

Mechatronic[®]news

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS



GUT GESCHÜTZT VOR KORROSION

KIPP erweitert Positionier- und Spannsystem BALL lock um Edelstahlvariante

Mehr dazu auf Seite 4

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

ROBUSTER, ERGONOMISCHER STEH-ARBEITSPLATZ FÜR DIE INDUSTRIE

Ab sofort ergänzt ein höhenverstellbarer Monitorständer das System der RK Monitorhalter.

RK Rose+Krieger stellt höchste Ansprüche an Funktionalität und Design seiner Produkte. Ein weiterer Beleg dafür ist der neue höhenverstellbare Monitorständer: Ein stabiles Dreisäulensystem trägt eine RK-Monitorhalterung und eine Arbeitsfläche, die dank Zugbandunterstützung leicht mit der Hand verstellt werden kann. Für eine sichere Arretierung sorgt ein federbelasteter Rastbolzen. Zusätzlich kann der Monitorhalter selbst separat in der Höhe verstellt werden. Durch die damit realisierbare individuelle Anpassung des Arbeitsplatzes an die Körpergröße des jeweiligen Mitarbeiters ist eine optimale Arbeitsplatzergonomie garantiert.

Die eleganten schlanken Säulen aus eloxiertem Aluminium stehen auf einem schwarz pulverbeschichteten Untergestell, das Platz für einen Industrie-PC und Zubehör bietet. Kabel werden geschickt im integrierten Kabelkanal der hinteren Säule geführt.

In der Standardausführung besitzt der höhenverstellbare Monitorständer Stellfüße und eine vormontierte RK Monitorhalterung mit Drehflansch und runder Anschlussplatte. Optional sind zudem Lenkrollen für mehr Mobilität sowie alle lieferbaren Varianten des RK Monitorhalters erhältlich.

Die Vorteile des höhenverstellbaren Monitorhalters auf einen Blick:

- Ergonomischer Steharbeitsplatz
- Werkzeuglose Handverstellung der Arbeitsfläche (Hub 400 mm) mit Zugbandunterstützung
- Sichere Arretierung der Höhenverstellung
- Integrierter Kabelkanal
- Halterung für Monitor vormontiert



RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com

RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company

UMFANGREICHES SORTIMENT, SONDERANFERTIGUNGEN MÖGLICH

Linearsysteme von Rodriguez: Linearführung und Antrieb aus einer Hand



RLA-Lineareinheit

Ein Beispiel für ein fortschrittliches Linearsystem „von der Stange“ ist die kompakte, geschlossene RLA-Lineareinheit von Rodriguez. Dieses Linearsystem eignet sich speziell für Anwendungen im mittleren Lastbereich mit hohen Anforderungen an die Genauigkeit, bei denen Geschwindigkeit eine eher untergeordnete Rolle spielt. Die Basis der Lineareinheit ist ein gezogenes Aluminiumprofil, in das ein Kugelgewindtrieb, zwei Kugelumlauf Führungen mit jeweils zwei Führungswagen und passende Spindellagerungen integriert wurden. Optimal aufeinander abgestimmte hochpräzise mechanische Umbauteile und ein selbsthaltendes Abdeckband aus Edelstahl komplettieren die RLA.

Rodriguez-Linearsysteme verbinden auf kompakte und einfache Art die Vorteile von Linearführungen mit denen mechanischer Antriebe. So lassen sich industrielle Handhabungs-, Zuführ- und Positionieraufgaben zuverlässig automatisieren. Zudem ist der Aufbau von modularen Mehrachssystemen für Pick-and-place-Aufgaben möglich.

Für nahezu jede industrielle Anwendung bietet der Eschweiler Antriebsspezialist bedarfsgerechte Systemlösungen auf der Basis von Linearführungen und mechanischen Antrieben. Führen, verstellen, positionieren oder gleichförmig verfahren – im Sortiment von Rodriguez findet sich die richtige Lösung für beinahe jeden benötigten linearen Bewe-

gungsablauf. Die Querschnitte der Einheiten reichen von 40 mm x 37 mm bis 120 mm x 455 mm. Der maximal realisierbare Fahrweg beträgt 12.000 mm.

Je nach Anwendungsfall werden die passenden Linearführungen und Antriebe zu einer applikationsgerechten Lineareinheit kombiniert. Das Rodriguez-Produktspektrum umfasst:

- Wirtschaftliche Präzisionsrundführungen
- Steife, wartungsarme Profilschienenführungen
- Leichtläufige, kompakte Kreuzrollenführungen
- Kugelgewindetriebe für besonders dynamische Positionieraufgaben im Dauerbetrieb
- Trapezgewindetriebe für Spannungsaufgaben und langsame Transporte

Für Einsätze in anspruchsvollen Umgebungen bietet Rodriguez rostbeständige Ausführungen in Aluminium oder Edelstahl an. Auf Wunsch liefern die Eschweiler Antriebsspezialisten jedes Linearsystem als einbaufertige Einheit inklusive Motor und Steuerung aus. Auch individuelle Maßausführungen aus der eigenen Fertigung sind möglich.

RODRIGUEZ GMBH

Ernst-Abbe-Straße 20 | 52249 Eschweiler | Tel.: +49 2403 780-0
info@rodriguez.de | www.rodriguez.de

RODRIGUEZ[®]
Precision in Motion[®]

BALL LOCK JETZT AUCH IN EDELSTAHLAUSFÜHRUNG

Das Positionier- und Spannsystem aus dem HEINRICH KIPP WERK wird um eine korrosionsbeständige Variante für raue und reinigungsintensive Umgebungen ergänzt

Mit dem BALL lock System sind bis zu zwölfmal kürzere Maschinenrüstzeiten im Vergleich zu herkömmlichen Methoden möglich, ohne Kompromisse bei der Genauigkeit zu machen. Das neue Edelstahlmodell ergänzt das Sortiment der BALL lock Positionierbolzen und Buchsen. Der korrosionsbeständige Werkstoff Edelstahl 1.4542 ermöglicht den Einsatz des bewährten Positionier- und Spannsystems BALL lock in rauen oder reinigungsintensiven Umgebungen.

Egal in welcher Ausführung: BALL lock ist die ideale Wahl, wenn Platten, Werkstücke oder Vorrichtungen auf dem Maschinentisch befestigt bzw. zentriert werden sollen. Es besteht aus einem Positionierzylinder sowie einer Zentrier- und einer Aufnahmebuchse. Durch einfaches Anziehen der Spannschraube wird die mittlere Kugel im Zylinder nach unten gedrückt und presst somit die drei Befestigungskugeln nach außen, wo sie in der Aufnahmebuchse zentriert und gespannt werden.



Die Bestandteile des ausgeklügelten Nullpunkt-Spannsystems sind bei KIPP einzeln ab Lager erhältlich – der Kunde kauft nur, was er wirklich braucht. Die Positionierzylinder sind in sieben Durchmessern von 13-50 mm und verschiedenen Längen verfügbar. Diese Lösung ist einfach, kostengünstig und präzise: Die Positionierzylinder punkten mit einer Wiederholgenauigkeit von bis zu $\pm 0,013$ mm.

HEINRICH KIPP WERK KG

Heubergstraße 2 | 72172 Sulz am Neckar | Tel.: +49 7454 793-0
info@kipp.com | www.kipp.com



RUNDUM GESCHÜTZT MIT FALTENBÄLGEN VON HEMA

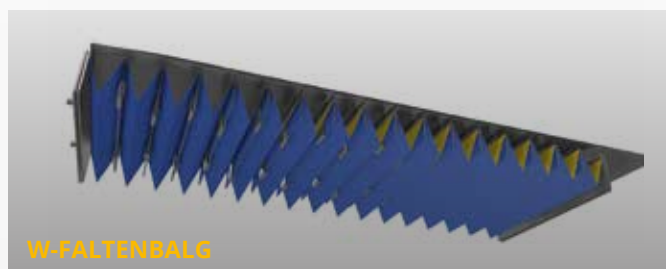
Verschmutzte Führungsbahnen und Achsen können die Leistungsfähigkeit von Werkzeugmaschinen und die Funktionsfähigkeit empfindlicher Messtechnik beeinträchtigen. Faltenbälge von HEMA sorgen dafür, dass es gar nicht so weit kommt.

Faltenbälge schützen Maschinen und Vorrichtungen vor Verunreinigungen und verhindern, dass der Bediener versehentlich in die Maschine greift. HEMA fertigt Faltenbälge in vielen verschiedenen Ausführungen.

Die ELASTIC-Faltenbälge können in einem breit gefächerten Spektrum eingesetzt werden, ob als Eingiffschutz, zur Abdeckung großer Hubarbeitsbühnen oder als reiner Staubschutz, die Anwendungsmöglichkeiten sind vielseitig. Geschlossene Laminatausführungen kommen oftmals an Messmaschinen zum Schutz hochpolierter Spindelführungen zum Einsatz. In der Holzverarbeitenden Industrie verrichten beispielsweise robuste, rundgenähte Faltenbälge langjährig ihre Dienste.

SAMURAI-Faltenbälge werden oft in Werkzeugmaschinen verwendet, wo heiße, scharfe Späne, häufig in Kombination mit großen Mengen an Kühlmitteln vorkommen. Hier schützen Edelstahllamellen den darunterliegenden Balgkörper des ELASTIC-Faltenbalges sicher und dauerhaft vor allen Beeinträchtigungen. Sondervarianten sind in vielen Ausführungen nach individuellen Kundenwünschen umsetzbar.

Mit dem W-Faltenbalg, einer für dynamische Anwendungen konzipierten Schutzabdeckung, können maximale Hübe bei geringem Bauraum erzielt werden. Auch dieser Faltenbalgtyp ist mit Lamellen ausgestattet und deshalb gegen Späne geschützt, also für die Verwendung in spanenden Umgebungen optimal geeignet.



W-FALTENBALG



SAMURAI FASTAF TW

HEMA-Faltenbälge: hohe Qualität und sorgfältige Verarbeitung

- Für die Fertigung aller Faltenbälge verwendet HEMA ausschließlich robuste Spezialgewebe
- Für Anwendungen mit hohen Umgebungstemperaturen werden besondere Gewebe und Ausführungen ausgewählt
- Die Grundkomponenten, das Material, die Form und die Abmessungen jedes Faltenbalgs werden von HEMA exakt auf den jeweiligen Einsatzbereich abgestimmt
- Funktion und Lebensdauer werden mit umfangreichen Produkttests im HEMA-eigenen Testlabor überprüft

HEMA-Faltenbälge haben vielfältige Einsatzgebiete:

- Werkzeugmaschinen
- Strahlschneidemaschinen
- Produktionstechnik
- Messinstrumente
- Medizintechnik



ELASTIC



SAMURAI

HEMA MASCHINEN- UND APPARATESCHUTZ GMBH

Am Klinggraben 2 | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 6182 773-0
info@hema-group.com | www.hema-group.com



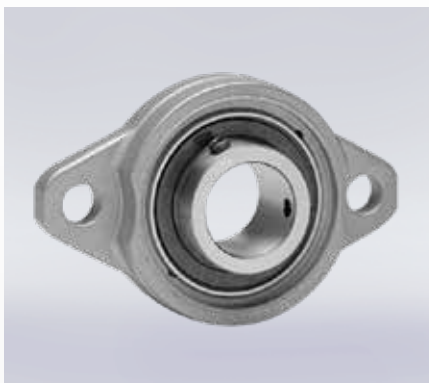
GUT GELAGERT IST HALB VERPACKT

Findling Wälzlager: Ein flexibler Partner für die Verpackungsindustrie

Extreme Belastungen sind in der Verpackungsindustrie eher selten, oftmals müssen die Wälzlager aber hohe Geschwindigkeiten unterstützen. Im Bereich der Lebensmittelverpackungen sind korrosionsarme Edelstahl-Lösungen mit Sonderbefettungen gefragt. Findling Wälzlager bietet für diese Branche ein umfangreiches Produktsortiment kombiniert mit den passenden Services – alles aus einer Hand.



Im **Edelstahl-Portfolium** von Findling Wälzlager finden sich unter anderem Stütz- und Kurvenrollen sowie Nadellager. Spezielle Dichtungen und Sonderbefettungen zum Beispiel mit FDA-zugelassenen H1-Schmierstoffen sind verfügbar.



Alu-Druckguss-Lager sind sehr klein, leicht und korrosionsarm und kommen zum Beispiel in Verschleißmaschinen zum Einsatz. Auch verzinkte Stahlblechgehäuse und Edelstahl-Ausführungen hat Findling im Programm



Kugelbuchsen ermöglichen eine Linearbewegung auf einer Stahlwelle und werden in der Verpackungstechnik zum Beispiel für Schiebewegungen eingesetzt. Kompakt-Kugelbuchsen eignen sich auch für enge Bauräume.

ABEG®-Methode: Die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung

Weil Tragzahlen in der Verpackungsindustrie eine untergeordnete Rolle spielen, kann meist auf Premium-Produkte verzichtet werden. Der Hintergrund: Die Lebensdauer dieser Wälzlager ist zu hoch. Konstruktiv ergibt sich eine klassische Überdimensionierung, die für den Kunden unwirtschaftlich ist. Mithilfe der ABEG®-Methode kann Findling dabei helfen, Einsparpotenziale zu realisieren – zum Beispiel durch den Wechsel auf kostengünstigere Wälzlager einer anderen Leistungsklasse, die dennoch die Anforderungen der jeweiligen Anwendung auf ganzer Linie erfüllen.

© | Viewfinder/Adobe Stock



FINDLING WÄLZLAGER GMBH

Schoemperlenstr. 12 | 76185 Karlsruhe | Tel.: +49 721 55999-0
info@findling.com | www.findling.com

FINDLING
WÄLZLAGER

STARKE ANTRIEBSPAKETE FÜR MISCHER-ANWENDUNGEN

MAXXDRIIVE®-Industriegetriebe gehören seit mehr als zehn Jahren zum NORD-Programm und haben sich weltweit in unzähligen Applikationen bewährt. Sie bieten hohe Abtriebsdrehmomente von 15 bis 250 kNm und gewährleisten auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen einen reibungslosen Betrieb. Für den Einsatz in großen Mixern sind sie eine ausgezeichnete Wahl.



Weniger Verschleißteile – Kein Wellendichtring zwischen Getriebe und IEC-Zylinder notwendig

Weniger Anbauteile – Reduzierter Ölstand, kein zusätzlicher Ölbehälter notwendig

Geringerer Bauraum – dank reduzierter Anbauteile

MAXXDRIIVE®-Industriegetriebe für die Misch- und Rührtechnik

- FEM optimiertes, kompaktes Design für höchste externe Lasten
- Zuverlässiger Betrieb bei extremen Bedingungen
- Umfangreiches Baukastensystem für maßgeschneiderte Lösungen

Sealless Adapter For Mixers (SAFOMI)

Die kompakte Kombination aus MAXXDRIIVE®-Industriegetriebe, SAFOMI-IEC-Adapter und einem Antriebsmotor ist für Mixer und Rührwerksanwendungen eine optimale Wahl, um Verschleiß- und Anbauteile zu reduzieren. Der SAFOMI-IEC-Adapter ist kompakt und einfach aufgebaut und verfügt über ein integriertes Ölausgleichsvolumen. Der Umstieg auf einen SAFOMI-IEC-Adapter anstelle des Standard-IEC-Adapters am Rührwerksantrieb führt zu höherer Betriebssicherheit und geringerem Wartungsaufwand.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com

