserie-Varianten auf einer einzigen Fertigungsline.

LEANTECHNIK AG

Im Lipperfeld 7c | 46047 Oberhausen | Tel.: +49 208 495 25-0
info@leantechnik.com | www.leantechnik.com

LEANTECHNIK MOVEMENT
our
PASSION

NEUE LINEARACHSEN FÜR MEHR BEWEGUNGSFREIHEIT UND SICHERHEIT

Eines der weltweit feingliedrigsten Portfolios an Linearachsen: Rollon hat seine Produktreihe Siebte Achse um zwei Baugrößen im unteren Segment erweitert und sein Plus-System einem Redesign unterzogen.

Ob für Cobots oder in Palettieranlagen: Mit seinen Neu- und Weiterentwicklungen eröffnet der Spezialist für lineare Bewegungssysteme Anwendern viele Möglichkeiten, ihre Konstruktionsdesigns zu vereinfachen, die Leistung zu verbessern sowie die Kosten der Applikationen zu reduzieren. Kleine Lasten mit großer Effizienz zu bewegen, ist das Spezialgebiet der neuen Baugrößen aus der Produktreihe Siebte Achse.

Die neuen Rollon-Verfahrachsen erweitern den Handlungsspielraum kleiner Roboter und Cobots und machen ihren Einsatz noch effizienter und flexibler. Mit den zwei zusätzlichen Baugrößen vergrößert der Lineartechnikspezialist sein Sortiment an Zahnriemenachsen auf insgesamt fünf Baugrößen. Die neuen Größen 120 und 160 sind für Roboter mit Nutzlasten von 3–6 kg ausgelegt und zeichnen sich durch stranggepresste Aluminiumprofile aus, die eine hohe Steifigkeit, Belastbarkeit, Präzision und Zuverlässigkeit bei besonders kompakter Bauweise bieten.

Flexibler und sicherer: Die neue SC-Achse

Für den Einsatz in Portalen, im Handling oder auch in Palettieranlagen hat Rollon die SC-Achse einem umfassenden Redesign unterworfen und sowohl optisch als auch technisch perfektioniert. Die Achse in den Baugrößen 100, 130 und 160 mm wurde speziell für vertikale Bewegungen in Anwendungen ausgerichtet, die einen fest montierten Antriebskopf benötigen, während das Aluminiumprofil beweglich bleibt. Der neu gestaltete Antriebskopf erlaubt außerdem den Einbau des Getriebes auf beiden Seiten.

Die Weiterentwicklung der SC-Achse und die Produktneheiten im Bereich Siebte Achse sind Teil der optischen und technologischen Neugestaltung des Rollon Produktportfolios, das den Anwendern stets die passende Baugruppe bieten soll.

5
neue Baugrößen
für die Siebte
Achse

NEUHEITEN VON ROLLON

3
neue Baugrößen
+ Redesign für
die SC-Achse



ROLLON GMBH

Bonner Straße 317-319 | 40589 Düsseldorf | Tel.: +49 211 95747-0
info@rollon.de | www.rollon.de

ROLLON®
BY TIMKEN