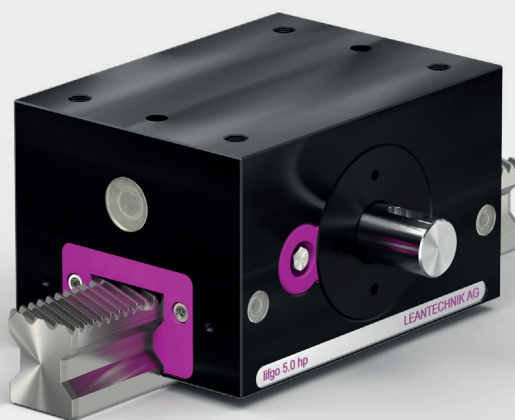


Mechatronicnews®

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

PRÄZISION AUF EINEM NEUEN NIVEAU -
LIFGO HP®: DAS ZAHNSTANGENGETRIEBE
FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

LEANTECHNIK MOVEMENT ■ OUR PASSION



Mehr dazu auf
SEITE 4

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

DIE VISITENKARTE DER MASCHINE

ROSE Systemtechnik hat sich vom reinen Gehäuse-Hersteller zum Spezialisten für kundenspezifische HMI-Lösungen gewandelt. Die individuell designten Panel-PC aus Porta Westfalica sind der Blickfang an jeder Maschine.

Früher mussten Maschinen in erster Linie leistungsstark und effizient sein. Heute spielt das Design als Unterscheidungsmerkmal eine mindestens ebenso große Rolle. Im Fokus dieser Entwicklung stehen Bedienpanels: Sie sind eine wichtige Schnittstelle zwischen Werker und Maschine und daher so etwas wie die Visitenkarte des Maschinenbauers. Der einstige reine Gehäuse-Produzent ROSE Systemtechnik hat diesen Trend frühzeitig erkannt und schon vor Jahren Bedieneinheiten in sein Produktprogramm aufgenommen. Inzwischen ist das Unternehmen ein führender Hersteller kundenspezifisch designter HMI-Lösungen.

ROSE entwickelt und fertigt hochwertige Panel PC, die zusammen mit den Gehäuse- und Tragarmsystemen eine Komplettlösung bilden. Namhafte Maschinenbauer wie die

Schuler AG und renommierte PKW-Hersteller setzen die HMI-Komplettsysteme von ROSE mit großem Erfolg ein. Die Spezialisten aus Ostwestfalen passen ihre Bedieneinheiten individuell an jede Anwendung an und bieten ihren Kunden auf diese Weise ein maßgeschneidertes Produkt. Dabei gibt es vielfältige Optionen: So lässt sich z. B. die Beschriftung der Tasten jederzeit ändern und an wechselnde Fertigungsverfahren oder Zielmärkte anpassen. Auch RFID-Reader oder Barcode-Scanner werden auf Wunsch in die Panel PC integriert. Praktisch ist zudem der Schnellwechsel-Adapter QuickLock: Mit ihm können selbst Laien einen Panel PC innerhalb weniger Sekunden austauschen.



ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH

Erbeweg 13-15 | 32457 Porta Westfalica | Tel.: +49 571 5041-151
hmisolutions@rose-pw.de | www.rose-systemtechnik.com



A Phoenix Mecano Company

KUNDENSPEZIFISCHE SCHLEIFRINGE VON SERVOTECHNICA

Darf es etwas Spezielles sein?

Schleifringe von Servotecnica In zahlreichen Branchen kommen zum Einsatz. Darunter sind auch maßgeschneiderte Lösungen für Anwendungen, für die Kunden ganz bestimmte Eigenschaften und Funktionen benötigen.

Schleifringe sind unverzichtbar im Maschinen- und Anlagenbau, sie übertragen Signale oder auch elektrischen Strom zwischen rotierenden Komponenten. So unterschiedlich die möglichen Anwendungen und die Umgebungsbedingungen sind, so speziell müssen auch die geeigneten Schleifringe beschaffen sein.

Das Standardprogramm von Servotecnica umfasst über 3.000 verschiedene Varianten. Dazu kommen kundenspezifische Lösungen für Spezialfälle. Servotecnica hat es sich zum Ziel gesetzt, alle individuellen Kundenwünsche zu realisieren, die technisch machbar sind.

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Neben dem Einsatz im allgemeinen Maschinenbau finden kundenspezifische Schleifringe von Servotecnica in vielen weiteren Branchen Anwendung, so z. B. in der Fahrzeugtechnik und Robotik, in der Medizintechnik sowie in der Luft- und

Raumfahrt. Servotecnica fertigt Schleifringe in Italien oder in eigenen Produktionslinien in Asien. Sämtliche Teile und Produkte durchlaufen eine gründliche Funktionskontrolle. Damit ist die hohe Qualität sichergestellt, für die das italienische Familienunternehmen seit mehr als 40 Jahren bekannt ist.



Typische Beispiele für kundenspezifische Schleifringe:

- Ausführung mit oder ohne Hohlwelle
- Bestehend aus Kunststoff, Aluminium oder Edelstahl
- Gekapselte oder offene Bauweise
- Auf Wunsch extra kompakt oder extra robust
- Erhältlich in verschiedenen IP-Schutzklassen
- Kombination mit verschiedenen optischen Übertragern möglich
- Konfektion mit Produkten von Drittherstellern möglich (P&P-Hybridkabel, Kabel und Steckerverbindungen, Aderendhülsen, Schrumpfschläuche)



SERVOTECHNICA GMBH

Kelsterbacher Str. 20 | 65479 Raunheim | Tel.: +49 6142 79360-39
info@servotecnica.de | www.servotecnica.de

servo technica

EINE NEUE DIMENSION VON PRÄZISION

Das neue Zahnstangengetriebe lifgo hp® ermöglicht hochgenaue Hübe in beliebiger Länge.

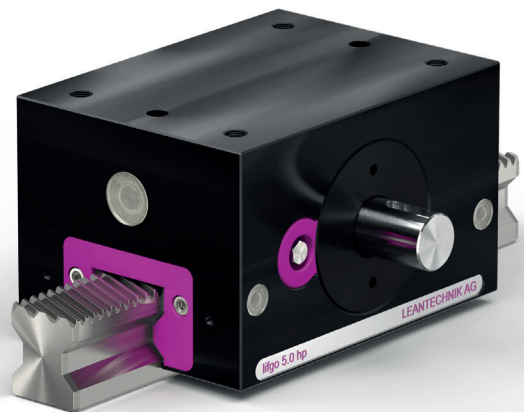


© stockadobe.com/ Parlov

LEANTECHNIK erweitert mit seinem Zahnstangengetriebe lifgo hp® die Möglichkeiten von Konstrukteuren enorm. Bei Anwendungen mit langen Hübten müssen die auftretenden Schwingungen jetzt nämlich nicht mehr durch einen größeren Achsdurchmesser kompensiert werden, was auf Kosten der Dynamik geht. Der Grund ist einfach: Das lifgo hp® vereint Führung und Getriebe in einem Gehäuse und gewährleistet deshalb auch bei großen Hublängen eine hohe Steifigkeit der Achse. Die Dynamik der Anwendung bleibt erhalten.

Ebenfalls von Vorteil ist die Schrägverzahnung der lifgo hp®-Zahnstangengetriebe. Dadurch verfährt die Zahnstange besonders leise und das Getriebe erreicht eine extrem hohe Positioniergenauigkeit von bis zu 2 µm. Das stufenlos einstellbare Zahnflankenspiel erhöht die Präzision nochmals. Die lifgo hp®-Zahnstangengetriebe bauen mit Abmessungen von max. 180 x 156 x 160 mm sehr kompakt. Sie bieten Hubkräfte zwischen 1.800 N und 22.600 N und erreichen eine Hubgeschwindigkeit von bis zu 3 m/s.

In Bearbeitungszentren ermöglicht das neue lifgo hp® nicht nur hochpräzise Hübe von beliebiger Länge. Durch den Einsatz von zwei Getrieben lässt sich die Anzahl der Maschinenachsen zudem von vier auf zwei reduzieren. Die lifgo hp®-Zahnstangengetriebe eignen sich aber nicht nur für den Werkzeugmaschinenbau, sondern auch für alle anderen Anwendungen, in denen lange Hub- und Verfahrbewegungen hochpräzise ausgeführt werden müssen.



LEANTECHNIK AG

Im Lipperfeld 7c | 46047 Oberhausen | Tel.: +49 208 495 25-0
info@leantechnik.com | www.leantechnik.com

LEANTECHNIK MOVEMENT
our
PASSION

SERVICETOOL MIT MEHRWERT

RKX Software – Steuerungskonfiguration leicht gemacht

Mit der neu entwickelten Software RKX erleichtert RK Rose+Krieger den Anwendern seiner Antriebssteuerung MultiControl II ab sofort die Konfiguration individueller Steuerungsprofile.

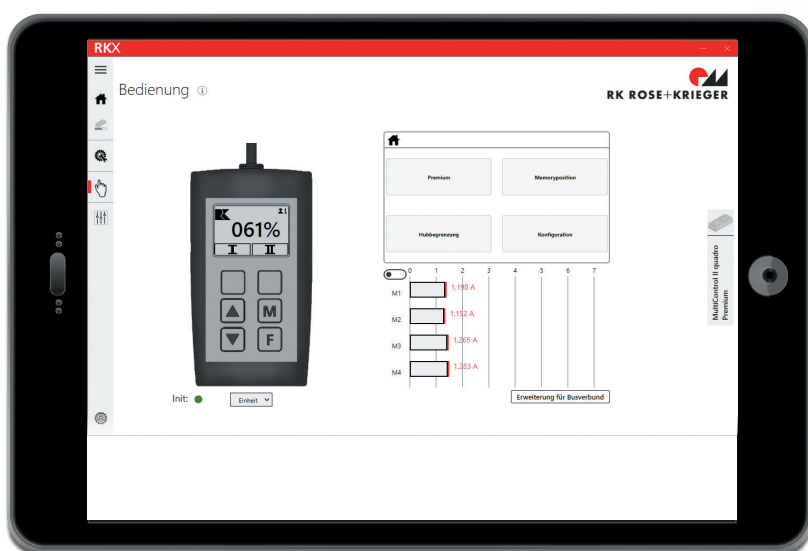
PC statt Tastenschalter

Die neue Software wird bereits ab Werk gemäß den Anforderungen des jeweiligen Anwenders konfiguriert. Zusätzlich kann der Kunde zahlreiche anwendungsspezifische Einstellungen der MultiControl II Steuerung – darunter u. a. das Antriebsgruppenmanagement, die relative und absolute Positionierung oder die integrierte Kollisionserkennung – selbst vornehmen. Die Konfigurationen können als Profile gespeichert und jederzeit wieder abgerufen werden.

Dank RKX erfolgt die Bedienung jetzt bequem und wesentlich schneller über den PC – anstatt wie zuvor über einen Handschalter. Hilfestellung leisten dabei u. a. die übersichtliche Gestaltung der Bedienoberfläche und Erklärungs-videos. Damit liefert das neue Servicetool den Nutzern einen deutlichen Mehrwert.

Wesentliche Vorteile gegenüber vergleichbaren Lösungen

- Die Software zeigt Motorströme und weitere Betriebsparameter in Echtzeit an – selbst in Bussystemen mit bis zu 32 Antrieben.
- Unregelmäßigkeiten im System können erkannt und frühzeitig eliminiert werden.
- Aufwändige Messarbeiten wie das Ankleben von Strommessdosen an jedem Antrieb lassen sich deutlich reduzieren.
- Das RK Servicepersonal kann Serviceeinsätze bei verfügbarem Internet komfortabel digital durchführen.
- Die Software erlaubt das Auslesen und Exportieren von Service- und Fehlerhistorien.
- Der Anwender kann langfristige Probleme identifizieren und abstellen und dadurch die Lebensdauer seines Gesamtsystems verlängern.



Mehr erfahren:



RK ROSE+KRIEGER GMBH

Potsdamer Str. 9 | 32423 Minden | Tel.: +49 571 9335-0
info@rk-online.de | www.rk-rose-krieger.com

RK ROSE+KRIEGER
A Phoenix Mecano Company

SD4x: OPTIMALER BETRIEB VON IPM-MOTOREN

Die Frequenzumrichter-Produktfamilie für höchste Anforderungen

Auf Basis der Entwicklungsplattform SD4x stellt SIEB & MEYER die Produktfamilien SD4S und SD4M vor. Die Frequenzumrichter verfügen über neue Regelfunktionen, die jetzt auch den optimalen Betrieb von Interior Permanent Magnet Motoren (IPM) ermöglichen.

IPM-Motoren stellen deutlich höhere Anforderungen an den Frequenzumrichter. So muss der Stromwinkel in Abhängigkeit des Betriebspunktes optimal in die Maschine eingepreßt werden, um in jedem Betriebspunkt das maximal mögliche Drehmoment herauszuholen. Für einen optimalen Wirkungsgrad ist darüber hinaus die Abhängigkeit der Motorinduktivität von Strom und Frequenz zu berücksichtigen.

Die Umrichterbaureihe SD4S kann dies leisten: Die beschriebenen Abhängigkeiten werden durch spezielle Regelstrukturen genau erfasst und im jeweiligen Arbeitspunkt so geregelt, dass sich immer das optimale Moment bei gleichzeitig geringstem Motorstrom ergibt. Die Verluste im Motor und Umrichter werden so minimiert, die Energiebilanz verbessert und CO₂-Emissionen reduziert.

Im Gegensatz zum SPM-Motor (Surface Permanent Magnet Motor), bei dem die Permanentmagnete auf der Rotoroberfläche montiert sind, werden beim permanentenregten IPM-Synchronmotor die Magnete im Rotor integriert. Daraus resultieren deutlich höhere Motorinduktivitäten, durch die sich über den Frequenzumrichter auch der Feldschwäcbereich besser darstellen lässt. Zudem werden umrichterbedingte Zusatzverluste in den Magneten reduziert, was wiederum den Wirkungsgrad verbessert.



»Für uns als Motorenhersteller sind neue Reglerstrukturen, wie die von SIEB & MEYER, der nächste unverzichtbare Technologieschritt in Richtung Zukunft.«

Walter Schierl, Entwicklungsleiter bei der ATE Antriebstechnik und Entwicklungs GmbH & Co. KG

SIEB & MEYER AG

Auf dem Schmaarkamp 21 | 21339 Lüneburg | Tel.: +49 4131 203-0
info@sieb-meyer.de | www.sieb-meyer.de



DEN KUNDENNUTZEN IMMER IM BLICK

NORD: Weltweit agierender Partner für moderne, intelligente Antriebstechnik

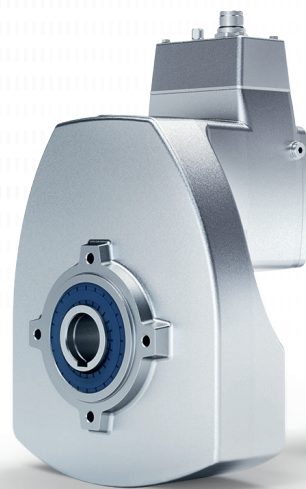
Mit innovativen Lösungen gestaltet NORD DRIVESYSTEMS die Zukunft der Antriebstechnik aktiv mit. Dabei hört der Antriebsspezialist – einer der weltweit führenden Hersteller kompletter Antriebssysteme bestehend aus Getriebe, Motor und Antriebselektronik – aufmerksam auf die Wünsche und Bedürfnisse seiner Kunden und wandelt diese in tragfähige Konzepte und Lösungen um. Ergebnis dieser konsequenten Kundenorientierung sind Produktentwicklungen wie der patentierte Getriebemotor DuoDrive, der darin integrierte IE5+ Synchronmotor sowie smarte Frequenzumrichter mit integrierter Multi-Protokoll Ethernet-Schnittstelle (NORDAC ON für den dezentralen Einsatz und NORDAC PRO SK 500P für die Schaltschrankinstallation). Die Technologien von NORD setzen Maßstäbe hinsichtlich Effizienz, Performance und Anwenderfreundlichkeit und bilden die Basis für moderne Anlagen und IIoT-Umgebungen.

Ein starker Partner für Ihren Erfolg:

- Flexibler Systemanbieter:
Passgenaue Lösungen für jeden Antrieb
- Weltweiter Partner und Hersteller:
In mehr als 80 Ländern vor Ort
- Vielfältige Branchenexpertise:
Antriebslösungen für über 100 Industrien

Sicher, flexibel, international

Der umfassende Produktbaukasten, die hohe Lösungskompetenz sowie das vielfältige Anwendungswissen ermöglichen es NORD, passend für jede Applikation und Branche die optimale Lösung zu bieten. Das Familienunternehmen hat seinen Sitz in Norddeutschland und verfügt über 48 Tochtergesellschaften in 36 Ländern und Partner in weiteren ca. 50 Ländern. Das garantiert kompetente Beratung und schnellen Service vor Ort. Mit eigenen Fertigungswerken realisiert NORD eine große Fertigungstiefe und erfüllt höchste Qualitätsstandards.

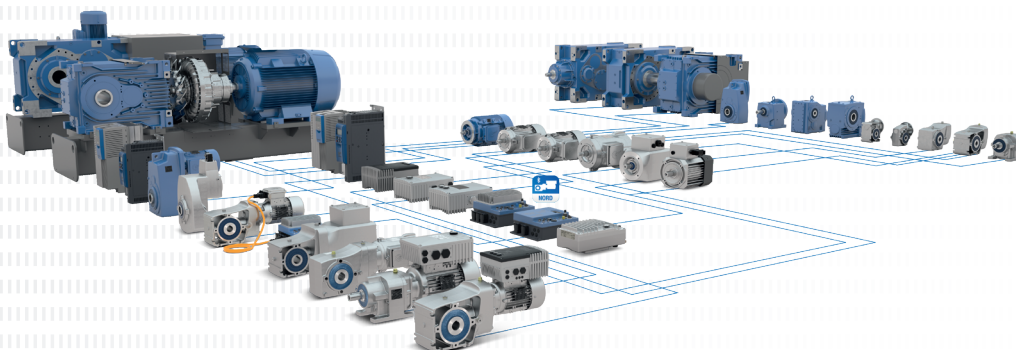


DUODRIVE

NORDAC PRO SK 500P



NORDAC ON



GETRIEBE + MOTOR + UMRICHTER = DER ANTRIEB.

GETRIEBEBAU NORD GMBH & CO. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 | 22941 Bargteheide | Tel.: +49 4532 289-0
info@nord.com | www.nord.com



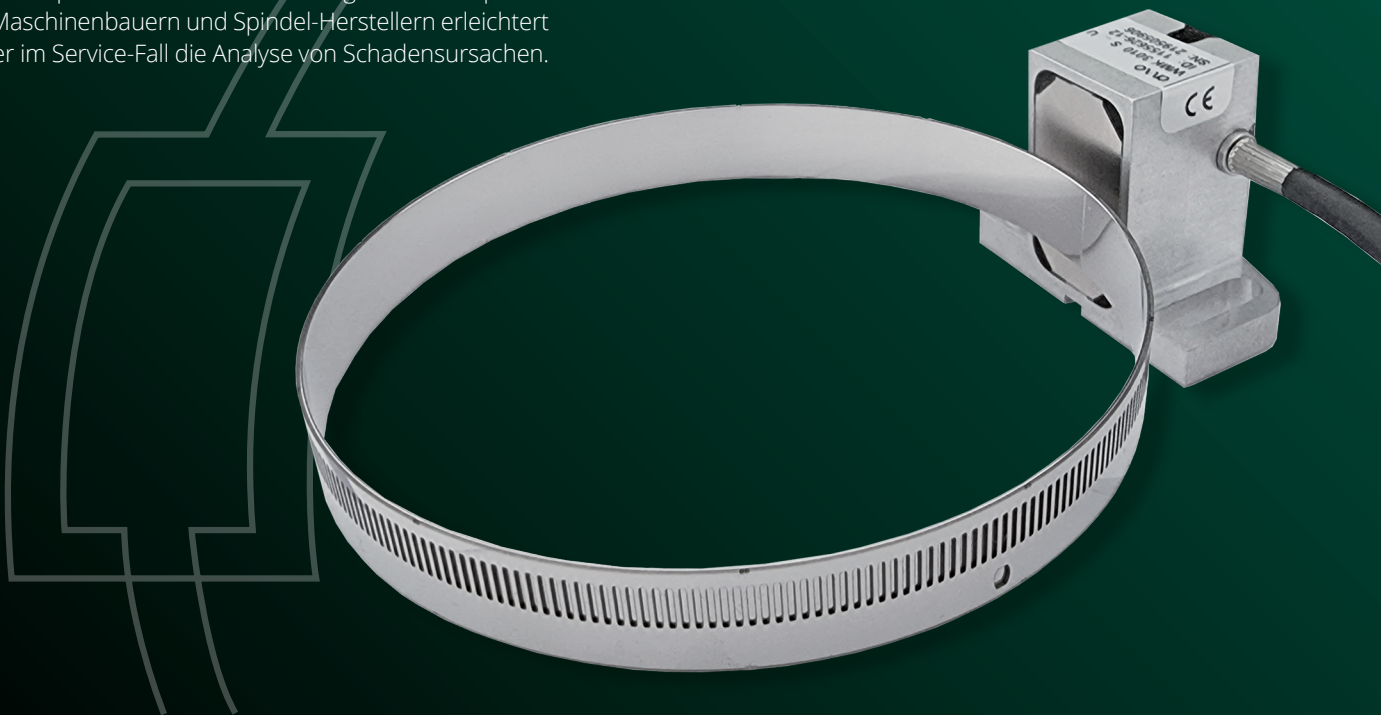
SPINDELGEBER MIT BETRIEBS- ZUSTANDSDATENERFASSUNG

Mit dem WMK 3010S kann die Wartung von Hauptspindeln in Werkzeugmaschinen optimiert werden.

Der neue induktive Spindelgeber WMK 3010S von AMO erfasst nicht nur die Position von Hauptspindeln in Fräs- und Drehmaschinen sicher und präzise. Quasi nebenbei sammelt der Geber auch wertvolle Betriebszustandsdaten. Spindel-Hersteller und Maschinenbauer können ihren Kunden mit dem WMK 3010S deshalb einen attraktiven Mehrwert bieten.

„Unser Geber erfasst ein deutlich größeres Spektrum an Betriebszustandsdaten als vergleichbare Lösungen“, berichtet Engelbert Hager, Kaufmännischer Leiter der AMO GmbH. So speichert der WMK 3010S nicht nur die Anzahl der Werkzeugwechsel, die erreichten Drehzahlen und die Betriebszeit. Auch Informationen über die interne Temperatur der Spindel, Geschwindigkeiten und die Anzahl der Hübe werden gespeichert. Anwender haben so jederzeit den Überblick über den Zustand der Spindel und können Wartungsintervalle optimal planen. Maschinenbauern und Spindel-Herstellern erleichtert der Geber im Service-Fall die Analyse von Schadensursachen.

Der WMK 3010S kann mithilfe des Diagnosetools STU-60 von AMO schnell und einfach anwendungsspezifisch konfiguriert werden. Das Auslesen der Daten erfolgt über eine integrierte USB-Schnittstelle, offline ebenfalls mit der STU-60 und der im Paket enthaltenen Software AMO-Check. Der Geber wird zusammen mit dem Messring WMR 3010A von AMO geliefert, der eine Teilungsperiode von 1000 µm sowie Strichzahlen von 192, 240, 256, 360, 400 und 512 bietet. Aufgrund seiner besonderen konstruktiven Ausführung lässt sich der Spindelgeber schnell und ohne großen Justieraufwand montieren. Er kann selbst bei hohen Drehzahlen von bis zu 62.500 min⁻¹ und Umgebungstemperaturen zwischen -10 °C und +110 °C eingesetzt werden und erfüllt die Anforderungen der Schutzart IP67.



AMO AUTOMATISIERUNG MESSTECHNIK OPTIK GMBH

Nöfing 4 | A-4963 St. Peter am Hart | Tel.: +43 7722 65856-0
office@amo.at | www.amo-gmbh.com



Agentur mit Drive gesucht?

**Sie haben die
Technik – wir
machen sie
bekannt!**

und vieles mehr zählt zu den Disziplinen, in denen sich das Expertenteam von Köhler + Partner bestens auskennt.

Namhafte Hersteller zahlreicher Industriebranchen zählen zu den Kunden der Agentur aus dem norddeutschen Buchholz bei Hamburg – viele sind schon seit Jahren oder sogar Jahrzehnten dabei. Kein Zufall, denn die Themen und Produkte, um die es geht, sind so außergewöhnlich wie auch die verschiedenen Zielgruppen. Die gewünschten Adressaten ziel- und punktgenau auf allen geeigneten Kanälen zu erreichen, ist eine Spezialität, für die es großes Know-how und eine stabile, vertrauensvolle Zusammenarbeit benötigt.

Das partnerschaftliche Miteinander beginnt schon mit der ersten Kontaktaufnahme. Von der strategischen Planung über die Auswahl der geeigneten Maßnahmen und Tools bis hin zur Erfolgskontrolle erhalten Kunden von Köhler + Partner jederzeit volle Transparenz. Ein starkes, breit gespanntes Netzwerk mit besten Kontakten zu Fachmedien und Verlagen – sei es klassisch mit Pressemittelungen, Fachberichten und Reportagen oder mit programmatic Advertising und Online-Kampagnen auf den Sozialen Medien.

**Schon gefunden: Köhler + Partner
bietet mit langjähriger B2B-Expertise
die komplette Bandbreite einer
Full-Service-Agentur – online und
print.**

Spezialisiert auf die besonderen Anforderungen der Industrie entwickelt Köhler + Partner seit fast 50 Jahren einzigartige Lösungen, um Unternehmen und ihre Technik bekannt zu machen. PR und Pressearbeit, Media, Corporate Design, 3D-Visualisierung und die vielschichtigen Facetten des Online Marketings – all das

Mediaplanung

3D-Animation

Public Relations

Online-Marketing

Corporate Design

Social Media

KÖHLER + PARTNER GMBH

Brauerstraße 42 | 21244 Buchholz i.d.N. | Tel.: +49 4181 92892-0
info@koehler-partner.de | www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur