

Mechatronicnews®

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS



BOPLA FEIERT JUBILÄUM

50 Jahre kundenspezifische Gehäuse für die Elektronik

Mehr dazu auf Seite 2

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

50 JAHRE BOPLA – 50 JAHRE GEHÄUSE FÜR DIE ELEKTRONIK



Der Elektronikgehäuse-Spezialist BOPLA im ostwestfälischen Bünde feiert 2020 sein 50-jähriges Bestehen. Sein Erfolg begründet sich nicht nur darin, dass bereits Ende der 1960er-Jahre die wachsende Bedeutung von Elektronik in der Industrie erkannt wurde, sondern auch in der Spezialisierung auf kundenspezifische Lösungen.

BOPLA wurde am 14. Januar 1970 unter dem Namen Bündoplast gegründet und zählt seither zu den führenden Anbietern der Gehäuseindustrie. Seit 1977 ist BOPLA Teil der Phoenix Mecano AG (Schweiz). Im Firmenverbund der weltweit agierenden Phoenix Mecano Gruppe setzt BOPLA mit innovativen Produkten wie z. B. dem schraubenlosen Industriegehäuse BOCUBE stets neue Maßstäbe. Die jüngste Ergänzung des Sortiments ist die BoLink-Serie – intelligente Gehäuse für moderne IoT-Sensoren. BOPLA beschäftigt weltweit etwa 500 Mitarbeiter, davon 200 am Standort Bünde, und betreibt internationale Fertigungsstätten und Vertriebsniederlassungen.

BOPLAs Erfolg ist eng verbunden mit der Gehäusebearbeitung. Darunter versteht man bei BOPLA Dienstleistungen rund ums Produkt: mechanische

Bearbeitungen wie Fräsen, Bohren, Schneiden oder Ultraschallschweißen, die äußere Gestaltung im Design des Kunden mithilfe von Digitaldruck oder Laserbearbeitung sowie Prototypenbau und Prüfarbeiten. Somit ist BOPLA in der Lage, auf die individuellen Kundenwünsche einzugehen – sei es bei der Muster- oder Serienfertigung.



Ein Einblick in die Dienstleistungen, die BOPLA bietet:

- Mechanische Bearbeitung
- Oberflächenveredelung
- Touch-/Displayintegration
- Elektronikintegration
- Montage, Prüfung, Verpackung
- Individuelle Kennzeichnungen und Verpackungen
- Kostenlose Muster



1972 – Euromas



2020 – BOCUBE

BOPLA GEHÄUSE SYSTEME GMBH

Borsigstr. 17-25 | 32257 Bünde | Tel.: +49 5223 969-0
info@bopla.de | www.bopla.de



DIE NEUE LÖSUNG FÜR DIE SCHALTSCHRANKINSTALLATION

Der NORDAC PRO SK 500P von NORD: Vielseitiger Frequenzumrichter mit Universal-Ethernet-Schnittstelle on Board

Kommunikationsstark, intelligent, zukunftssicher: NORD DRIVESYSTEMS hat die neue Umrichter-Generation für den Schaltschrank speziell für die antriebstechnischen Herausforderungen der Industrie 4.0 entwickelt. Die Baureihe SK 500P überzeugt mit hoher Funktionalität, Konnektivität und Modularität und ist die perfekte Lösung für moderne Antriebsaufgaben.

Vielseitig, vernetzt, leistungsstark

Die Frequenzumrichter decken Motornennleistungen von 0,25 bis 5,5 kW ab und verfügen über eine integrierte Universal-Ethernet-Schnittstelle, die die Nutzung der wichtigsten Echtzeit-Ethernet-Standards über ein einziges Interface ermöglicht. Weitere Schnittstellen für Kommunikation und Feldbusse sowie Features wie die leistungsstarke PLC für antriebsnahe Funktionen, eine 200 % Überlastreserve für perfekte Drehmoment- und Drehzahlperformance und die sensorlose Stromvektorregelung machen die modular aufgebaute Serie zum intelligenten Alleskönner.

Skalierbare Funktionen

Verschiedene Gerätevarianten können optimal den unterschiedlichsten Applikationsanforderungen zugeordnet werden. Steckbare Bedienungs-, Sicherheits- und Optionsbaugruppen sorgen für maximale Flexibilität und die kompakte Bauform im Booksize-Format ermöglicht eine platzsparende Installation im Schaltschrank.

NORDAC PRO SK 500P: Der Profi unter den Frequenzumrichtern

- Leistungsbereich von 0,25 bis 5,5 kW
- Modernste Bauteiltechnologie
- Höchstmaß an Funktionalität, Konnektivität und Modularität
- Serienmäßige CANopen-Schnittstelle und Multi-Chip für Industrial Ethernet
- Integrierte PLC, closed-loop Regelung, Positioniersteuerung POSICON
- SD-Karten-Slot, USB, Optionsbaugruppe SK CU5
- Kompakte Bauform im Booksize-Format
- Umfangreiches Baukastensystem für maßgeschneiderte Lösungen

Das sind die Highlights der Baureihe SK 500P:

- Integrierte Multi-Protokoll-Ethernet-Schnittstelle
- Multi-Geber-Interface für Mehrachsbetrieb
- Spannungsfreies Parametrieren über USB-Schnittstelle



GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



FLÜSSIGKEITSKÜHLKÖRPER FÜR DIE ELEKTROMOBILITÄT

Flüssigkeitskühlkörper sind derzeit die effizienteste Kühllösung für Leistungselektronik. Auch beim Batteriemanagement von Elektroautos sorgen sie für zuverlässige Funktionsfähigkeit.

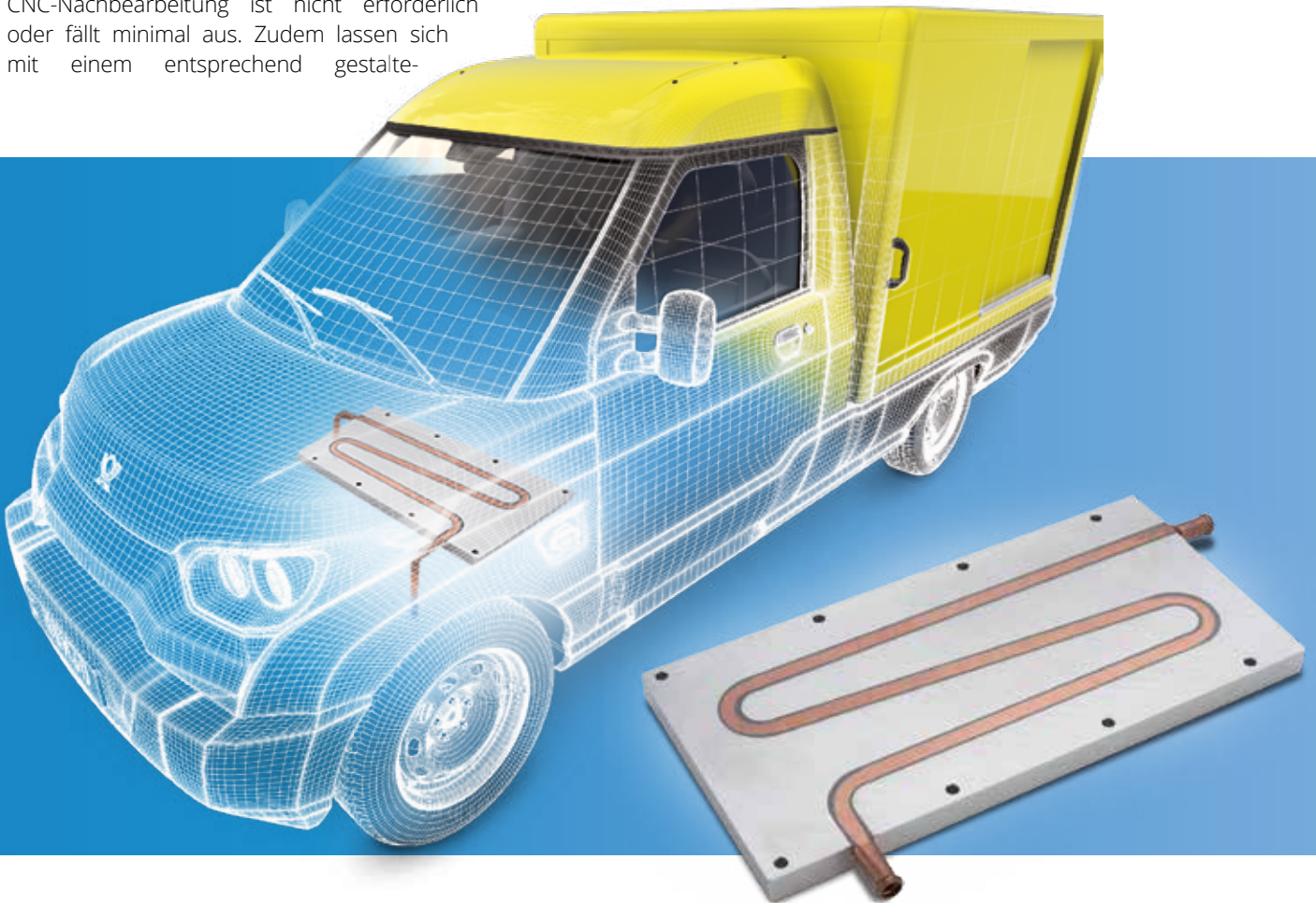
Je nach Einsatzgebiet der jeweiligen Flüssigkeitskühllösung werden unterschiedliche Fertigungsverfahren genutzt. Bei den hohen Stückzahlen an identischen Kühlkörpern, die im Bereich der Elektromobilität benötigt werden, bietet sich für die Herstellung der Kühlplatte das Druckgussverfahren an. Zwar ist die thermische Leitfähigkeit von Aluminiumdruckguss etwas geringer als die von Aluminiumstrangguss und die einmalige Herstellung des Druckgusswerkzeugs ist kostenintensiv, doch ein entsprechendes Kühlkörperdesign und große Produktionsmengen gleichen diese Nachteile aus.

Vorteile überwiegen

Das Druckgussverfahren erlaubt die Realisierung komplexer Kühlkörpergeometrien. Eine aufwendige CNC-Nachbearbeitung ist nicht erforderlich oder fällt minimal aus. Zudem lassen sich mit einem entsprechend gestalte-

ten Werkzeug gleich mehrere Kühlplatten pro Gussvorgang produzieren. Das senkt die Teilekosten bei Produktionsmengen ab mehreren Tausend Flüssigkeitskühlkörpern maßgeblich und macht das Druckgussverfahren einmalig effizient.

Hinsichtlich des Materials der Kühlrohre gibt es keine Beschränkungen: Ob in die vorgeformten Nuten Rohre aus Aluminium, Kupfer oder Edelstahl eingepresst werden, hängt allein von Anwendung und Kühlflüssigkeit ab. Falls gewünscht, ist zudem eine Oberflächenveredelung – Chromatieren, Eloxieren, Pulverlackieren etc. – möglich.



CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH

Lötscher Weg 104 | 41334 Nettetal | Tel.: +49 21 53 7374-0
info@ctx.eu | www.ctx.eu

CTX THERMAL
SOLUTIONS

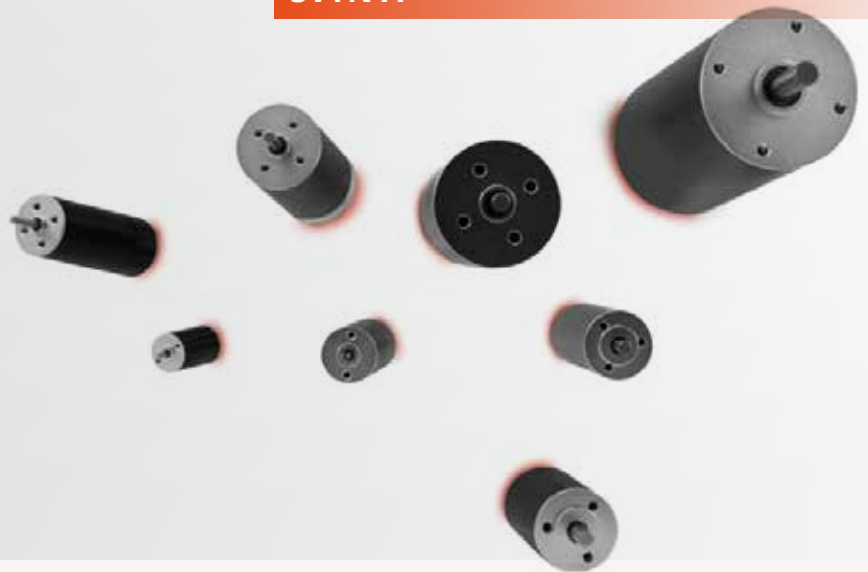
MINIATURISIERTE ANTRIEBSTECHNIK

Mikromotoren und Flachmotoren präsentiert von Servotecnica

Servotecnica hat sein Sortiment um besonders kompakte Minimotoren und Flachmotoren erweitert. Die leichten und geräuscharmen Antriebskomponenten eignen sich unter anderem hervorragend für den Einsatz in Drohnen, der Medizintechnik, Robotern sowie aktiven Prothesen oder Exoskeletten.

Die neuen Minimotoren bieten hohe Leistung und Dynamik bei extrem kompakten Abmessungen. Die neuen bürstenlosen Minimotoren der SVTN A-Serie sind besonders wirtschaftlich, langlebig und hocheffizient. Trotz ihrer kleinen Durchmesser von 12 bis 40 mm erreichen sie Leistungen bis 400 W. Die Vorteile der neuen Minimotor-Technologie sind hohes Drehmoment und hohe Geschwindigkeit, bzw. Drehzahl, bei besonders kleiner Baugröße.

Minimotoren SVTN A



Flachmotoren SVTM F



Platzsparende und starke Flachmotoren

Auch mit den neuen bürstenlosen Flachmotoren der Baureihe SVTM F erweitert Servotecnica seine Produktlinie für Anwendungsbereiche wie Medizintechnik, Robotik oder Drohnentechnologie. Hohes Drehmoment auf kleinstem Raum zeichnet die SVTM-Flachmotoren ebenso aus wie schlichtes Design bei hochwertiger Materialauswahl. Ausgestattet mit Außenläufer und Eisenkernwicklung, ist die SVTM-Flachmotorenreihe optimal für Anwendungen geeignet, die ein hohes Drehmoment bei kompakten Abmessungen erfordern. Alle Motoren haben eine Leistung von 200 W. Erhältlich sind Größen von 20 bis 90 mm Durchmesser.

SERVOTECNICA GMBH

Kelsterbacher Str. 20 | 65479 Raunheim | Tel.: +49 6142 79360-39
info@servotecnica.de | www.servotecnica.de

servo technica