

Mechatronic[®]news

AUTOMATISIERUNG | ANTRIEBSTECHNIK | TECHNOLOGIETRENDS

**MEHRWERT: DRESSELHAUS IST
IHR C-TEILE SPEZIALIST – EUROPA-
WEIT AUF HOHEM NIVEAU**

 **Dresselhaus**
Die Mehrwertmacher



Mehr dazu auf
SEITE 2

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Köhler + Partner GmbH
Brauerstraße 42
21244 Buchholz i.d.N.
Tel.: +49 4181 92892-0
Fax: +49 4181 92892-55
info@koehler-partner.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jan Phillip Köhler, Julia Köhler-Cordes

BILDNACHWEIS

Archiv, Köhler + Partner GmbH

www.koehler-partner.de



KÖHLER + PARTNER

Presse- und Werbeagentur

SONDER- UND ZEICHNUNGSTEILE VON DRESSSELHAUS

Mehrwert auf höchstem Niveau

Dresselhaus liefert exakt nach Kundenvorgaben gefertigte Sonder- und Zeichnungsteile im Bereich Befestigungstechnik und Verbindungselemente aus allen gängigen Werkstoffen und Sondermaterialien – auch mit Oberflächenbehandlungen. Weltweit stehen Dresselhaus hoch qualifizierte Produzenten zur Verfügung, welche die geforderten Qualitätsstandards inklusive aller Prüfungen und Abnahmezeugnisse zu wirtschaftlichen Bedingungen gewährleisten. Auf Basis von Kundenvorgaben wählt der C-Teile-Spezialist die optimale Fertigungstechnik und bietet die passende Lösung an. Bei Einzelspezifikationen sind kaum Grenzen gesetzt. Dies umfasst nahezu alle Durchmesserbereiche, Längen und Gewindeformen sowie eine große Auswahl an Werkstoffen. Seine Kunden aus Industrie und Handel unterstützt Dresselhaus bereits in der Entwicklungsphase der Befestigungslösungen, z.B. mit der Erstellung technischer 3D-Zeichnungen für Produktion und Qualitätskontrolle.

Sonder- und Zeichnungsteile von Dresselhaus:

- Kaltumformteile und Warmumformteile
- Dreh- und Frästeile
- Stanz-, Laser- und Biegeteile
- Zinkdruckgussteile
- Baugruppen und Montageteile
- u.v.m.



Europaweit führend als C-Teile-Spezialist

Die Dresselhaus Gruppe gehört europaweit zu den führenden C-Teile-Spezialisten. Unter dem Markenversprechen „Die Mehrwertmacher“ engagieren sich 700 Mitarbeiter täglich für die Kunden im In- und Ausland. Partner und Kunden von Dresselhaus schätzen das umfassende Know-how im C-Teile-Management, die innovativen Logistikservices und individuellen Kanban-Lösungen mit smarten Technologien im Bereich der Digitalisierung. Im Jahr 2022 erzielte die Gruppe einen Bruttoumsatz von 230 Millionen Euro. Die Mehrwertmacher sind weiter auf Wachstumskurs und geben Kunden aus Industrie und Handel mit hoher Innovationskraft neue Impulse.



JOSEPH DRESSSELHAUS GMBH & CO. KG

Zeppelinstraße 13 | 32051 Herford | Tel.: +49 5221 932-0
info@dresselhaus.de | www.dresselhaus.de

 **Dresselhaus**
Die Mehrwertmacher

INNOVATIVE ENCODER: RAHMENLOS UND HOLISTISCH

Die österreichische FLUX GmbH entwickelt Encoder und Messsysteme basierend auf neuen Technologien wie dem Giant-Magnetic-Impedance-Effekt, die höhere Leistung und Flexibilität bieten als bisher marktverfügbare Encoder. Mit Servotecnica steht FLUX ein kompetenter Partner für Markterschließung, Anwendungstechnik und Vertrieb zur Seite.

Der neuartige GMI-Encoder arbeitet holistisch. Das bedeutet, dass der Sensor das Maßband über die gesamten 360° einer Umdrehung abtastet. Im Gegensatz zu einer punktuellen Abtastung ist der GMI-Encoder dadurch sehr robust gegenüber Ungenauigkeiten wie Exzentrizitäten oder einem Versatz zwischen Sensor und Maßband.

Als Echtzeit-Encoder liefert er darüber hinaus eine Ausgangsposition, die nicht von einer Berechnungszeit abhängig ist. Der Encoder ist bei jeder Positionsabfrage bereit die aktuelle Position unmittelbar und ohne Zeitunsicherheit (Jitter) an die Steuerung zu übertragen.

Ein Echtzeit-Encoder von FLUX bietet somit die gleiche Genauigkeit bei niedrigen und bei sehr hohen Geschwindigkeiten. Deshalb eignen sich die Encoder auch besonders gut für Anwendungen, die eine Geschwindigkeits- oder Drehmomentregelung benötigen.

FLUX Positionsgeber und ihre GMI-Technologie bieten die beste Lösung für die Lieferung hochwertiger und leistungsfähiger Gebersysteme.

FLUX 

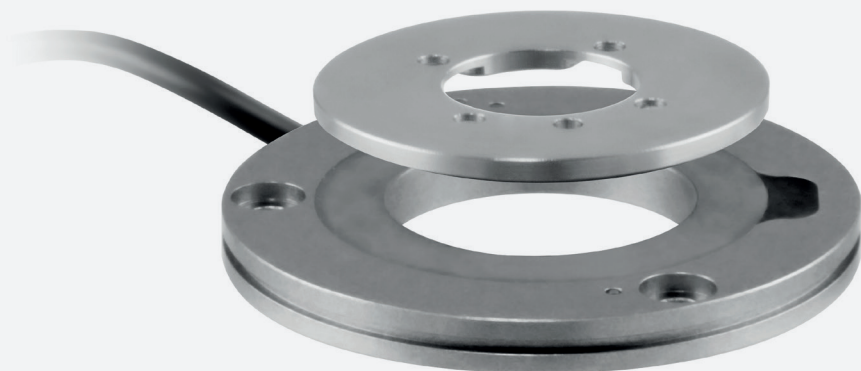
Vorteile von Encodern mit GMI-Technologie:



- keine Positionshysterese-Effekte
- größerer Arbeitsbereich
- höchste verfügbare Genauigkeiten
- größere Montagetoleranzen
- hohe Auflösung im gesamten Arbeitsbereich
- kompakt und bauraumsparend
- keine zusätzliche Reibung
- Temperaturbeständigkeit von -40 bis +105 Grad Celsius
- IP67

Anwendungsgebiete der FLUX-Encoder:

- Roboteranwendungen aller Art
- Werkzeugmaschinen
- Gimbals für Kameraaufhängungen und UAV
- kompakte und schlanke Cobots
- Schleifringe
- bürstenlose Gleichstrommotoren
- Schrittmotoren



SERVOTECNICA GMBH

Kelsterbacher Str. 20 | 65479 Raunheim | Tel.: +49 6142 79360-39
info@servotecnica.de | www.servotecnica.de

servotecnica

PNEUMATISCHE SPANNELEMENTE VON NORELEM

Schnell, sicher und flexibel spannen

Um hocheffiziente Fertigungsprozesse darstellen zu können, sind nicht nur hohe Durchlaufgeschwindigkeiten gefragt, sondern auch möglichst kurze Rüstzeiten. In vielen Anwendungen der automatisierten Fertigung haben sich druckluftbetriebene Spannelemente bewährt, wenn es darum geht, Werkstücke oder Komponenten schnell und präzise zu wechseln sowie die Arbeitsabläufe zu optimieren. Vor diesem Hintergrund hat norelem sein Angebot um neue pneumatische Produkte in den Kategorien Pneumatikspanner, Positionierelemente und Systeme deutlich erweitert.

Für höhere Produktivität sorgen

Diese Erweiterung umfasst insbesondere drei Schwenk- und einen Hebelspanner, die als pneumatische Systeme aus Aluminium überall dort zum Einsatz kommen, wo geringe Spannkraft zum Fixieren eines Werkstücks ausreichen oder Spannpunkte zum Einlegen und Entnehmen frei sein müssen. Damit Werkstücke stets optimal fixiert sind, hat norelem die schwenkbaren Spanner so konstruiert, dass sie

auf unterschiedliche Weise in diversen Positionen montiert werden können – zum Beispiel an Werkbänken. Neben dieser Flexibilität zeichnen sie sich durch eine schnelle Schwenk- und Spannbewegung aus und sorgen damit für eine erhöhte Produktivität. Die anpassungsfähigen Komponenten eignen sich für zahlreiche Anwendungen, unter anderem in der Qualitätssicherung sowie für Schweiß- oder Montageprozesse.



norelem Normelemente GmbH & Co. KG

Volmarstrasse 1 | 71706 Markgröningen | Tel.: +49 7145 206-0
info@norelem.de | www.norelem.de



OPTIMALE KÜHLWIRKUNG BEI INDIVIDUELLEM DESIGN

Effektive Kühlung für Embedded Systeme und Industriecomputer



- Heatspreader-Lösungen mit integrierten Heatpipes, die die Wärme vom Hotspot zum Kühlkörper leiten
- Kühlkörper mit Kupfer-Inlay zur direkten Installation am Hotspot
- Kaltfließgepresste Pin-Block Kühlkörper, die aufgrund ihrer speziellen Stift- bzw. Rippenform höhere Strömungsgeschwindigkeiten der Luft ermöglichen als extrudierte Kühlkörper
- Löt-, clip- oder schraubbare Leiterplattenkühler (Finger-, Aufsteck- oder Kleinkühlkörper) für alle gängigen Halbleitergehäuse
- Ab Werk montierte Lüftereinheiten und einbaufertige Sets aus Kühlkörper und Einpressbefestiger



Individuell



Vielfältig



Leistungsstark

Die Anforderungen an eingebettete Systeme und Industriecomputer steigen stetig. Der zunehmende Vernetzungs- und Digitalisierungsgrad von Maschinen und Anlagen fordert beständig kleinere Endgeräte bei gleichzeitig wachsender Rechner- und Verlustleistung. Um eine zuverlässige Funktion und lange Lebensdauer der leistungsstarken Elektronik zu sichern, sind daher ebenso kompakte wie effiziente Kühllösungen zur Abführung der Prozessorwärme gefragt. Die CTX Thermal Solutions GmbH hält ein umfassendes Portfolio an Kühllösungen für ein effektives Wärmemanagement von Industriecomputern und Embedded Systems bereit.

Diese speziellen CNC-gefertigten Kühlkörper werden in der Regel direkt am Hotspot montiert. Also dort, wo die Wärmeentwicklung am größten ist. Starke Hitze, die die Leistungsfähigkeit des Systems schwächt, kann so gar nicht erst entstehen. Die Auswahl der geeigneten Kühltechnologie erfolgt auf Basis von Kundendaten und ggf. einer thermischen Simulation. Wir informieren und beraten Sie gern!

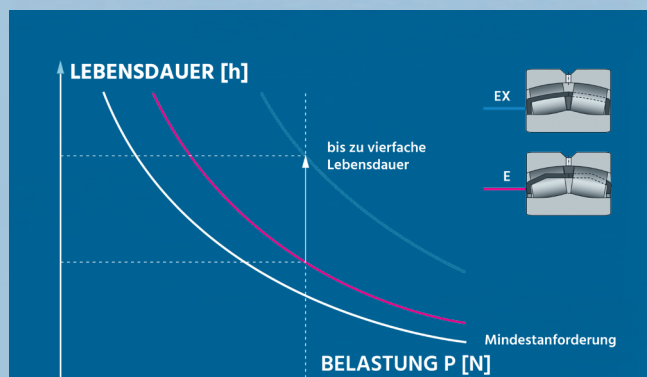
CTX THERMAL SOLUTIONS GMBH

Lötscher Weg 104 | 41334 Nettetal | Tel.: +49 2153 7374-0
info@ctx.eu | www.ctx.eu



LÜCKENLOSES PORTFOLIO VON FINDLING WÄLZLAGER

**Pendelrollenlager: Mit der richtigen Ausführung
die Lebensdauer vervielfachen oder Kosten senken**



Aufbau von Pendelrollenlagern

Pendelrollenlager bestehen aus massiven Innen- und Außenringen sowie käfiggeführten Tonnenrollen. Wahlweise verfügen die Innenringe über zylindrische oder kegelige Bohrungen. Bei Belastung stellen sich die Pendelrollenlager durch die symmetrischen Tonnenrollen sowie die hohlkugelige Außenringlaufbahn selbständig ein. Dadurch sind Pendelrollenlager besonders für Wellendurchbiegungen und Fluchtungsfehler sehr gut geeignet. Im Vergleich zu Wälzlagern gleicher Größenordnung erreichen sie durch den Linienkontakt zwischen Tonnenrollen und Laufbahnen deutlich höhere Tragzahlen.

Wer Pendelrollenlager in seinen Anwendungen verbaut, findet in Findling Wälzlager einen wertvollen Ansprechpartner: Für lebensdauerkritische Lager konnte die Tragzahl nochmals gesteigert werden und für unkritische Lagerstellen bieten die Leistungsklassen nach der ABEG®-Methode eine Lösung zur Kostenersparnis.

Pendelrollenlager sind bei Findling in den ABEG®-Leistungsklassen Eco, Supra und Premium und analog in vier Preis- und Leistungsniveaus erhältlich. Die Bestimmung der technisch wie wirtschaftlich optimalen Leistungsklasse erfolgt mit dem ABEG®-Quickfinder, einem Softwaretool der Firma Findling

Wälzlager. Neben der Leistungsklasse ist auch die spezielle technische Ausführung der inneren Konstruktion entscheidend. Im Falle von Supra und Premium sind diese auch in verstärkten Ausführungen (E-Design) lieferbar. Die maximal am Markt erzielbare Lebensdauer erreicht man mit der extra verstärkten Ausführung (EX-Design) und erzielt damit bis zur vierfachen Lebensdauer eines Lagers in normaler E-Ausführung.

Die große Vielfalt und damit optimale Abstimmung mit der Kundenanwendung wird möglich durch mehrere Technologiepartnerschaften: Der Hersteller NACHI produziert z. B. die EX-Ausführung, die durch die große Anzahl symmetrischer Rollen größerer Abmessungen die höchste Tragfähigkeit am Markt bieten. Im Bereich der Supra-Leistungsklasse setzt das Karlsruher Unternehmen auf Pendelrollenlager in E-Ausführung von ZKL (Tschechien). Abgerundet wird das Lieferprogramm mit der Eco-Serie in den Ausführungen MB (Messingkäfig) und ST (Stahlblechkäfig)

Mehr dazu finden Sie auch unter:

www.findling.com/produkte/rollenlager/pendelrollenlager

FINDLING WÄLZLAGER GMBH

Schoemperlenstr. 12 | 76185 Karlsruhe | Tel.: +49 721 55999-0
info@findling.com | www.findling.com

FINDLING
WÄLZLAGER

EFFEKTIV GESCHÜTZT MIT ROLLBAND- ABDECKUNGEN UND GLIEDERSCHÜRZEN

Rollbandabdeckungen und Gliederschürzen von HEMA bieten ein ideales Schutzkonzept bei beengten Platzverhältnissen

Rollbandabdeckungen eignen sich vor allem für Anwendungen, die keine vollständige Abdichtung, aber einen gewissen Schutz vor Spänen und Kühlmitteln erfordern. Die Rollbandabdeckungen können bei Bedarf mit dem neuen, optimierten TF-RS-Antrieb von HEMA ausgestattet werden, der Verfahrsgeschwindigkeiten von bis zu 80 m/min erlaubt.

Rollbandabdeckungen mit und ohne Gehäuse

Während sich Rollbandabdeckungen ohne Gehäuse vor allem als platzsparende Ausführung für beengte Verhältnisse anbieten, ist bei längeren Auszügen die Gehäusevariante sicherer.

Extraschutz durch Gliederschürzen

Für frontalen Schutz gegen Späne oder Kühlschmiermittel in geringeren Mengen sind Gliederschürzen als Schutzabdeckung bestens geeignet. Sie können als hängender Schutzvorhang installiert oder für einen besonders leichtgängigen Lauf über eine Umlenkrolle betrieben werden.

Rollbandabdeckungen und Gliederschürzen mit Antrieb

Auch komplexe Lösungen mit elektrischem oder pneumatischem Antrieb fertigen wir gern für Sie - ob als Erstausrüstung Ihrer Maschine, für die nachträgliche Ausstattung oder im Retrofit für mehr Schutz und Sicherheit.



Antriebskonzepte für Rollbandabdecksysteme:

Torsionsfedern TF:

Antrieb separat zum Abdeckband

Stahlbandmotor SA:

Abdeckband als Antrieb

Stahlbandmotor FM:

Antrieb separat zum Abdeckband

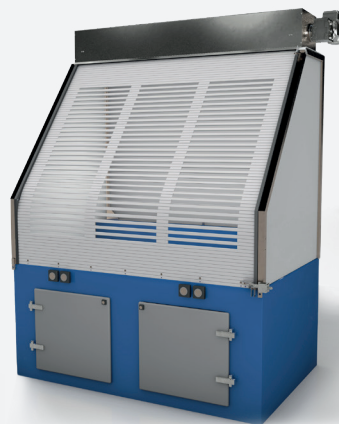
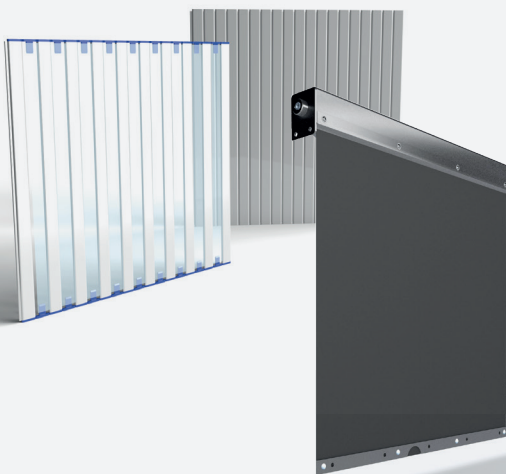
Automatischer Antrieb:

Elektrisch oder pneumatisch, individuelle Auslegung

Zwei Schürzentypen zur Auswahl:

FLEXPRO-Schürzen – mit Flachmetall- oder Halbrundmetallstäben aus Vollmaterial

FLEXSTAR-Schürzen – auch als FLEXSTAR-Windows mit Sichteinsätzen



HEMA MASCHINEN- UND APPARATESCHUTZ GMBH

Am Klinggraben 2 | 63500 Seligenstadt | Tel.: +49 6182 773-0
info@hema-group.com | www.hema-group.com

